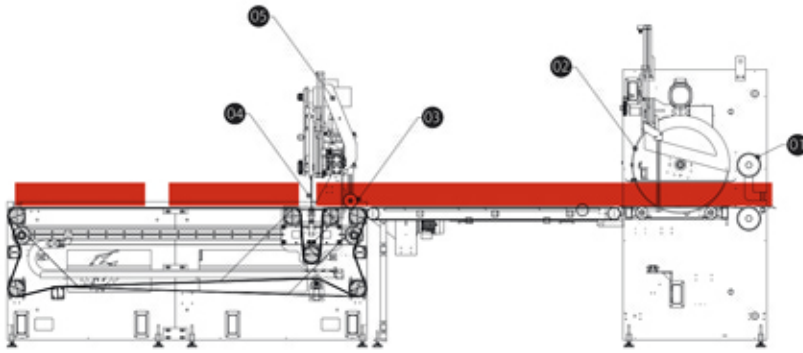


cutting systems/системы нарезки process flow/схема функционирования



THE MATERIAL IS FED TO THE LONGITUDINAL CUTTING GROUP (02) AND GUIDED BY A PAIR OF CALANDERING ROLLERS (01), WITH AUTOMATICALLY ADJUSTABLE PRESSURE. THE LONGITUDINAL CUTTING GROUP CAN BE EQUIPPED WITH DIFFERENT TYPES OF BLADES, PRESSURE TYPE, RUNNING TYPE AS WELL AS SCISSOR TYPE DEPENDING ON THE PRODUCT FEATURES. MULTIPLE LONGITUDINAL BLADES CAN BE ASSEMBLED ON REQUEST AND THEIR POSITION CAN BE MANUALLY ADJUSTED OR AUTOMATICALLY ADJUSTED FROM THE CONTROL PANEL ON REQUEST. ANOTHER PAIR OF CALANDERING ROLLERS (03) GUIDES MATERIAL TOWARDS THE CROSS CUTTER (04) BY KEEPING A PERFECT ALIGNMENT. THE TRANSVERSAL CUTTING GROUP CAN BE EQUIPPED WITH DIFFERENT TYPE OF BLADES SUCH AS GUILLOTINE TYPE, PRESSURE TYPE, RUNNING TYPE OR SCISSOR TYPE. THE TRANSVERSAL CUTTING GROUP CAN BE ALSO ASSEMBLED ON A MOVABLE TROLLEY (05) IN ORDER TO PERFORM A PERFECTLY STRAIGHT CUT WITHOUT STOPPING THE LINE.

МАТЕРИАЛ ПОДРЕЗЕТСЯ НА ГРУППУ ПРОДОЛЬНОЙ НАРЕЗКИ (02) И НАТРАВЛЯЕТСЯ ПАРОЙ КАЛАНДРИРУЮЩИХ ВАЛИКОВ (01) С АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ДАВЛЕНИЯ. ГРУППА ПРОДОЛЬНОЙ НАРЕЗКИ МОЖЕТ СОДЕРЖАТЬСЯ РАЗЛИЧНЫМИ ТИПАМИ РЕЗАКОВ: ДАВЛЯЩЕГО ТИПА, ПЕРЕДВИЖНОГО ТИПА, ТАК ЖЕ КА И ТИПА НОЖИЦ – В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СВОЙСТВ ПРОДУКТА. НАБОРНЫЕ ПРОДОЛЬНЫЕ РЕЗАКИ МОГУТ БЫТЬ СОБРАНЫ ПО ЗАЯВКЕ, И ИХ ПОЛОЖЕНИЕ МОЖЕТ БЫТЬ НАСТРОЕНО С ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ВРУЧНО, ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИ ПО ЗАЯВКЕ. ДРУГАЯ ПАРА КАЛАНДРИРУЮЩИХ ВАЛИКОВ (03) НАТРАВЛЯЕТ МАТЕРИАЛ ВПЕРЕД НА ПОПЕРЕЧНЫЙ РЕЗАК (04) С СОХРАНЕНИЕМ АБСОЛЮТНО ВЫПРАВЛЕННОГО ПОЛОЖЕНИЯ. ГРУППА ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКИ МОЖЕТ БЫТЬ СОДЕРЖАНА РАЗЛИЧНЫМИ ТИПАМИ РЕЗАКОВ, ТАКИМИ КАК ПИЛЬОТИННЫЙ, ДАВЯЩИЙ, ПЕРЕДВИЖНОЙ, ИЛИ НОЖИЦЫ. ГРУППА ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКИ ТАКЖЕ МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА НА ПЕРЕДВИЖНОМ ТЕЛЕЖКУ (05) С ЦЕЛЬЮ ВЫПОЛНЕНИЯ ИДЕАЛЬНО ПРЯМОГО РЕЗА БЕЗ ОСТАНОВА ЛИНИИ