

# blending bin/смешивающая камера

with movable bin emptier

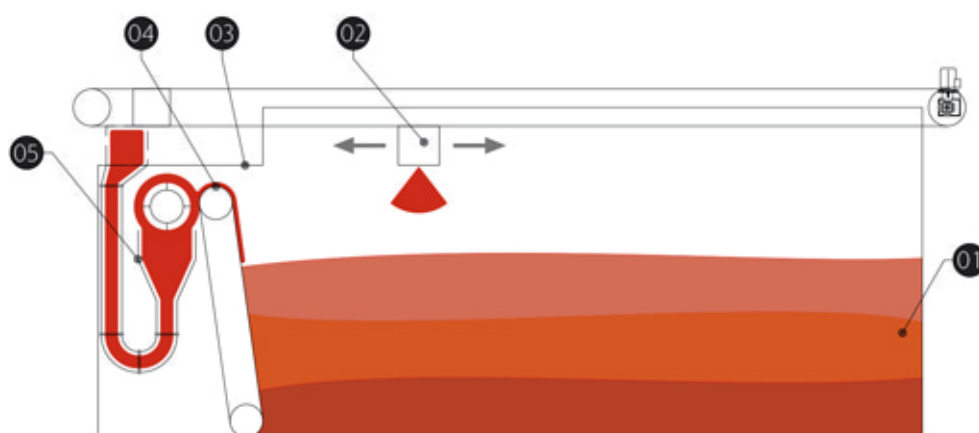
с подвижным устройством отбора слоев

## reference line/производственные линии

OPENING AND BLENDING LINE линия разрыхления и смешивания волокон

WOOLLEN SPINNING LINE линия по выпуску аппаратной пряжи

## process flow/схема функционирования



THE MATERIAL IS EVENLY DISTRIBUTED ON HORIZONTAL LAYERS INSIDE THE BIN (01), BY MEANS OF A DEDICATED FEEDING DEVICE (02). ONCE ALL THE BLEND COMPONENTS HAVE BEEN FED, THE BIN EMPTIER (03) IS ACTIVATED. THE BIN EMPTIER MOVES IN ALONG ITS TRACKS, ENTERS THE BOX AND PICKS UP THE STRATIFIED FIBER LAYERS VERTICALLY BY MEANS OF THE SPIKED INCLINED BELT CONVEYOR (04). THE PICKED-UP FIBERS ARE TRANSFERRED TO THE FOLLOWING PROCESS STAGES BY A DELIVERY SUCTION SYSTEM (05). THIS PROCESS CAN BE REPEATED SEVERAL TIMES (MULTIPLE RECYCLING) IF TANDEM BLENDING BINS ARE PLACED NEXT TO EACH OTHER, TO MAXIMISE THE BLENDING DEGREE OF THE FIBERS BEING PROCESSED

