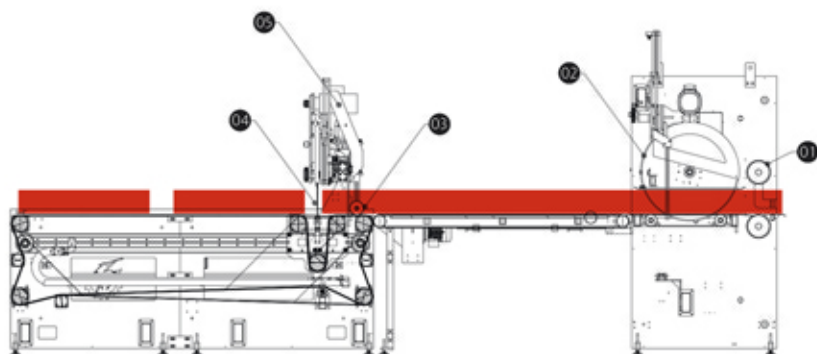


## sistemi di taglio/sistemas de corte schema di funzionamento/ esquema de funcionamiento



IL MATERIALE VIENE ALIMENTATO AL GRUPPO DI TAGLIO LONGITUDINALE (02) E TENUTO IN GUIDA TRAMITE APPOSITA CALANDRA (01), CON PRESSIONE REGOLABILE AUTOMATICAMENTE. DIVERSE TIPOLOGIE DI TAGLIO LONGITUDINALE SONO DISPONIBILI, TAGLIO A PRESSIONE, TAGLIO CON LAMA MOTORIZZATA OPPURE TAGLIO A FORBICE A SECONDA DELLE CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO. POSSONO ESSERE INSTALLATE LAME DI TAGLIO LONGITUDINALE MULTIPLE A SECONDA DELLE NECESSITA' E LA LORO POSIZIONE PUO' ESSERE AGGIUSTATA MANUALMENTE OPPURE, SU RICHIESTA, AUTOMATICAMENTE DAL PANNELLO DI CONTROLLO. UNA ULTERIORE CALANDRA (03) ALIMENTA IL MATERIALE AL TAGLIO TRASVERSALE (04) MANTENENDO UN PERFETTO ALLINEAMENTO. IL TAGLIO TRASVERSALE PUO' ESSERE REALIZZATO TRAMITE GHIGLIOTINA, TAGLIO A PRESSIONE, A LAMA MOTORIZZATA O A FORBICE. IL GRUPPO DI TAGLIO TRASVERSALE PUO' INOLTRE ESSERE INSTALLATO SU UN CARRELLO MOBILE (05) IN MODO DA REALIZZARE TAGLI DRITTI SENZA DOVER FERMARE LA LINEA.

EL MATERIAL ES ALIMENTADO A LA UNIDAD DE CORTE LONGITUDINAL (02) Y ES MANTENIDO Y GUIADO MEDIANTE UNA CALANDRA (01), CON PRESIÓN AJUSTABLE AUTOMÁTICAMENTE. EXISTEN VARIOS TIPOS DE CORTE LONGITUDINAL SE SUMINISTRAN: A PRESIÓN, POR CORTE CON UNA CUCHILLA DE LAMA MOTORIZADA O POR TIJERAS SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO. SE PUEDEN INSTALAR MÚLTIPLES CUCHILLAS DE CORTE LONGITUDINAL DE ACUERDO CON LA NECESIDAD Y SU POSICIÓN SE PUEDE AJUSTAR MANUALMENTE O, PREVIA PETICIÓN, DE FORMA AUTOMÁTICA MEDIANTE EL PANEL DE CONTROL. UNA CALANDRA ULTERIOR (03) ALIMENTA EL MATERIAL AL DISPOSITIVO DE CORTE TRANSVERSAL (04) MIENTRAS SE MANTIENE UNA PERFECTA ALINEACIÓN. EL CORTE TRANSVERSAL SE PUEDE REALIZAR A TRAVÉS DE UNA GUILLOTINA, CORTE A PRESIÓN, UNA CUCHILLA MOTORIZADA O TIJERAS. LA UNIDAD DE CORTE TRANSVERSAL TAMBIÉN PUEDE SER INSTALADA EN UN CARRO MÓVIL (05) A FIN DE LOGRAR CORTES RECTOS SIN TENER QUE PARAR LA LÍNEA.