

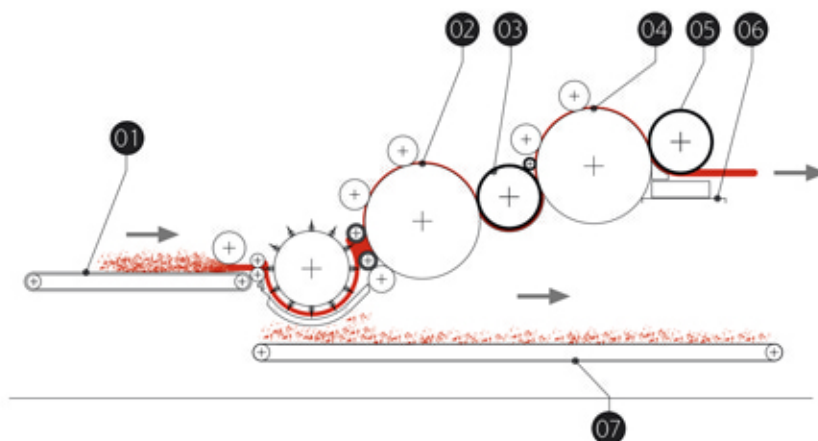
wool deburring machine/обезрепеивающая машина для шерсти

reference line/производственные линии

WOOL DEBURRING LINE ОБЕЗРЕПЕИВАЮЩАЯ ЛИНИЯ

process flow/схема функционирования

SLP-2



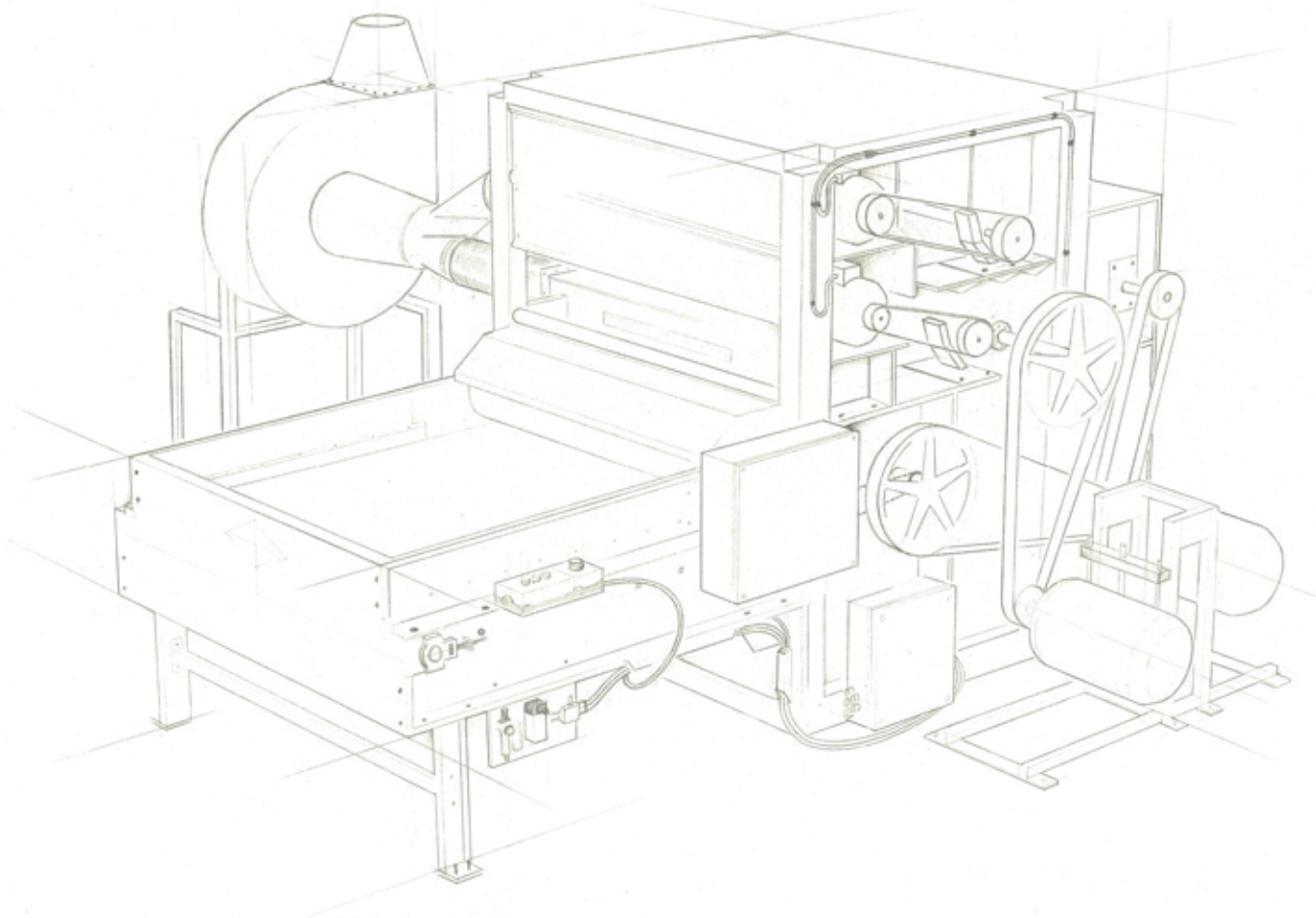
THIS MODEL WAS SPECIALLY DESIGNED TO MAXIMISE THE PROCESS FLEXIBILITY, BY ALLOWING TO PROCESS DIFFERENT WOOL TYPES EVEN CONTAINING HIGH PERCENTAGE OF VEGETABLE IMPURITIES. THIS VERSION SIGNIFICANTLY IMPROVES THE CLEANING POWER OF THE MACHINE

