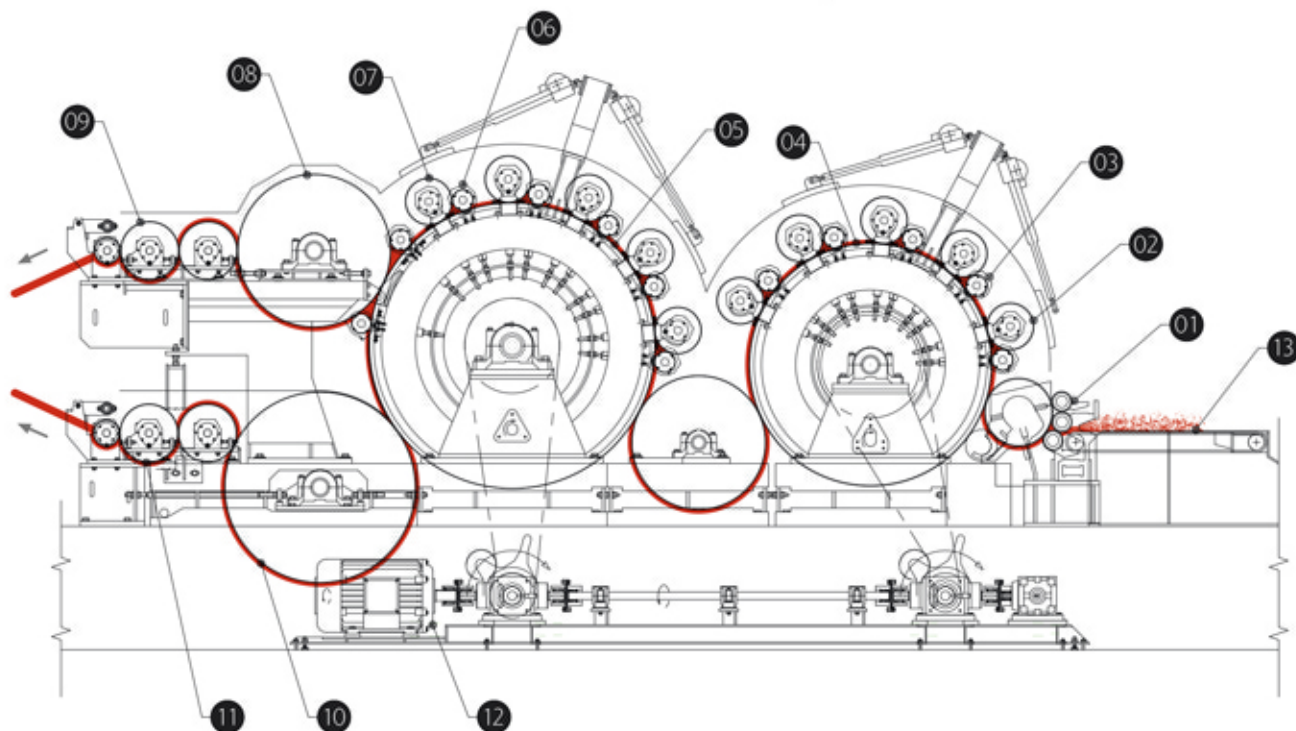


carda/carda

schema di funzionamento/ esquema de funcionamiento



BASE E STRUTTURA PORTANTE IN ACCIAIO TRATTATO A 870°C / TAMBORI IN ACCIAIO RETTIFICATO E RINFORZATO DI GROSSO SPESORE. CILINDRI LAVORATORI IN DURALLUMINIO CENTRIFUGATO / EQUILIBRATURA DINAMICA E STATICA DI TUTTI I CILINDRI / SUPPORTI CILINDRI LAVORATORI ASSEMBLATI CON SPECIALE AMMORTIZZATORE ANTI-SHOCK (BREVETTATO) / SISTEMA DI COSTRUZIONE PER UNITA' MODULARI UNIBLOCK ANTIVIBRAZIONI / PREDISPOSIZIONE PER INSTALLAZIONE SU BASAMENTI INDIPENDENTI IN ACCIAIO, FOSSA O SPALLE IN MURATURA / LARGHEZZE DI LAVORO: 2500 MM - 3000 MM - 3500 MM (ALTRE SU RICHIESTA) / ALIMENTAZIONE INDIPENDENTE MEDIANTE CARICATORE ELETTRONICO A BILANCA, VOLUMETRICI O TORRI DI ALIMENTAZIONE CONTINUE / GRUPPO USCITA CON DOBBIO PETTINATORE O SINGOLO PETTINATORE / SISTEMA DI RANDOMIZZAZIONE E CONDENSAZIONE VELO / SISTEMA DISTACCO VELO MEDIANTE PETTINE STACCAVELO (VARI MODELLI) O CILINDRI STACCAVELO / CONTROLLO E GESTIONE MACCHINA CENTRALIZZATI MEDIANTE PANNELLO COMANDI DEL TIPO A LEGGIO / PROGRAMMATORE PLC PER GESTIONE PROGRAMMI CON SOFTWARE ESCLUSIVO (SU RICHIESTA). IMPIANTO ELETTRICO ED ELETTRONICO A NORME IP (NORME UL PER USA) / PROTEZIONI SALVAVITA E SISTEMA DI SICUREZZA CERTIFICATI A NORME CE / MOTORI IN C.A. E CON INVERTER GESTITI DAL QUADRO COMANDI

