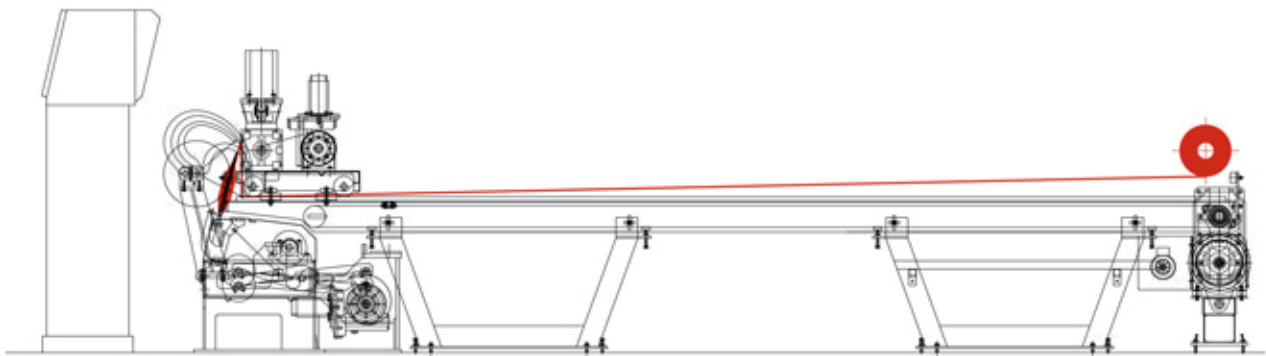


mule spinning frame/走架纺纱机

reference line/生产线参考

WOOLLEN SPINNING LINE 粗梳毛纺生产线

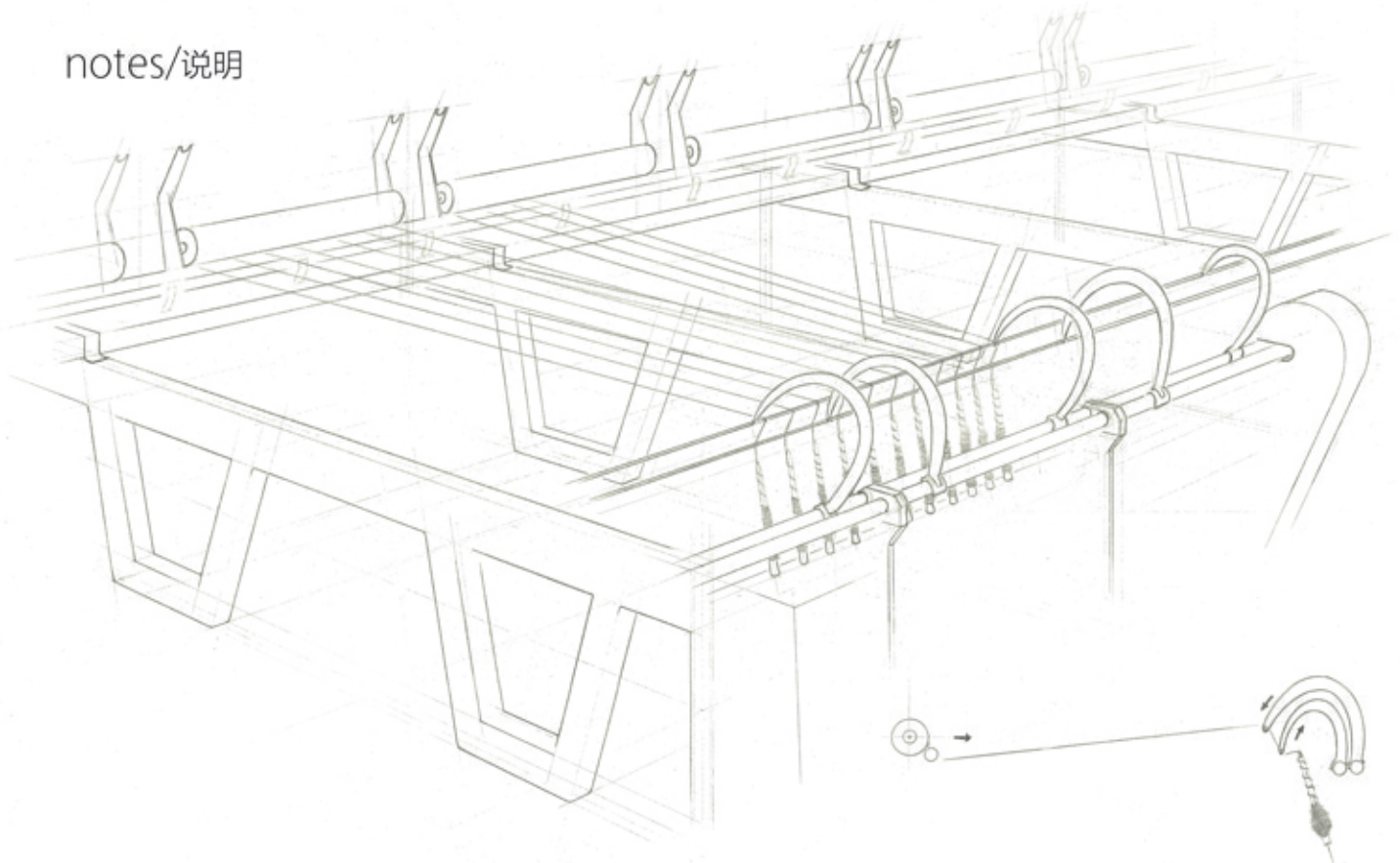
process flow/生产流程



DIMENSIONS:	尺寸:
L1= SPINDLE GAUGE X SPINDLES NUMBER	设备长度 L1= 锭距 x 锭子数量
PATH LENGTH - L2	喂入架出车距离 - 设备宽度L2
3000 MM - 4,5 M	3000 毫米 - 4.5 米
4000 MM - 5,5 M	4000 毫米 - 5.5 米
5000 MM - 6,5 M	5000 毫米 - 6.5 米
6000 MM - 7,5 M	6000 毫米 - 7.5 米

mule spinning frame/走架纺纱机

notes/说明



SPINDLE GAUGE RANGE: MM 50-55-60-65-70
NO. OF SPINDLES (MAX) ** UPON REQUEST
PATH LENGTH: 3000 TO 6000 MM
SPINDLE SPEED: 0-12000 RPM
SPINDLE BAR LENGTH: MM 320
DRAFTING PERCENTAGE: UP TO 55%
(DEPENDING ON FIBER PROCESSED)
DRIVE: BRUSHLESS MOTORS
