

filatoio intermittente/selfactina

linee di riferimento/líneas de referencia

LÍNEA DI FILATURA CARDATA LÍNEA DE HILATURA DE CARDAS

schema di funzionamento/esquema de funcionamiento

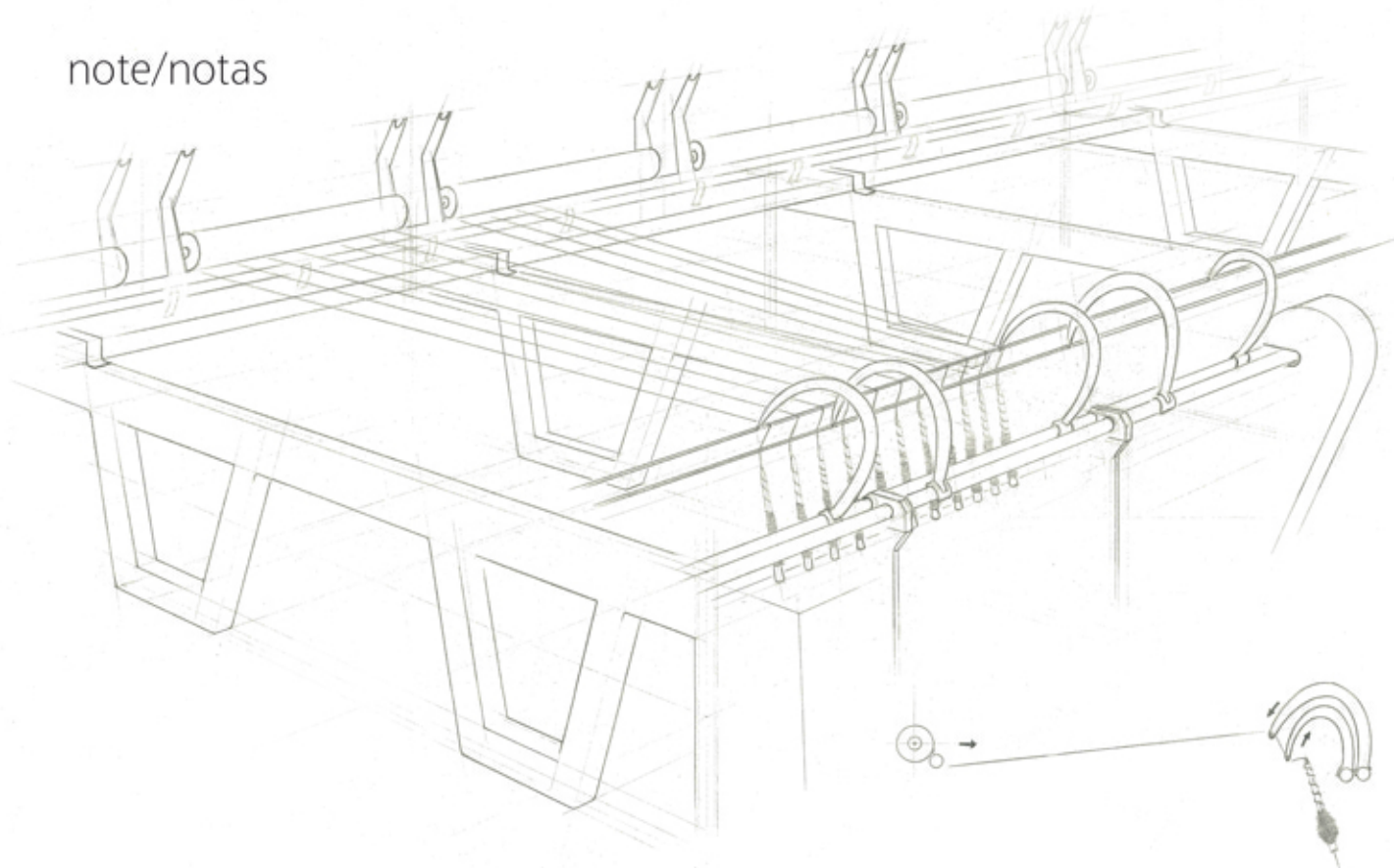


DIMENSIONI:
LUNGHEZZA = SCARTAMENTO X N. FUSI
AMPIEZZA APERTURA - LARGHEZZA
3000 MM - 4,5 M
4000 MM - 5,5 M
5000 MM - 6,5 M
6000 MM - 7,5 M

