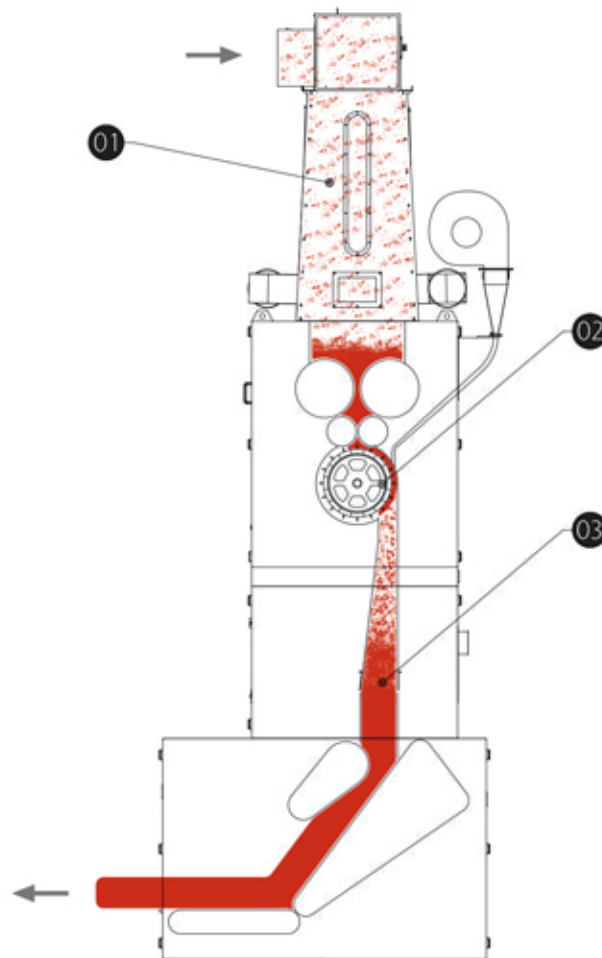


lap formair V

schema di funzionamento/ esquema de funcionamiento



LA FIBRA E' ALIMENTATA PNEUMATICAMENTE ALLA CAMERA DI FORMAZIONE SUPERIORE (01) CHE CONDENSA IL MATERIALE A FORMARE UN MATERASSINO DI FIBRE DISTRIBUITO SU TUTTA L'ALTEZZA DI LAVORO. UNO SPECIALE SISTEMA DI ALIMENTAZIONE MODULATA (SILO DI ALIMENTAZIONE) GARANTISCE IL RIEMPIMENTO UNIFORME E COSTANTE DELLA CAMERA SUPERIORE. IL MATERIALE PASSA POI ATTRAVERSO LA SEZIONE DI SFIOCCATURA (02) E VIENE ALIMENTATO ALLA CAMERA DI FORMAZIONE INFERIORE (03) DOVE SI STRATIFICA UNIFORMEMENTE. LA CAMERA INFERIORE E' MESSA IN PRESSIONE DA APOSITI VENTILATORI CHE, GRAZIE AD UN SISTEMA DI EVACUAZIONE D'ARIA CONTROLLATO E AUTOLIVELLANTE, PERMETTONO IL CONTROLLO PERFETTO DELLA DISTRIBUZIONE DEL MATERIALE NONCHE' DELLA DENSITA' DEL PRODOTTO IN USCITA, ANCHE IN PRESENZA DI MISCE MOLTO ETEROGENEE. IL MATERIALE IN USCITA SUL NASTRO INFERIORE PRESENTA UNA STRATIFICAZIONE DELLE FIBRE PERFETTAMENTE VERTICALE

LA FIBRA ES ALIMENTADA NEUMÁTICAMENTE A LA PARTE SUPERIOR CÁMARA DE FORMACIÓN (01) QUE CONDENSA EL MATERIAL PARA FORMAR UN VELO DE FIBRAS DISTRIBUIDAS EN TODO EL ANCHO DE TRABAJO. UN SISTEMA ESPECIAL DE ALIMENTACIÓN MODULADA (SILO DE ALIMENTACIÓN) ASEGURA UN RELLENADO UNIFORME Y CONSTANTE DE LA CÁMARA SUPERIOR. EL MATERIAL PASA ENTONCES A TRAVÉS DE LA SECCIÓN DE DESFIBRADO (02) Y ALIMENTA LA CÁMARA DE FORMACIÓN INFERIOR (03), DONDE SE ESTRATIFICA DE MANERA UNIFORME. LA CÁMARA INFERIOR ES PUESTA BAJO PRESIÓN POR LOS VENTILADORES ADECUADOS QUE GRACIAS A UN SISTEMA DE EVACUACIÓN DE AIRE CONTROLADO Y AUTONIVELANTE, PERMITEN UN PERFECTO CONTROL DE LA DISTRIBUCIÓN DE LA MATERIA, ASÍ COMO LA DENSIDAD EN SALIDA DEL PRODUCTO, INCLUSO EN PRESENZA DE MEZCLAS MUY HETEROGÉNEAS. EL MATERIAL QUE SALE DE LA TELERA INFERIOR PRESENTA UNA ESTRATIFICACIÓN PERFECTAMENTE VERTICAL DE LAS FIBRAS

ALTEZZA DI LAVORO: DA 1000 A 4000 MM
(VARIANTI POSSIBILI SU RICHIESTA)

ANCHO DE TRABAJO: 1000 A 4000 MM
(OTRAS OPCIONES DISPONIBLES BAJO PEDIDO)

PRODUTTIVITA' FINO A 500 KG/H PER METRO DI LARGHEZZA

PRODUCTIVIDAD DE HASTA 500 KG / H POR METRO DE ANCHO

GRAMMATURE: DA 300 A OLTRE 8000 G/M²,
A SECONDA DEL MATERIALE PROCESSATO

PESOS: DE 300 A MÁS DE 8000 G/M²,
DEPENDIENDO DEL MATERIAL PROCESADO

SPESORE PRODOTTI FINITI FINO A 200 MM
(VARIANTI POSSIBILI SU RICHIESTA)

EL ESPESOR DE LOS PRODUCTOS ACABADOS DE HASTA 200 MM
(OTRAS OPCIONES DISPONIBLES BAJO PEDIDO)

LUNGHEZZA FIBRE PROCESSABILI: DA 20 A 150 MM
(VARIANTI POSSIBILI SU RICHIESTA)

LONGITUD FIBRAS PROCESABLES: DE 20 A 150 MM
(OTRAS OPCIONES DISPONIBLES BAJO PEDIDO)

MAX VARIAZIONE DENSITA': ±5%

VARIACIÓN DE LA DENSIDAD MÁXIMA: ± 5%

ORIENTAMENTO FIBRA: DISTRIBUZIONE RANDOM SU PIANI VERTICALI

ORIENTACIÓN DE LAS FIBRAS: DISTRIBUCIÓN ALEATORIA SOBRE PLANOS VERTICALES