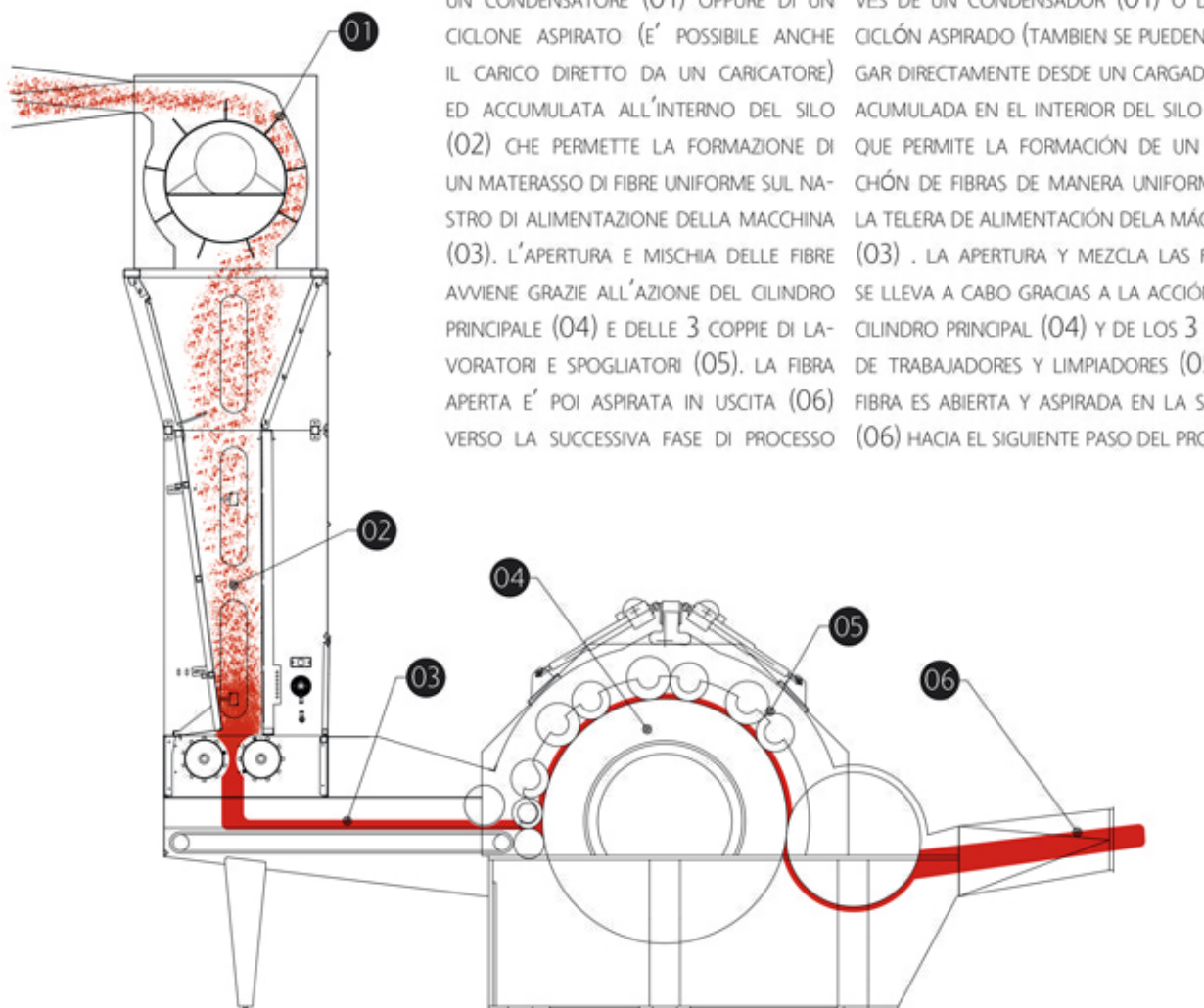


carda lupo/lobo carda

linee di riferimento/líneas de referencia

LINIA DI SLAPPOLATURA	LÍNEA DE DESMOTADO
LINIA DI PREPARAZIONE	LÍNEA DE ABERTURA Y MEZCLA
LINIA DI FILATURA CARDATA	LÍNEA DE HILATURA DE CARDAS

