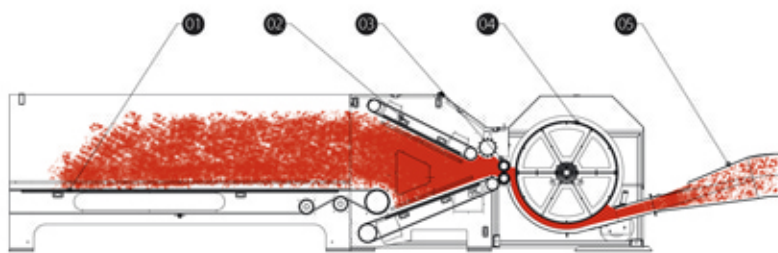


# machines/машины

primary opener/предварительный разрыхлитель  
process flow/схема функционирования



THE MATERIAL IS TRANSFERRED BY THE CONVEYOR BELT (01) TOWARDS THE FEED ROLLERS (03) AND COMPACTED BY THE FEED PRESSING BELT (02). THE FEED ROLLERS (03) FEED THE FIBRES TO THE MAIN CYLINDER (04) AND HOLD THE FIBRES TIGHTLY BY MEANS OF AIR CYLINDERS, THUS MAXIMISING THE OPENING EFFECT OF THE FIBRES. THE PROCESSED FIBRES ARE DELIVERED TO THE FOLLOWING MACHINE BY THE HOPPER (05) AND A DOWNSTREAM MOTORFAN

МАТЕРИАЛ С ПИТАЮЩЕГО ТРАНСПОРТЁРА (01) НАПРАВЛЯЕТСЯ ВПЕРЕД НА ПИТАЮЩИЕ ВАЛИКИ (03) И КОМПАКТИРУЕТСЯ ПРИЖИМНЫМ ПИТАЮЩИМ КОНВЕЙЕРОМ (02). ПИТАЮЩИЕ ВАЛИКИ (03) НАПРАВЛЯЮТ МАТЕРИАЛ НА ГЛАВНЫЙ БАРАБАН (04), ГДЕ БЛАГОДАря СИСТЕМЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИЖИМА ВОЛОКНО УДЕРЖИВАЕТСЯ ОСОБЫМ ОБРАЗОМ, ЧТО СПОСОБСТВУЕТ ПОВЫШЕНИЮ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПРОЦЕССА РАЗВОЛОКНЕНИЯ. ВЫГРУЗКА ОБРАБОТАННОГО МАТЕРИАЛА В ПОСЛЕДУЮЩУЮ МАШИНУ ПРОИСХОДИТ ЧЕРЕЗ БУНКЕР (05) С ПОМОЩЬЮ УСТАНОВЛЕННОГО ЗА НИМ ВЫТЯЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА