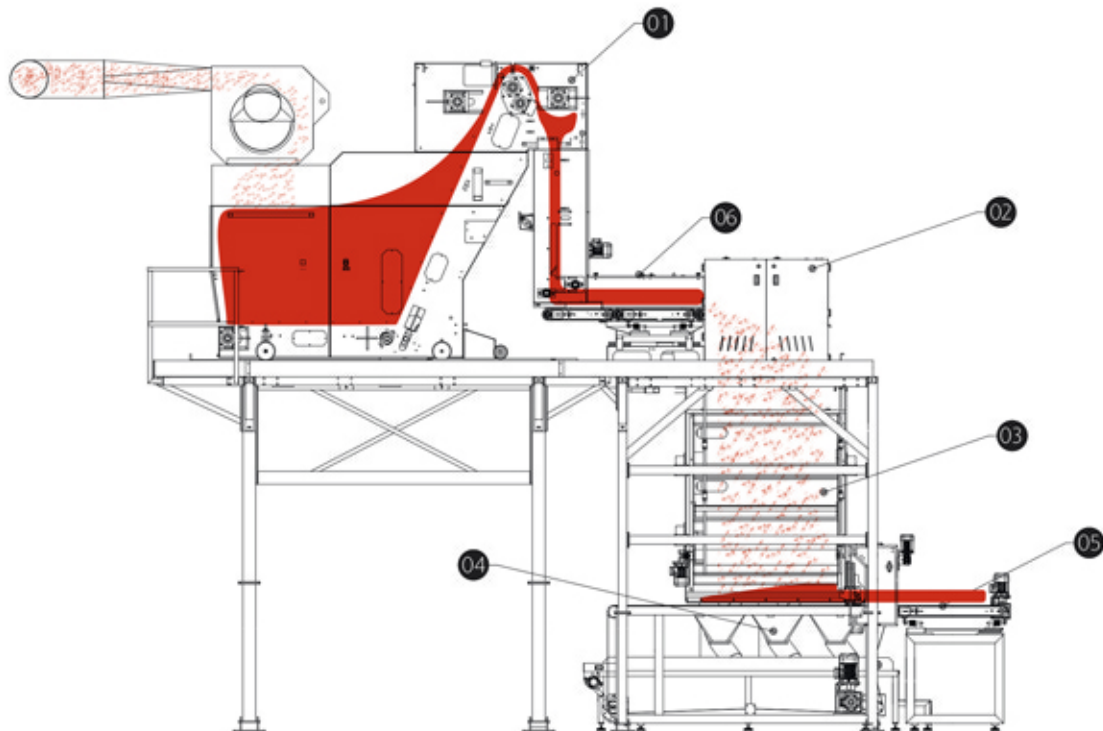


lap formair H

process flow/схема функционирования



THE FIBER IS PNEUMATICALLY CONVEYED TO THE FEEDING SECTION CONSISTING OF AN VOLUMETRIC FEEDER (01) WHERE A FIBER BATT IS EVENLY FORMED ACROSS THE WORKING WIDTH OF THE MACHINE. THE MATERIAL PROCEEDS THROUGH THE OPENING SECTION (02) AND IS FED TO THE FORMING CHAMBER (03) WHERE THE COMBINATION OF A SERIES OF DISTRIBUTING ROLLERS AND THE VACUUM BELOW THE PERFORATED BELT (04) AT THE BOTTOM OF THE CHAMBER GUARANTEES AN EVEN DISTRIBUTION OF THE FIBERS AND A PERFECTLY HORIZONTAL STRATIFICATION. CONTINUOUS WEIGHING SYSTEMS (05) AND (06) INSTALLED BEFORE AND AFTER THE FORMING CHAMBER ALLOW A PERFECT CONTROL OF THE DENSITY OF THE FINAL PRODUCT, READY FOR THE FOLLOWING THERMAL OR MECHANICAL BONDING SECTION

ВОЛОКНО ПНЕВМАТИЧЕСКИ ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ В СЕКЦИЮ ПИТАНИЯ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ ОБЪЕМНОГО ПИТАТЕЛЯ (01), ГДЕ ПАРТИЯ ВОЛОКНА РАВНОМЕРНО ФОРМИРУЕТСЯ ВДОЛЬ РАБОЧЕЙ ШИРИНЫ МАШИНЫ. МАТЕРИАЛ ПРОДОЛЖАЕТ ДВИЖЕНИЕ ЧЕРЕЗ СЕКЦИЮ РАЗРЫХЛЕНИЯ (02) И ПОДАЕТСЯ В ФОРМИРУЮЩУЮ КАМЕРУ (03), ГДЕ СОЧЕТАНИЕ СЕРИИ РАСПРЕДЕЛЯЮЩИХ ВАЛИКОВ И ВАКУУМА ПОД ПЕРФОРИРОВАННЫМ КОНВЕЙЕРОМ (04) НА ДНЕ КАМЕРЫ ГАРАНТИРУЕТ РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЛОКОН И ИХ ПОЛНОСТЬЮ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НАСЛОЕНИЕ. ВЕСОВЫЕ СИСТЕМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ (05) И (06), УСТАНОВЛЕННЫЕ ДО И ПОСЛЕ ФОРМИРУЮЩЕЙ КАМЕРЫ, ПОЗВОЛЯЮТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПЛОТНОСТИ КОНЕЧНОГО ПРОДУКТА, ПОДГОТОВЛЕННОГО К ПОСТУПЛЕНИЮ В ПОСЛЕДУЮЩУЮ СЕКЦИЮ ТЕРМИЧЕСКОГО, ИЛИ МЕХАНИЧЕСКОГО СКРЕПЛЕНИЯ

WORKING WIDTH: FROM 1000 TO 4000 MM
(OTHER OPTIONS AVAILABLE ON REQUEST)

PRODUCTION CAPACITY UP TO 500 KG/H PER METER WIDE

РАБОЧАЯ ШИРИНА ОТ 1000 ДО 4000 ММ
(ДРУГИЕ ОПЦИИ ДОСТУПНЫ ПО ЗАЯВКЕ)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 500 КГ/Ч НА МЕТР ШИРИНЫ

PRODUCT WEIGHT RANGE: FROM 100 TO OVER 3000 G/M², DEPENDING ON THE MATERIAL PROCESSED

FINAL PRODUCT THICKNESS UP TO 200 MM
(OTHER OPTIONS AVAILABLE ON REQUEST)

FIBER LENGTH RANGE: FROM 1 TO 60 MM
(OTHER OPTIONS AVAILABLE ON REQUEST)
MAXIMUM DENSITY DEVIATION: ± 5%

ДИАПАЗОН ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ ПРОДУКТА: ОТ 100 И БОЛЕЕ 3000 Г/М², В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПЕРЕРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА ДО 200 ММ
(ДРУГИЕ ОПЦИИ ДОСТУПНЫ ПО ЗАЯВКЕ)

ДИАПАЗОН ДЛИН ВОЛОКОН: ОТ 1 ДО 60 ММ
(ДРУГИЕ ОПЦИИ ДОСТУПНЫ ПО ЗАЯВКЕ)
МАКСИМАЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПЛОТНОСТИ: ± 5%

FIBER ORIENTATION: RANDOMLY DISTRIBUTED ON HORIZONTAL LAYERS

ОРИЕНТАЦИЯ ВОЛОКОН: БЕСПОРЯДОЧНО РАСПРЕДЕЛЕННОЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СЛОЯМИ

