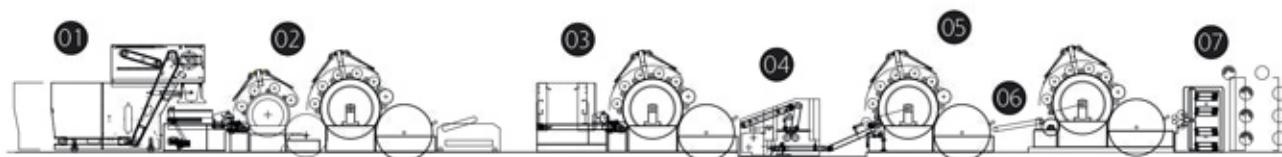


carding set/чесальный аппарат

reference line/производственные линии

WOOLLEN SPINNING LINE / ЛИНИЯ ПО ВЫПУСКУ АППАРАТНОЙ ПРЯЖИ

process flow/схема функционирования



- | | |
|--|---|
| 01. ELECTRONIC MICRO-WEIGHING HOPPER FEEDER | 01. электронный микровесовой бункерный питатель |
| 02. FIRST CARDING GROUP WITH BROAD BAND FEED | 02. первый прочес с поперечным холстораскладчиком |
| 03. SECOND CARDING GROUP | 03. второй прочес |
| 04. PARALLEL LAPPER | 04. параллельный раскладчик |
| 05. THIRD AND FOURTH CARDING GROUP | 05. третий и четвертый прочесы |
| 06. WEB TRANSFER BELT CONVEYOR | 06. ленточный транспортер для транспортировки прочесной ватки |
| 07. TAPE CONDENSER (SINGLE-TAPE TYPE) | 07. одноремешковая делительная каретка |

PARALLEL LAPPER MODEL AFP50 (PATENTED)

THE AFP50 MODEL IS A CORMATEX EXCLUSIVE PATENT. THE PARALLEL FIBER LAPPER COMPACTS THE WEBS INTO A HOMOGENOUS LAYER OF LONGITUDINALLY-ORIENTED FIBERS. THIS SYSTEM GUARANTEES A MORE UNIFORM WEB, EVENER FIBER COUNTS ACROSS THE WHOLE MACHINE WIDTH, A 15-20% EFFICIENCY INCREASE AND A REMARKABLY HIGHER YARN QUALITY (EXTRA-FINE KNITWEAR YARNS, UP TO NM 60)

WEB TRANSFER BELT CONVEYOR

WEB TRANSPORTING SYSTEM INSTALLED BETWEEN THE THIRD AND THE FOURTH CYLINDER OF THE CARDING SET, IT MAKES THE INSPECTION OF THE WEB QUALITY POSSIBLE BY THE OPERATOR, AS WELL AS SIMPLIFYING THE CLEANING OF THE TWO CARDING UNITS WITH NO NEED TO DISPLACE THEM, THUS SAVING WORKING TIME BY LEAVING THE ROLLER SET-UP UNCHANGED AND MAKING UNNECESSARY WORKERS AND STRIPPERS RE-GAUGING BY THE MACHINE OPERATOR

- ### ACCESSORIES
1. SIDES PROTECTION BY SLIDING DOORS PROVIDED WITH WIDE WINDOWS AND SAFETY DEVICES IN COMPLIANCE WITH THE EUROPEAN REGULATIONS
 2. AUTOMATED CENTRALISED LUBRICATION SYSTEM FOR TAPE CONDENSER
 3. CENTRALISED VACUUM SYSTEM FOR THE CARD CLOTHING AUTOMATING CLEANING, ALSO FEATURING CROSS TRAVELLING CLEANING MOUTHS ASSEMBLED ON EACH MAIN CYLINDER AND DOFFER

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УКЛАДЧИК МОД. AFP50 (ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ)

МОДЕЛЬ AFP50 ЗАПАТЕНТОВАНА ФИРМОЙ CORMATEX. ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УКЛАДЧИК УПЛОТНЯЕТ ПРОЧЕСНУЮ ВАТКУ В ОДНОРОДНЫЙ СЛОЙ ВОЛОКОН, РАСПОЛОЖЕННЫХ ПРОДОЛЬНО. БЛАГОДАРЯ ЭТОЙ СИСТЕМЕ РОВНИЧАЯ ВАТКА ПОЛУЧАЕТСЯ БОЛЕЕ ОДНОРОДНОЙ И, СЛЕДОВАТЕЛЬНО, С БОЛЕЕ ПОСТОЯННОЙ РОВНОТОЙ ПО ШИРИНЕ МАШИНЫ, ЧТО УВЕЛИЧИВАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА ПОСЛЕДУЮЩИХ ЭТАПАХ ОБРАБОТКИ НА 15-20 % И ЗНАЧИТЕЛЬНО ПОВЫШАЕТ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ (СУПЕРТОНКАЯ ТРИКОТАЖНАЯ ПРЯЖА ДО NM 60)

ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОЧЕСНОЙ ВАТКИ

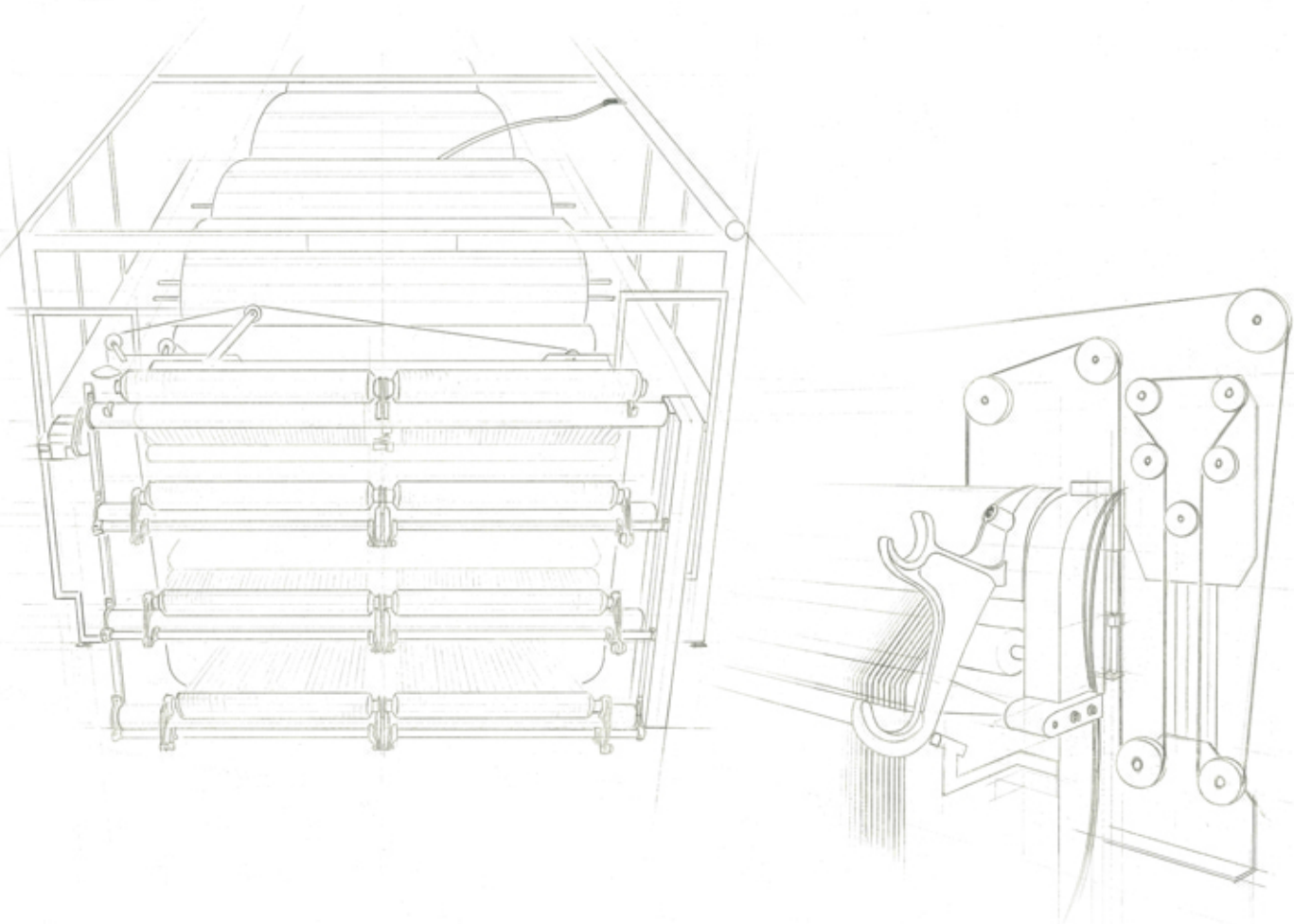
СИСТЕМА ТРАНСПОРТИРОВКИ ВАТКИ УСТАНОВЛЕНА МЕЖДУ ТРЕТЬИМ И ЧЕТВЕРТЫМ ПРОЧЕСОМ. ОНА ОБЛЕГЧАЕТ ВЫПОЛНЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОЧЕСА ОПЕРАТОРОМ, А ТАКЖЕ УПРОЩАЕТ ЧИСТКУ ДВУХ ЧЕСАЛЬНЫХ ГРУПП, НЕ ПЕРЕМЕЩАЯ ИХ, ТАКИМ ОБРАЗОМ СОХРАНЯЯ ВРЕМЯ БЛАГОДАРЯ ОТСУТСТВИЮ НЕОБХОДИМОСТИ МЕНЯТЬ И ПЕРЕУСТАНАВЛИВАТЬ РАЗВОДКИ МЕЖДУ РАБОЧИМИ И СЪЕМНЫМИ ВАЛИКАМИ ОПЕРАТОРОМ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

1. БОКОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ С РАЗДВИЖНЫМИ ДВЕРЬМИ И БОЛЬШИМИ ОБЗОРНЫМИ ОКНАМИ; ЗАЩИТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЕВРОПЕЙСКИМ НОРМАМ
2. АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ СМАЗКИ НА УЗЛЫ ДЕЛИТЕЛЬНОЙ КАРЕТКИ
3. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ КАРДОЛЕНТЫ; НАБОР ПОПЕРЕЧНЫХ ЧИСТЯЩИХ УСТРОЙСТВ, УСТАНОВЛЕННЫХ НА КАЖДОМ ГЛАВНОМ И СЪЕМНОМ БАРАБАНЕ

carding set/чесальный аппарат

notes/примечания



WORKING WIDTH: 1000 TO 3500 MM

BREAST ROLLER DIAMETER: 650, 940, 1270, 1500 MM

MAIN CYLINDER DIAMETER: 1270, 1500, 1800, 2000 MM

DOFFER DIAMETER: 1270 OR 1500 MM

WORKING ROLLER DIAMETER: 210 TO 240 MM

STRIPPING ROLLER DIAMETER: 80 TO 102 MM

FANCY ROLLER DIAMETER: 300 MM

ALL THE CYLINDER, DOFFER AND ROLLERS OF THE CARDING SET ARE
STATICALLY AND DYNAMICALLY BALANCED

РАБОЧАЯ ШИРИНА: ОТ 1000 ДО 3500 ММ

ДИАМЕТР БАРАБАНА ПРЕДПРОЧЕСА: 650, 940, 1270, 1500 ММ

ДИАМЕТР ГЛАВНЫХ БАРАБАНОВ: 1270, 1500, 1800, 2000 ММ

ДИАМЕТР СЪЕМНЫХ БАРАБАНОВ: 1270 И 1500 ММ

ДИАМЕТР РАБОЧИХ ВАЛИКОВ: ОТ 210 ДО 240 ММ

ДИАМЕТР СЪЕМНЫХ ВАЛИКОВ: ОТ 80 ДО 102 ММ

ДИАМЕТР БЕГУНА: 300 ММ

ВСЕ ГЛАВНЫЕ, СЪЕМНЫЕ БАРАБАНЫ И ВАЛИКИ ОТБАЛАНСИРОВАНЫ
В СТАТИЧЕСКОМ И ДИНАМИЧЕСКОМ РЕЖИМАХ

TAPE CONDENSER

A) SINGLE TAPE; B) ONE TAPE ONE END; C) ONE TAPE TWO ENDS

ДЕЛИТЕЛЬНАЯ КАРЕТКА

A) ОДНОРЕМЕШКОВАЯ; B) 1 РЕМЕШКОК НА 1 НИТЬ; C) 1 РЕМЕШКОК
НА 2 НИТИ