ВЕРСИЯ, СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННАЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ГИБКОСТИ ПРОЦЕССА, СПОСОБНА ОБРАБАТЫВАТЬ РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ ШЕРСТИ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОГО ЗАГРЯЗНЕНИЯ. ОЧИЩАЮЩЕЕ ДЕЙСТВИЕ ДАННОЙ МОДЕЛИ ЗНАЧИТЕЛЬНО ПОВЫШЕНО.

- | | |
|--|--|
| 01. FEED BELT CONVEYOR | 01. ПИТАЮЩИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЁР |
| 02. FIRST DEBURRING CYLINDER | 02. ПЕРВЫЙ ОБЕЗРЕПЕИВАЮЩИЙ БАРАБАН |
| 03. TRANSPORT ROLLERS (SLP-2) | 03. ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ ВАЛИКИ (SLP-2) |
| 04. SECOND DEBURRING CYLINDER (SLP-2) | 04. ВТОРОЙ ОБЕЗРЕПЕИВАЮЩИЙ БАРАБАН (SLP-2) |
| 05. DOFFING ROLLER | 05. СЪЕМНЫЙ БАРАБАН |
| 06. DELIVERY MOTORFAN | 06. ВЕНТИЛЯТОР ВЫГРУЗКИ |
| 07. WASTES AND VM COLLECTING BELT CONVEYOR | 07. ТРАНСПОРТЁР ДЛЯ СБОРА УДАЛЕННЫХ СОРЬЯХ И РАСТИТЕЛЬНЫХ ПРИМЕСЕЙ |

wool deburring machine/обезрепеивающая машина для шерсти

notes/примечания



WORKING WIDTH UP TO 2000 MM
(OTHER DIMENSIONS AVAILABLE UPON REQUEST)

PRODUCTION CAPACITY HIGHER THAN 300 KG/H, DEPENDING ON
THE FIBER TYPE AND THE IMPURITY CONTENT

AVAILABLE VERSIONS:

MODEL SLP-1 WITH SINGLE CYLINDER

MODEL SLP-2 WITH DOUBLE CYLINDER

PROCESS MAIN FEATURES:

NO BREAKAGE OR SHORTENING OF THE FIBER BEING PROCESSED

UNSCOURED GREASY WOOL PROCESSABLE TO IMPROVE THE EFFICIENCY OF THE FOLLOWING SCOURING PROCESS

РАБОЧАЯ ШИРИНА ДО 2000 ММ
(ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ ВАРИАНТЫ)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СЫВШЕ 300 КГ/ЧАС В ЗАВИСИМОСТИ ОТ
ТИПА ВОЛОКНА И СОДЕРЖАНИЯ ИМЕЮЩИХСЯ ПРИМЕСЕЙ

ВОЗМОЖНЫЕ ВЕРСИИ:

МОД. SLP-1 С ОДНИМ БАРАБАНОМ

МОД. SLP-2 С ДВУМЯ БАРАБАНАМИ

ГЛАВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЦЕССА:

ОТСУТСТВИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ИЛИ УКОРОЧЕНИЯ
ОБРАБАТЫВАЕМОГО ВОЛОКНА

ВОЗМОЖНА ОБРАБОТКА НЕМЫТОЙ ШЕРСТИ ДЛЯ
ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПОСЛЕДУЮЩЕГО
ПРОЦЕССА

