

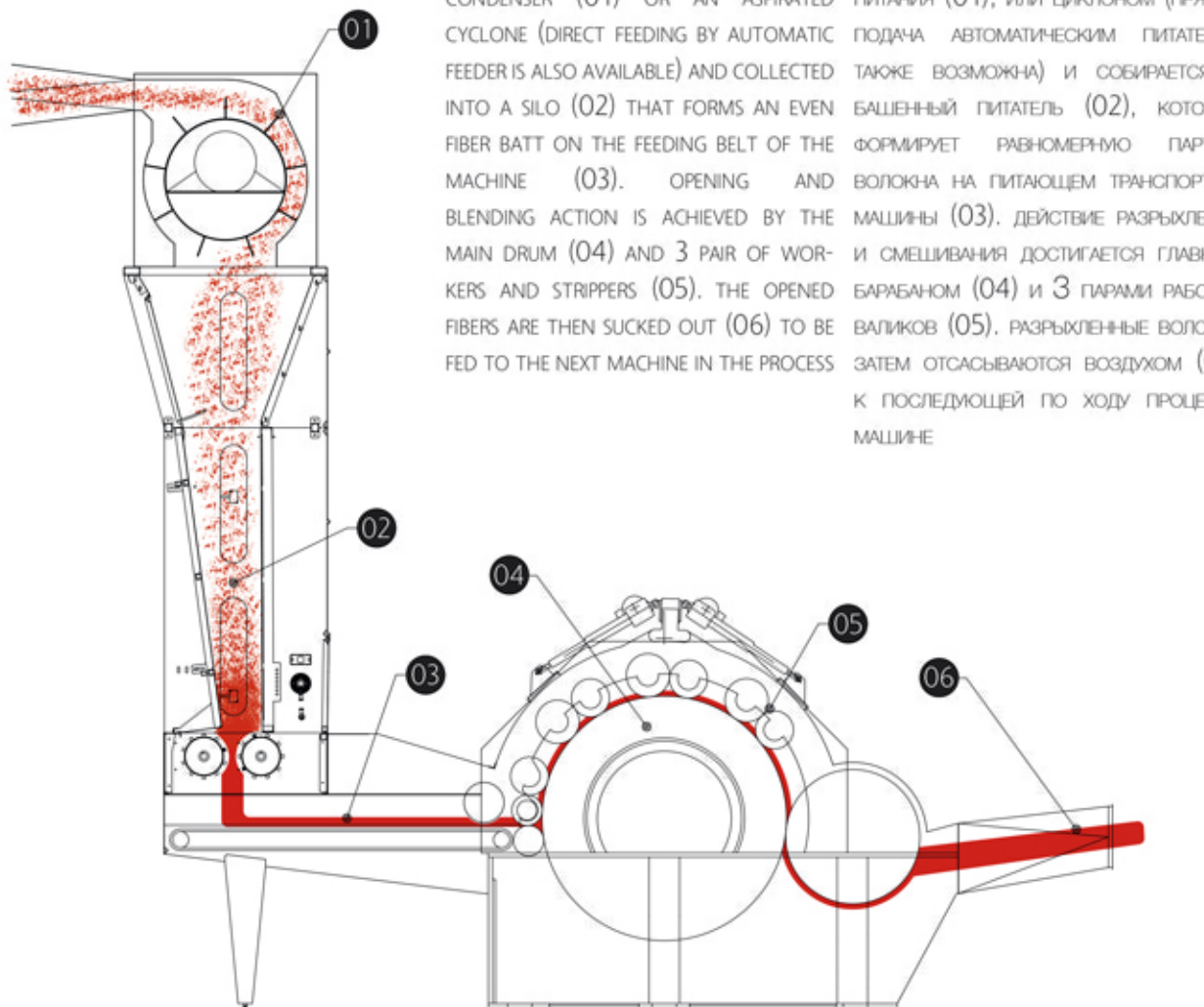
# carding willow/щипальная машина

## reference line/производственные линии

WOOL DEBURRING LINE ОБЕЗРЕПЕИВАЮЩАЯ ЛИНИЯ  
OPENING AND BLENDING LINE ЛИНИЯ РАЗРЫХЛЕНИЯ И СМЕШИВАНИЯ ВОЛОКОН  
WOOLLEN SPINNING LINE ЛИНИЯ ПО ВЫПУСКУ АППАРАТНОЙ ПРЯЖКИ

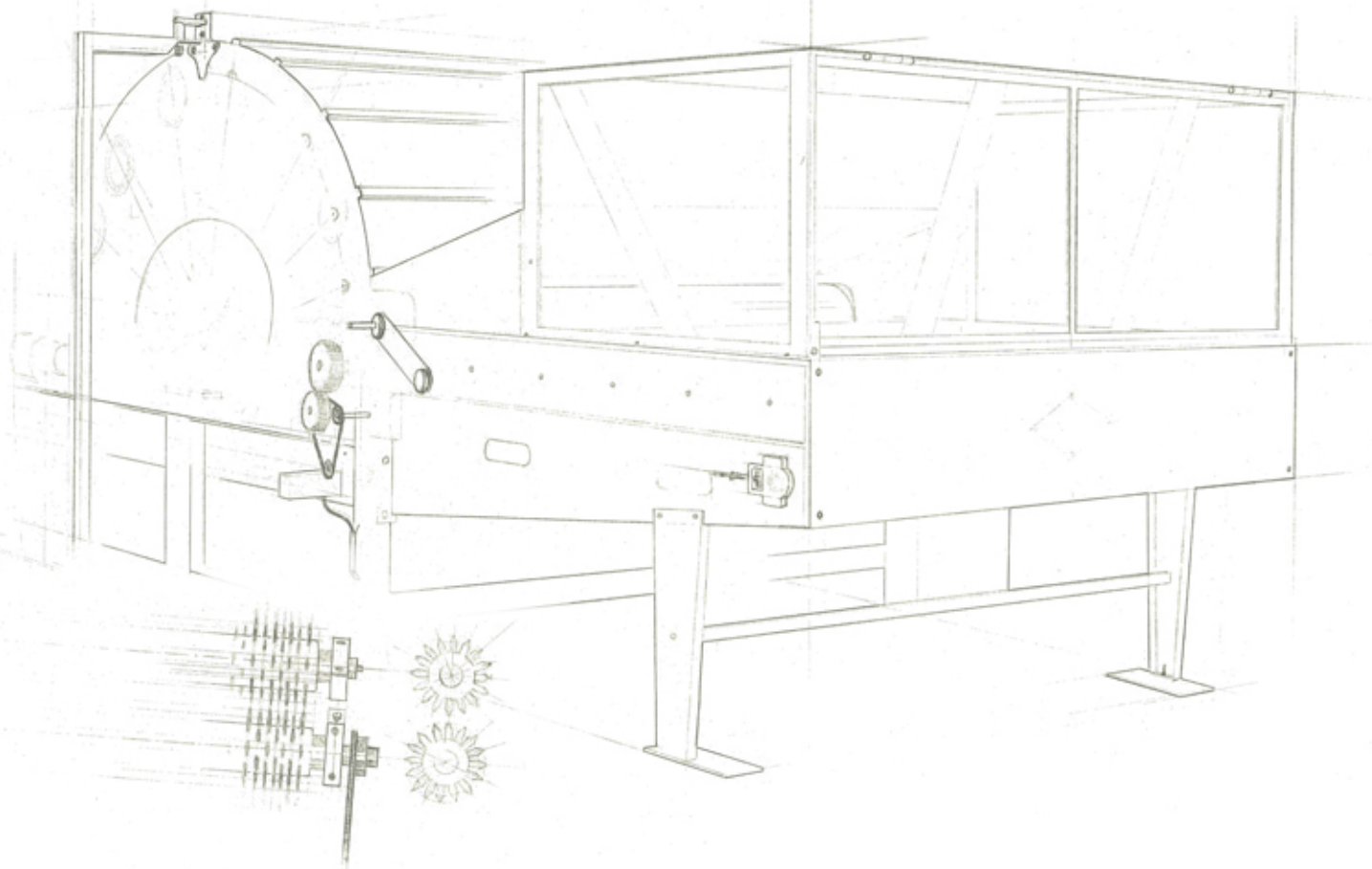
## process flow/схема функционирования

THE FIBER IS PNEUMATICALLY FED TO ВОЛОКНО ПОДАЕТСЯ ПНЕВМОТРАНСПОРТОМ  
THE CARDING WILLOW THROUGH A FEED НА ЩИПАЛЬНУЮ МАШИНУ КОНДЕНСОРОМ  
CONDENSER (01) OR AN ASPIRATED ПИТАНИЯ (01), ИЛИ ЦИКЛОНОМ (ПРЯМАЯ  
CYCLONE (DIRECT FEEDING BY AUTOMATIC ПОДАЧА АВТОМАТИЧЕСКИМ ПИТАТЕЛЕМ  
FEEDER IS ALSO AVAILABLE) AND COLLECTED ТАКЖЕ ВОЗМОЖНА) И СОБИРАЕТСЯ В  
INTO A SILO (02) THAT FORMS AN EVEN БАШЕННЫЙ ПИТАТЕЛЬ (02), КОТОРЫЙ  
FIBER BATT ON THE FEEDING BELT OF THE ФОРМИРУЕТ РАВНОМЕРНУЮ ПАРТИЮ  
MACHINE (03). OPENING AND ВОЛОКНА НА ПИТАЮЩЕМ ТРАНСПОРТЕРЕ  
BLENDING ACTION IS ACHIEVED BY МАШИНЫ (03). ДЕЙСТВИЕ РАЗРЫХЛЕНИЯ  
THE MAIN DRUM (04) AND 3 PAIR OF WOR- И СМЕШИВАНИЯ ДОСТИГАЕТСЯ ГЛАВНЫМ  
KERS AND STRIPPERS (05). THE OPENED БАРАБАНОМ (04) И 3 ПАРАМИ РАБОЧИХ  
FIBERS ARE THEN SUCKED OUT (06) TO BE ВАЛИКОВ (05). РАЗРЫХЛЕННЫЕ ВОЛОКНА  
FED TO THE NEXT MACHINE IN THE PROCESS ЗАТЕМ ОТСАСЫВАЮТСЯ ВОЗДУХОМ (06)  
МАШИНЕ К ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ПО ХОДУ ПРОЦЕССА



# carding willow/щипальная машина

notes/примечания



WORKING WIDTH: 1000 TO 1800 MM

PROCESS OF NEW OR REGENERATED FIBERS

PRODUCTION CAPACITY UP TO 2500 KG/HOUR

THE MACHINE FEATURES: STEEL DRUM (DIAMETER 1000 MM)

3 PAIRS OF WORKERS AND STRIPPERS WITH SPECIAL WIRE COVERING

HIGH DEGREE OF FIBER OPENING AND BLENDING

MATERIAL FEEDING FROM CYCLONE, FEED CONDENSER OR AUTOMATIC FEEDER.

ADJUSTABLE ROTATION SPEED OF THE MAIN CYLINDER, DEPENDING

ON THE TYPE OF FIBERS BEING PROCESSED

PROFILED METAL WIRE TO MINIMISE FIBER BREAKING/SHORTENING

РАБОЧАЯ ШИРИНА: ОТ 1000 ДО 1800 ММ

ОБРАБОТКА НОВОГО ИЛИ ВОССТАНОВЛЕННОГО ВОЛОКНА: ДО 2500 КГ/ЧАС

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ: СТАЛЬНОЙ БАРАБАН (ДИАМ. 1000 ММ) И ТРИ ПАРЫ РАБОЧИХ И СЪЕМНЫХ ВАЛИКОВ С ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ПИЛЬЧАТОЙ ГАРНИТУРЫ, ГАРАНТИРУЮЩИЕ

ВЫСОКУЮ СТЕПЕНЬ РАСКРЫТИЯ И СМЕШИВАНИЯ ВОЛОКНА

ПИТАНИЕ С ПОМОЩЬЮ АППАРАТА ЦИКЛОННОГО ТИПА, КОНДЕНСОРОМ ПИТАНИЯ, ИЛИ НЕПОСРЕДСТВЕННО

АВТОМАТИЧЕСКИМ ПИТАТЕЛЕМ

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ГЛАВНОГО БАРАБАНА РЕГУЛИРУЕТСЯ В

ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ВОЛОКНА

ПРОФИЛИРОВАННАЯ ПИЛЬЧАТАЯ ЛЕНТА ДЛЯ МИНИМИЗАЦИИ

ОБРЫВНОСТИ/УКОРОЧЕНИЯ ВОЛОКНА

