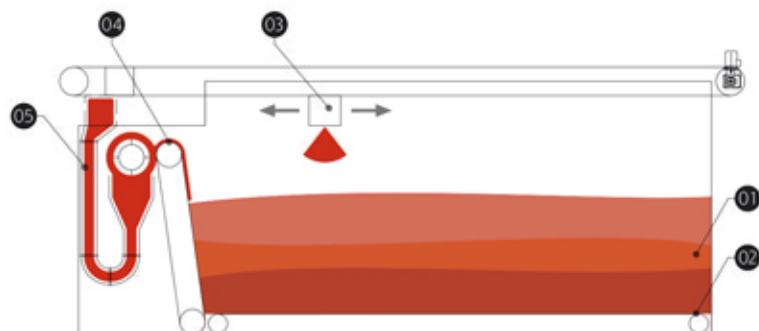


# automatic blending bin/автоматическая смесовая камера process flow/схема функционирования



THE AUTOMATIC BLENDING BIN IS FED BY MEANS OF A ROTATING OR MOVABLE MOUTH (01) (AS WELL AS THROUGH MOVABLE FEED CONDENSER) SO THAT TO EVENLY DISTRIBUTE THE PRE-MIXED MATERIAL INTO HORIZONTAL LAYERS (02). DURING THE FEEDING OF THE BIN THE MATERIAL IS FED TO THE INCLINED SPIKED BELT (04) BY THE HORIZONTAL FEEDING BELT (03). THE INCLINED SPIKED BELT VERTICALLY CUTS THE HORIZONTAL LAYER SO THAT TO GUARANTEE A PERFECT BLENDING OF VARIOUS COMPONENTS. THE PICKED-UP FIBRES ARE TRANSFERRED TO THE FOLLOWING PROCESS STAGES BY A DELIVERY SUCTION SYSTEM (05)

ПИТАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕШИВАЮЩЕЙ КАМЕРЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВРАЩАЮЩИМСЯ, ИЛИ ПЕРЕДВИЖНЫМ РАСТРУБОМ (01) (ТАКЖЕ КАК И ЧЕРЕЗ ПЕРЕДВИЖНОЙ КОНДЕНСОР ПИТАНИЯ) ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛИТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАННЫЙ МАТЕРИАЛ В ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЛОИ (02). В ХОДЕ ПИТАНИЯ КАМЕРЫ МАТЕРИАЛ ПОДАЕТСЯ К НАКЛОННОМУ КОЛКОВОМУ КОНВЕЙЕРУ (04) ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ КОНВЕЙЕРОМ ПИТАНИЯ (03). НАКЛОННЫЙ КОНВЕЙЕР ПИТАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНО СРЕЗАЕТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЛОИ, ОБЕСПЕЧИВАЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО СМЕШИВАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ КОМПОНЕНТОВ. СОБРАННЫЕ ВОЛОКНА ПОДАЮТСЯ НА ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТАДИИ ПРОЦЕССА ВЫТЯЖКОЙ СИСТЕМОЙ ВЫГРУЗКИ

