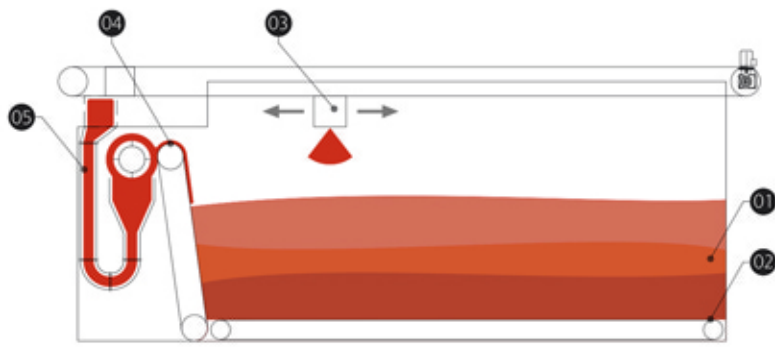


box di miscelazione automatico/box automático de mezclado

schema di funzionamento/ esquema de funcionamiento



IL BOX AUTOMATICO DI MISCELAZIONE E' ALIMENTATO DA UNA BOCCHETTA MOBILE O ROTANTE (01) (OPPURE DA UN CONDENSATORE MOBILE) AL FINE DI DISTRIBUIRE IN STRATI ORIZZONTALI UNIFORMI (02) IL MATERIALE PREMISCELATO. DURANTE IL RIEMPIMENTO IL NASTRO ORIZZONTALE DI ALIMENTAZIONE (03) PORTA IL MATERIALE STRATIFICATO VERSO IL NASTRO IMPUNTITO DI SALITA (04) CHE LO PRELEVA VERTICALMENTE GARANTENDO UNA PERFETTA MISCELAZIONE DEI VARI COMPONENTI. LA FIBRA COSI' PRELEVATA VIENE ALIMENTATA ALLE SUCCESSIVE FASI DI PROCESSO TRAMITE APPOSITO SISTEMA DI ASPIRAZIONE (05)

EL BOX AUTOMÁTICO DE MEZCLAS ES ALIMENTADO POR UNA BOQUILLA MÓVIL O ROTATIVA (01) (O POR UN CONDENSADOR MÓVIL) CON EL FIN DE DISTRIBUIR EN CAPAS HORIZONTALES UNIFORMES (02) LA MATERIA PRE-MEZCLADA. DURANTE EL LLENADO, LA CINTA HORIZONTAL DE ALIMENTACIÓN (03) TRAE EL MATERIAL EN CAPAS HACIA EL BORDE DE LA TELERA CLAVETEADA DE SALIDA (04) QUE LO RECOGE VERTICALMENTE ASEGURANDO UNA MEZCLA PERFECTA DE LOS DIVERSOS COMPONENTES. ESTA FIBRA ES ALIMENTADA A LAS SUCCESIVAS FASES DEL PROCESO A TRAVÉS DE UN SISTEMA DE ASPIRACIÓN ESPECIAL (05)