01. GRUPPO ENTRATA / 02. LAVORATORI AVANTRENO / 03. SPOGLIATORI AVANTRENO / 04. AVANTRENO / 05. CARDA / 06. LAVORATORI CARDA / 07. SPOGLIATORI CARDA / 08. PETTINATORE SUPERIORE / 09. GRUPPO RANDOM SUPERIORE / 10. PETTINATORE INFERIORE / 11. GRUPPO RANDOM INFERIORE / 12. TRASMISSIONE PRINCIPALE / 13. TAVOLA DI ALIMENTAZIONE CON PESATURA IN CONTINUO

TRASMISSIONE INDIPENDENTE

LA TRASMISSIONE DI COMANDO ASSISTITA DA UNA ELETTRONICA DI ULTIMA GENERAZIONE, COMANDATA INTERAMENTE DAL QUADRO DI CONTROLLO, CHE CONSENTE LA MASSIMA FLESSIBILITA' OPERATIVA E GARANTISCE LA MIGLIORE RESA IN TERMINI DI QUALITA' E PRODUTTIVITA' CON QUALSIASI TIPOLOGIA DI FIBRA IN LAVORAZIONE. LE MOTORIZZAZIONI DEI VARI GRUPPI SONO INDIPENDENTI E COMANDATE DA INVERTER IN MODO DA POTER REGISTRARE AUTONOMAMENTE FRA LORO LE VELOCITA'. IL COMANDO DEL MOTORE PRINCIPALE (12) CONSENTE INVECE LA REGOLAZIONE DELLE PRESTAZIONI GENERALI DELLA LINEA AGENDO SULLE VELOCITA' DI AVANTRENO (04) E CARDA (05)

BASE E ESTRUCTURA PORTANTE DE ACERO TRATADO A 870°C / TAMBORES DE ACERO RECTIFICADO Y REFORZADO DE GRAN ESPESOR. CILINDROS TRABAJADORES EN DUR-ALUMINIO CENTRIFUGADO / EQUILIBRADO DINAMICO Y ESTATICO DE TODOS LOS CILINDROS / SOPORTES CILINDROS TRABAJADORES ENSAMBLADOS CON AMORTIGUADOR ESPECIAL ANTI-CHOQUE, PATENTADO / SISTEMA DE CONSTRUCCION POR UNIDADES MODULARES UNIBLOCK ANTI-VIBRACIONES / PREDISPOSICION PARA INSTALACION SOBRE ZOCALOS INDEPENDIENTES EN ACERO, FOSO U OMBROS EN ALBAÑILERIA / ANCHOS DE TRABAJO: 2500 MM - 3000 MM - 3500 MM (OTRAS SOBRE SOLICITUD) / ALIMENTACION INDIPENDENTE A TRAVES DE CARGADOR ELECTRONICO DE BALANZA, VOLUMETRICO O TORRES DE ALIMENTACION CONTINUA / GRUPO SALIDA CON DOBLE PEINADOR O SIMPLE PEINADOR / SISTEMA DE RANDOMIZACION Y CONDENSACION VELO / SISTEMA SEPARACION VELO A TRAVES DE PEINE (VARIOS MODELOS), O CILINDROS SEPARADORES / CONTROL Y GESTION MAQUINA CENTRALIZADOS A TRAVES DE PANE MANDOS / PROGRAMADOR PLC PARA GESTION PROGRAMAS CON SOFTWARE EXCLUSIVO (SOBRE SOLICITUD) INSTALACION ELECTRICA Y ELECTRONICA SEGUN NORMAS IP, (NORMAS UL PARA EEUU) / PROTECCIONES CORTACIrcUITOS Y SISTEMA DE SEGURIDAD CERTIFICADOS SEGUN NORMAS CE / MOTOR EN C.A. Y CON INVERTER ADMINISTRADO POR EL CUADRO MANDOS

01. GRUPO DE ALIMENTACION / 02. TRABAJADORES AVANTREN / 03. LIMPIADORES AVANTREN / 04. AVANTREN / 05. CARDA / 06. TRABAJADORES CARDA / 07. LIMPIADORES CARDA / 08. PEINADOR SUPERIOR / 09. GRUPO RANDOM SUPERIOR / 10. PEINADOR INFERIOR / 11. GRUPO RANDOM INFERIOR / 12. TRANSMISION PRINCIPAL / 13. MESA DE ALIMENTACION CON PESADO A LA CONTINUA

TRANSMISION INDEPENDIENTE

LA TRANSMISION DE MANDO ES ASISTIDA POR UNA ELECTRONICA DE ULTIMA GENERACION, MANDADO COMPLETAMENTE DESDE EL CUADRO DE CONTROL, QUE PERMITE LA MAXIMA FLEXIBILIDAD OPERATIVA Y GARANTIZA EL MEJOR RENDIMIENTO EN TERMINOS DE CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD CON CUALQUIER TIPOLOGIA DE FIBRA EN ELABORACION.

LAS MOTORIZACIONES DE LOS VARIOS GRUPOS SON INDEPENDIENTES Y MANDADAS POR INVERTER DE MODO QUE SE PUEDA REGISTRAR AUTONOMAMENTE LAS VELOCIDADES ENTRE ELLOS. EL MANDO DEL MOTOR PRINCIPAL (12) PERMITE EN CAMBIO, LA REGULACION DE LAS PRESTACIONES GENERALES DE LA LINEA ACTUANDO SOBRE LAS VELOCIDADES DE AVANTREN (04) Y CARDA (05)