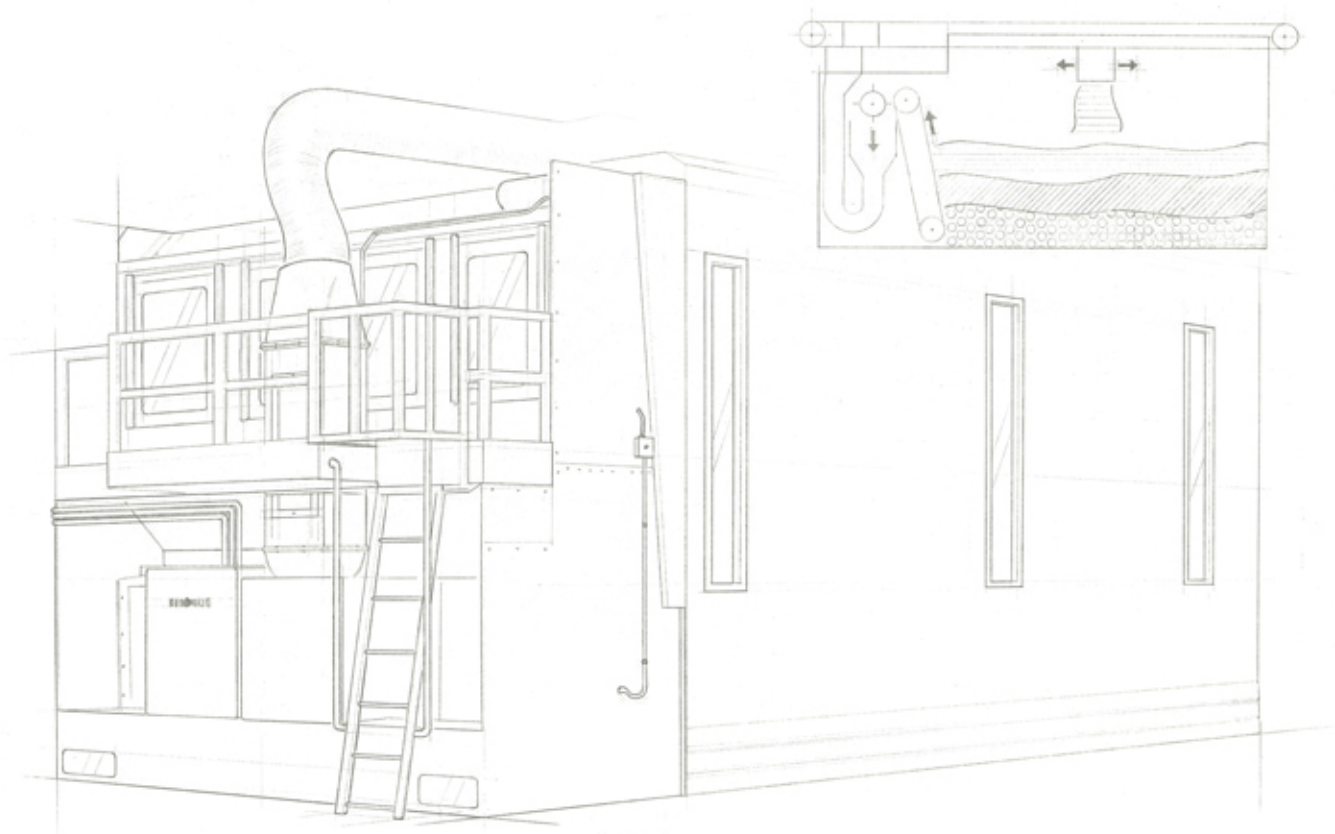
ВНУТРИ КАМЕРЫ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ПИТАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА (02) МАТЕРИАЛ РАВНОМЕРНО УКЛАДЫВАЕТСЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СЛОЯМИ (01). ПОСЛЕ ТОГО, КАК ПОДАНЫ ВСЕ КОМПОНЕНТЫ СМЕСКИ, ЗАПУСКАЕТСЯ ПОДВИЖНОЕ УСТРОЙСТВО ОТБОРА (03), КОТОРОЕ, ДВИГАЯСЬ ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ КОЛЕСЕ, ВЪЕЗЖАЕТ В КАМЕРУ И ВЕРТИКАЛЬНО СНИМАЕТ УЛОЖЕННЫЕ СЛОИ ВОЛОКОН С ПОМОЩЬЮ НАКЛОННОГО КОЛКОВОГО ЛЕНТОЧНОГО ТРАНСПОРТЕРА ВОЛОКНА (04). ОБОБРАЖЕННО ТАКИМ ОБРАЗОМ ВОЛОКНО НАПРАВЛЯЕТСЯ НА ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТАДИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА ЧЕРЕЗ ВЫХОДНОЙ ВЕНТИЛЯТОР (05). ЕСЛИ НА ЛИНИИ УСТАНОВЛЕНЫ НЕСКОЛЬКО КАМЕР СМЕШИВАНИЯ, ТО ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ МАКСИМАЛЬНО ВЫСОКУЮ СТЕПЕНЬ СМЕШИВАНИЯ ВОЛОКНА, ДАННЫЙ ПРОЦЕСС МОЖЕТ ПОВТОРЯТЬСЯ НЕСКОЛЬКО РАЗ

# blending bin/смешивающая камера

with movable bin emptier

с подвижным устройством отбора слоев

notes/примечания



BIN WIDTH: 2000 TO 4000 MM  
(OTHER OPTIONS AVAILABLE UPON REQUEST)

BIN HEIGHT: UP TO 5000 MM  
(OTHER OPTIONS AVAILABLE UPON REQUEST)

MACHINE OUTPUT: UP TO 2500 KG/HOUR, DEPENDING ON THE  
TYPE OF FIBER AND THE DIMENSIONS OF THE BIN EMPTIER

MATERIAL FEEDING BY MOVABLE OR ROTATING MOUTH AS WELL AS  
MOVABLE FEED CONDENSER

ШИРИНА КАМЕРЫ: ОТ 2000 ДО 4000 ММ  
(ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ ВАРИАНТЫ)

ВЫСОТА КАМЕРЫ: ДО 5000 ММ  
(ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ ВАРИАНТЫ)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 2500 КГ/ЧАС В  
ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ИСПОЛЬЗУЕМОГО ВОЛОКНА И  
ОТ РАЗМЕРОВ УСТРОЙСТВА ОТБОРА

ПОДАЧА МАТЕРИАЛА ИЗ ПЕРЕДВИЖНОГО, ИЛИ  
ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ЖЕРЛА, ТАКЖЕ КАК ИЗ КОНДЕНСОРА  
ПИТАНИЯ