DIMENSIONES:
LONGITUD = ECARTAMIENTO X NUMERO DE HUSOS
AMPLITUD APERTURA - ANCHO
3000 MM - 4,5 M
4000 MM - 5,5 M
5000 MM - 6,5 M
6000 MM - 7,5 M

filatoio intermittente/selfactina

note/notas



SCARTAMENTI: MM 50-55-60-65-70

NO.FUSI (MAX) **SU RICHIESTA

AMPIEZZA AGUGLIATA: DA 3000 A 6000 MM

VELOCITA' FUSI: RPM 0-12000

ALTEZZA ASTA FUSO: MM 320

PERCENTUALE DI STIRO FINO AL 55%

(A SECONDA DELLE FIBRE PROCESSATE)

MOTORIZZAZIONE : DC MOTOR E BRUSHLESS MOTOR

POTENZA INSTALLATA: 98 KW

POSIZIONE COMANDI: SUL CASTELLO

ECARTAMIENTO: MM 50-55-60-65-70

NUMERO HUSOS (MAX) **OPCIONAL

AMPLITUD DE ABERTURA: DE 3000 A 6000 MM

VELOCIDAD HUSOS: RPM 0-12000

ALTURA VARILLA HUSOS: MM 320

PORCENTAJE DE ESTIRAJE HASTA EL 55%

(DEPENDIENDO DE LAS FIBRAS PROCESADAS)

MOTORIZACIÓN : MOTORES BRUSHLESS

POTENCIA INSTALADA: 98 KW

POSICIÓN MANDOS: EN EL CASTILLO CENTRAL

SISTEMA DI CONTROLLO DELLA TENSIONE

IL SOFISTICATO SISTEMA PNEUMATICO DI CONTROLLO DELLA TENSIONE DELLA BACCHETTA E CONTROBACCHETTA GARANTISCE LA PERFETTA FORMAZIONE DEL FUSO, INCREMENTANDO LA PRODUTTIVITA' E LA QUALITA' DELLE LAVORAZIONI SUCCESSIVE

SISTEMA DI CONTROLLO

SISTEMA DI CONTROLLO COMPUTERIZZATO DI TUTTE LE FUNZIONI DELLA MACCHINA, INCLUDENDO MOVIMENTAZIONE CARRI, BANCO DI ALIMENTAZIONE, REGOLAZIONE DELLE VELOCITA' DI ALIMENTAZIONE E PERCENTUALI DI STIRO, VELOCITA' DI SCOCCAMENTO E DI INCANNATURA, FORMAZIONE DEL FUSO

SISTEMA DE CONTROL DE LA TENSION

EL SOFISTICADO SISTEMA DE CONTROL DE LA TENSION DE LA VARILLA Y LA CONTRAVARILLA GARANTIZA LA PERFECTA FORMACION DEL HUSO, INCREMENTA LA PRODUCTIVIDAD Y LA CALIDAD DE LAS FASES SUCEVAS DE TRABAJO

SISTEMA DE CONTROL

SISTEMA DE CONTROL DE TODAS LAS FUNCIONES DE LA MAQUINA COMPUTERIZADO, INCLUYENDO EL MANDO DE LOS CARRS, BANCO DE ALIMENTACION, REGULACION DE LAS VELOCIDADES DE ALIMENTACION, PORCENTAJES DE ESTIRAJE, VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO Y DE ENCANILLADO Y FORMACION DEL HUSO