schema di funzionamento/esquema de funcionamiento

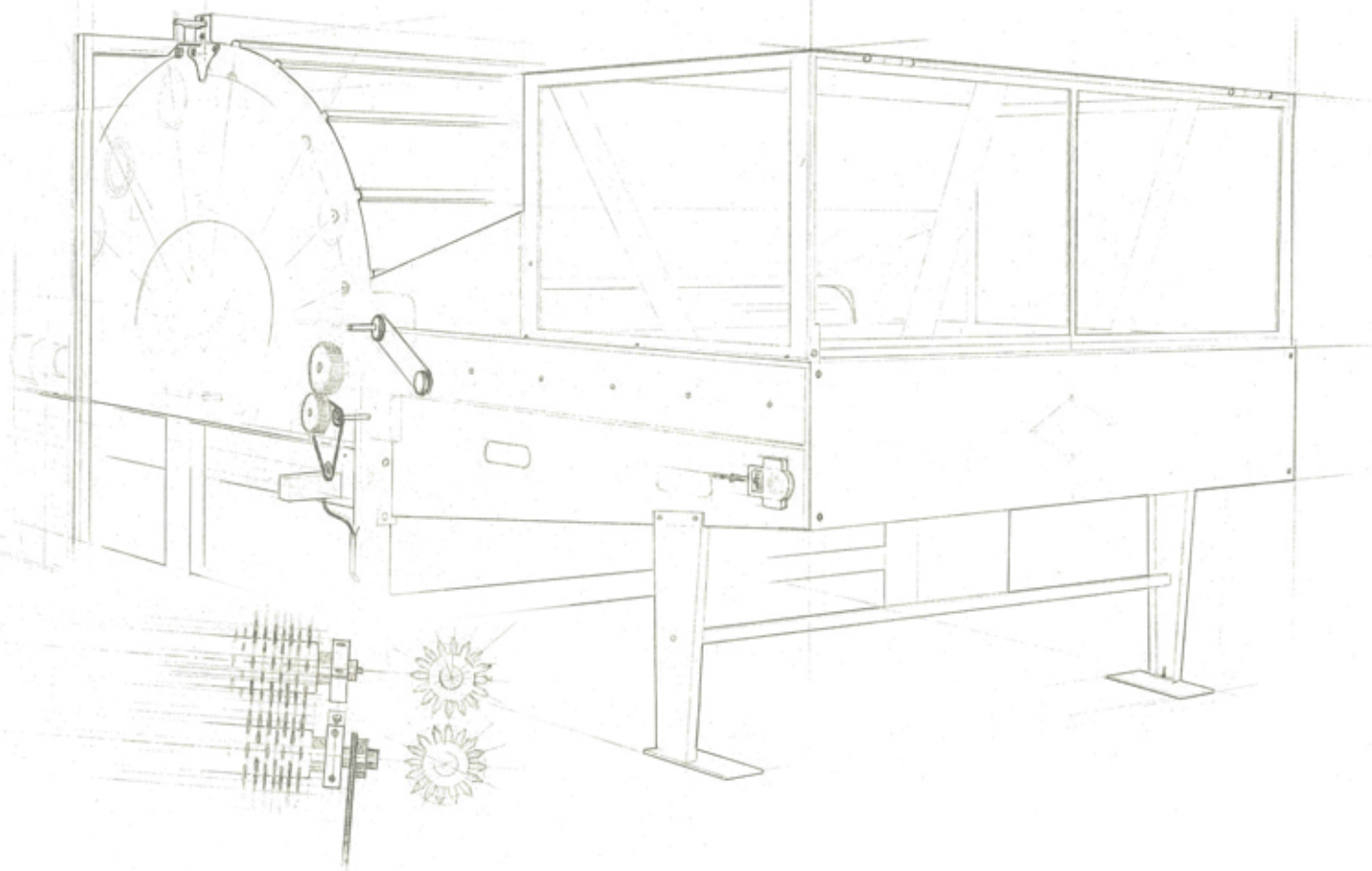


LA FIBRA E' ALIMENTATA PNEUMATICAMENTE ALLA CARDA LUPO A MEZZO DI UN CONDENSATORE (01) OPPURE DI UN CICLONE ASPIRATO (E' POSSIBILE ANCHE IL CARICO DIRETTO DA UN CARICATORE) ED ACCUMULATA ALL'INTERNO DEL SILO (02) CHE PERMETTE LA FORMAZIONE DI UN MATERASSO DI FIBRE UNIFORME SUL NASTRO DI ALIMENTAZIONE DELLA MACCHINA (03). L'APERTURA E MISCHIA DELLE FIBRE AVVIENE GRAZIE ALL'AZIONE DEL CILINDRO PRINCIPALE (04) E DELLE 3 COPPIE DI LAVORATORI E SPOGIATORI (05). LA FIBRA APERTA E' POI ASPIRATA IN USCITA (06) VERSO LA SUCCESSIVA FASE DI PROCESSO

LOBO CARDA. LA FIBRA "ES ALIMENTADA NEUMÁTICAMENTE AL LOBO CARDA A TRAVÉS DE UN CONDENSADOR (01) O DE UN CICLÓN ASPIRADO (TAMBIEN SE PUEDEN CARGAR DIRECTAMENTE DESDE UN CARGADOR) Y ACUMULADA EN EL INTERIOR DEL SILO (02) QUE PERMITE LA FORMACIÓN DE UN COLCHÓN DE FIBRAS DE MANERA UNIFORME EN LA TELERA DE ALIMENTACIÓN DELA MÁQUINA (03). LA APERTURA Y MEZCLA LAS FIBRAS SE LLEVA A CABO GRACIAS A LA ACCIÓN DEL CILINDRO PRINCIPAL (04) Y DE LOS 3 PARES DE TRABAJADORES Y LIMPIADORES (05) LA FIBRA ES ABIERTA Y ASPIRADA EN LA SALIDA (06) HACIA EL SIGUIENTE PASO DEL PROCESO

