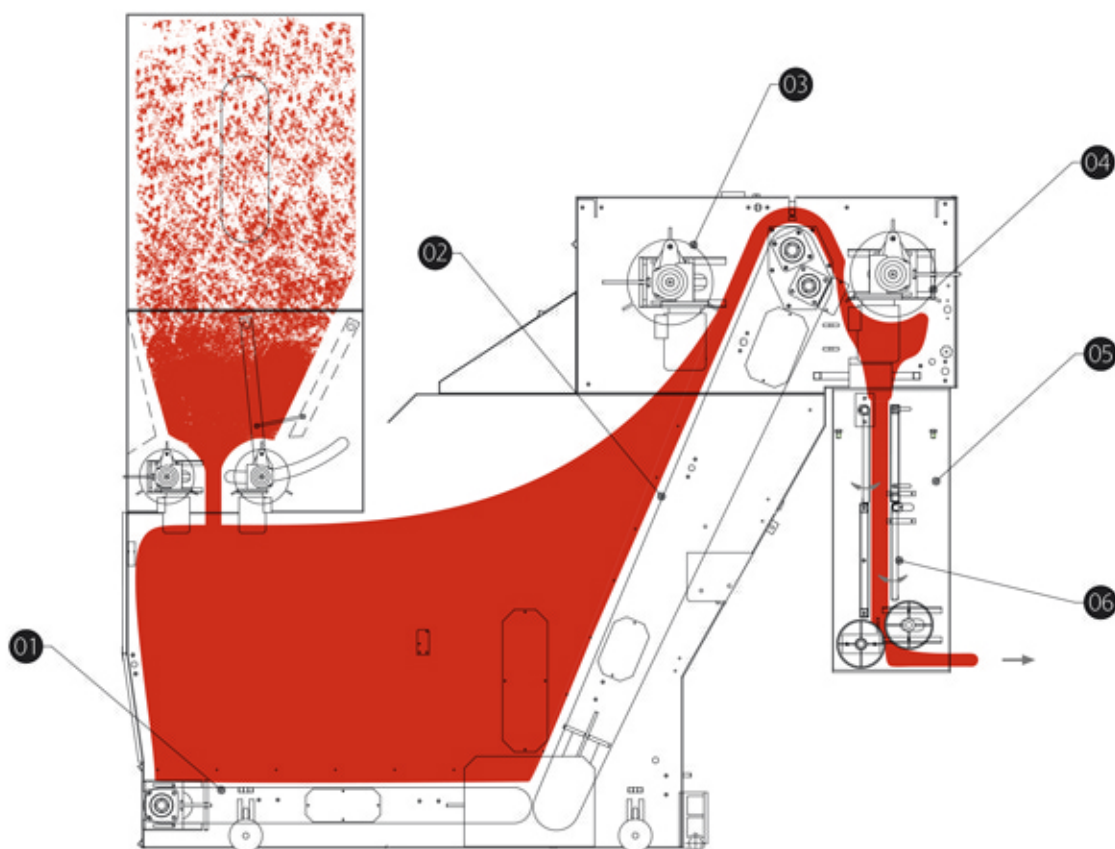


volumetric feeder/объемный питатель

process flow/схема функционирования



WORKING WIDTH: 1500 TO 4000 MM

OUTPUT: UP TO 1000 KG/H

01. HORIZONTAL FEED CONVEYER

02. INCLINED SPIKED CONVEYER

03. FIBRE DOSING ROLLER

04. FIBRE DISCHARGING ROLLER

05. VOLUMETRIC CHAMBER

06. VIBRATING WALLS

THE MATERIAL IS DROPPED ONTO THE CONVEYOR (01) AND INTERMITTENTLY FORWARDED TOWARDS THE INCLINED SPIKED CONVEYOR (02). THE LATTER PICKS UP THE FIBRES AND OPENS THEM BY THE DOSING ROLLER (03), BY FURTHERLY TAKING THE FIBRES TO THE DISCHARGING ROLLER (04). BEFORE BEING DISCHARGED, THE EXTRA MATERIAL IS REJECTED BY THE DOSING UNIT (03) AND TAKEN BACK TO THE CONVEYOR (01), SO THAT A STEADY FIBRE QUANTITY IS SUPPLIED TO THE FOLLOWING CARDING PHASE. THE STEADY FEEDING QUANTITY IS GUARANTEED BY THE TRANSITION OF THE MATERIAL THROUGH THE VOLUMETRIC CHAMBER (05); THE MATERIAL WILL THEN BE DISCHARGED ON THE FEED BELT OF THE CARD AFTER BEING COMPACTED BY THE VIBRATING WALLS (06)

РАБОЧАЯ ШИРИНА: ОТ 1500 ДО 4000 ММ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: ДО 1000 КГ/ЧАС

01. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПИТАТЕЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТЁР

02. КОЛКОВЫЙ НАКЛОННЫЙ КОНВЕЙЕР

03. ДОЗАТОР

04. ВЫПУСКНОЙ ВАЛОК

05. КАМЕРА ОБЪЁМНОГО ТИПА

06. БАТАННЫЙ МЕХАНИЗМ

МАТЕРИАЛ СПУСКАЕТСЯ ПО ТРАНСПОРТЁРУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ (01) И ПРОДВИГАЕТСЯ К ИГОЛЬЧАТОМУ ПОДЪЕМНОМУ ТРАНСПОРТЁРУ (02), НА КОТОРОМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ОТБОР МАТЕРИАЛА НАРЯДУ С ДЕЙСТВИЕМ РАЗРЫХЛЕНИЯ И РАЗВОЛОКНЕНИЯ; ДАЛЕЕ МАТЕРИАЛ НАПРАВЛЯЕТСЯ К ВЫПУСКНОМУ ВАЛКУ (04). ПЕРЕД ВЫГРУЗКОЙ ЛИШНИЙ МАТЕРИАЛ УДАЛЯЕТСЯ ДОЗАТОРОМ (03) И ОТВОДИТСЯ НА ТРАНСПОРТЁР (01): ТАКИМ ОБРАЗОМ РЕГУЛИРУЕТСЯ КОЛИЧЕСТВО МАТЕРИАЛА, ПОДАВАЕМОГО НА СЛЕДУЮЩУЮ СТАДИЮ КАРДОЧЕСАНИЯ. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КОНТРОЛЯ ЗА РАВНОМЕРНОСТЬЮ ПОДАЧИ ПЕРЕД ВЫГРУЗКОЙ МАТЕРИАЛА НА УЗЕЛ ПИТАНИЯ КАРДОЧЕСАНИЯ, ОН ПРОПУСКАЕТСЯ ЧЕРЕЗ КАМЕРУ ОБЪЁМНОГО ТИПА (05) И ТРАМБУЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИБРИРУЮЩИХ СТЕНОК (06)