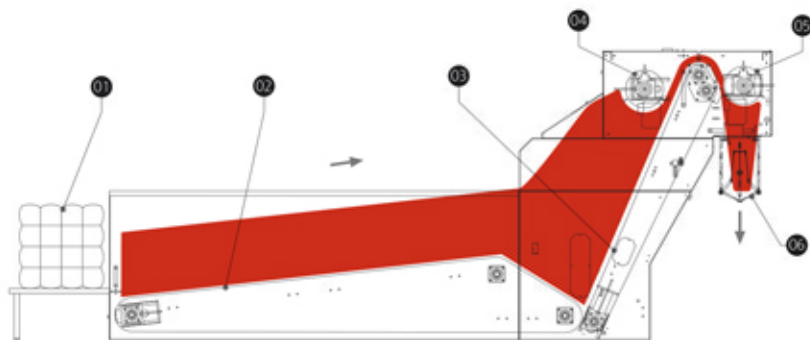


# macchine/máquinas

apriballe/abridor de fardos

schema di funzionamento/ esquema de funcionamiento



IL MATERIALE, SOLITAMENTE ALIMENTATO IN BALLE PRESSATE (01), VIENE TRASPORTATO DAL NASTRO ALIMENTATORE (02) VERSO IL NASTRO DI SALITA IMPUNTITO (03). QUEST'ULTIMO PROCEDE ALL'APERTURA DEL MATERIALE IN LAVORAZIONE GRAZIE ALL'AZIONE DELLE PUNTE CONICHE, PORTANDOLO VERSO IL CILINDRO DI SCARICO (05). DURANTE LA SALITA E' FONDAMENTALE L'AZIONE DEL CILINDRO DOSATORE (04) PER CONTROLLARE ACCURATAMENTE LA QUANTITA' DI MATERIALE SCARICATA NELLA BILANCIA DI PESATURA (06)

LA MATERIA DE ALIMENTACIÓN SE PRESENTA NORMALMENTE EN BALAS PENSADAS (01), ES TRANSPORTADA POR LA CINTA ALIMENTADORA (02) HACIA LA TELERA INCLINADA CON PUNTAS (03). ESTA ÚLTIMA PROCEDE A LA APERTURA DE LA MATERIA EN TRABAJO GRACIAS A LA ACCIÓN DE LAS PUNTAS CONICAS, TRANSPORTANDOLA HACIA EL CILINDRO DE DESCARGA (05). DURANTE EL TRAMO DE ASCENSO ES FUNDAMENTAL LA ACCIÓN DEL CILINDRO DOSIFICADOR (04) PARA UNIFORMAR LA CANTIDAD DE MATERIA DESCARGADA EN LA BALANZA DE PESADO (06)