carda lupo/lobo carda

note/notas



LARGHEZZA DI LAVORO: DA 1000 A 1800 MM ANCHO DE TRABAJO: DE 1000 A 1800 MM

TRATTAMENTO FIBRE NUOVE O RIGENERATE: FINO A 2500 KG/ORA

TRATAMIENTO FIBRAS NUEVAS O REGENERADAS: HASTA 2500 KG/ HORA

MACCHINA DOTATA DI TAMBORO IN ACCIAIO (DIAM.1000 MM) E

MÁQUINA DOTADA DE TAMBOR EN ACERO (DIAM.1000 MM) Y

3 COPPE DI CLINDRI LAVORATORI E SPOGIATORI CON SPECIALE GUARNIZIONE

3 PARES DE CLINDROS TRABAJADORES Y LIMPIADORES REVESTIDOS CON GUARNI-

PER OTTENERE UN ALTO GRADO DI APERTURA E MESCOLATURA DELLE FIBRE

CIÓN PARA OBTENER UN ALTO GRADO DE APERTURA Y MEZCLADO DE LAS FIBRAS

ALIMENTAZIONE DA CICLONE, DA CONDENSATORE O DIRETTAMENTE DA

ALIMENTACIÓN MEDIANTE CICLON, CONDENSADOR O DIRECTAMEN-

CARGATORE

DESDE CARGADOR

VELOCITA' ROTAZIONE TAMBORO PRINCIPALE REGOLABILE IN FUNZIO-

VELOCIDAD DE ROTACIÓN TAMBOR PRINCIPAL REGULABLE EN FUN-

NE DELLE FIBRE IN LAVORAZIONE

CIÓN DE LAS FIBRAS EN TRABAJO

PUNTE METALLICHE SAGOMATE PER MINIMIZZARE LA ROTTURA DELLE

PUNTAS METÁLICAS CON FORMA PARA MINIMIZAR LA ROTURA DE

FIBRE LUNGHE

FIBRAS LARGAS