POWER: 98 KW
POSITIONING OF CONTROLS: ON MACHINE HEADSTOCK

锭距范围: 50-55-60-65-70毫米
锭数: 根据客户要求
出车距离: 3000 - 6000毫米
锭速: 0-12000转/分
锭高: 320毫米
牵伸率: 最高55%
(根据在制纱线情况)
驱动: 无刷电机
装机功率: 98千瓦
控制系统位置: 在机头电控柜上

TENSION CONTROL SYSTEM

THE ACCURATE TENSION CONTROL SYSTEM OF THE SPOOLING AND YARN TENSION FALLERS GUARANTEES A PERFECT COP FORMATION

张力控制系统

导纱弓和张力弓精确控制系统保证纱线成形良好

CONTROL SYSTEM

A COMPUTERISED SYSTEM CONTROLS ALL THE MACHINE FUNCTIONS, INCLUDING THE CARRIAGES MOVEMENT, THE FEED CARRIAGE SPEED, THE ADJUSTMENT OF YARN FEED SPEED AND DRAFTING PERCENTAGES, THE REVERSE SPEED, THE SPOOLING SPEED AND THE COPS FORMATION

控制系统

电脑系统控制所有设备功能,包括喂入车架运动,喂入架速度,粗纱喂入速度和牵伸率调节,弓子反转速度,纱线卷绕速度,以及纱穗成形等等.

