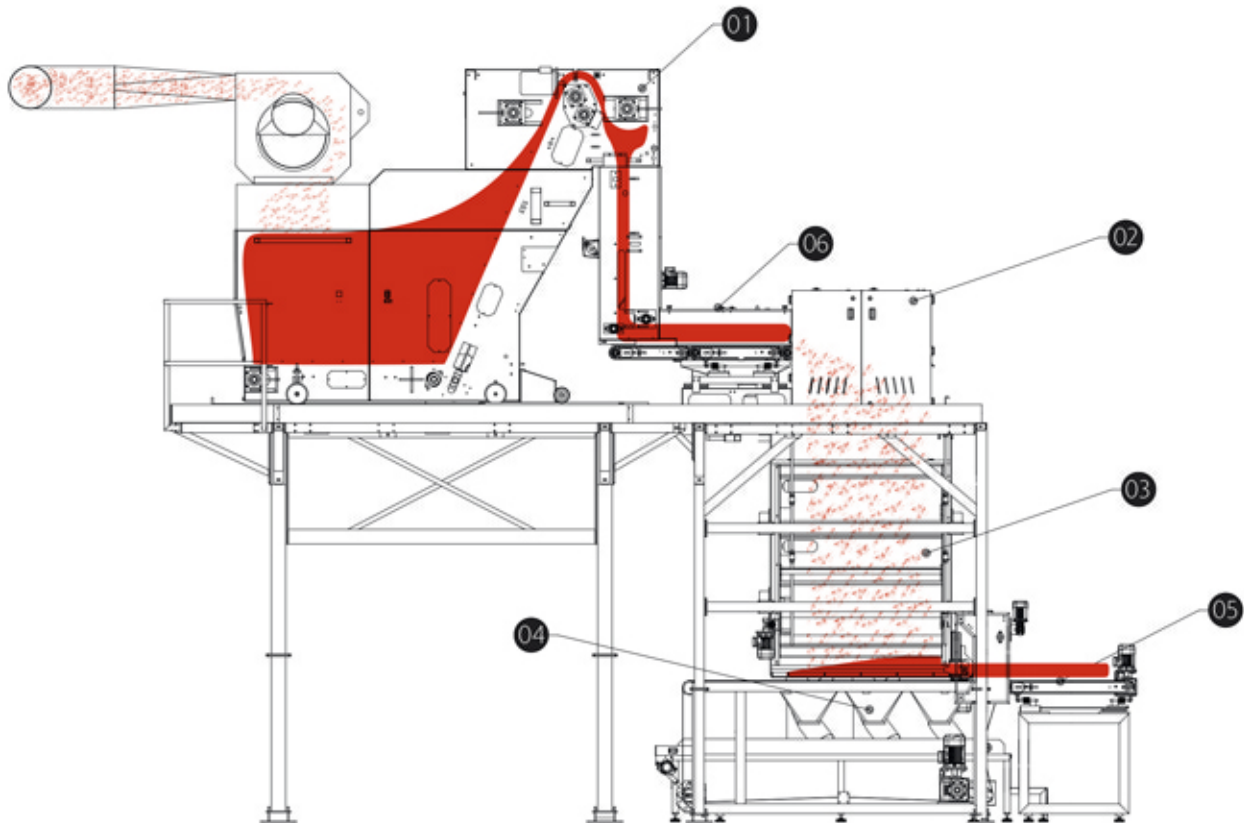


lap formair H

schema di funzionamento/ esquema de funcionamiento



LA FIBRA E' TRASPORTATA PNEUMATICAMENTE ALLA SEZIONE DI ALIMENTAZIONE COSTITUITA DA UN CARICATORE VOLUMETRICO (01) CHE FORMA UN MATERASSINO DI FIBRE UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO SULL'ALTEZZA DI LAVORO. IL MATERIALE PROCEDE COSI' ATTRAVERSO UNA SEZIONE DI APER-TURA (02) CHE LO ALIMENTA ALLA CAMERA DI FORMAZIONE (03), IN CUI L'AZIONE COMBINATA DI UNA SERIE DI CILINDRI DISTRIBUTORI E L'ASPIRA-ZIONE ATTRAVERSO IL NASTRO PERFORATO (04) POSIZIONATO ALLA BASE DELLA CAMERA GARANTISCE UNA UNIFORME DISTRIBUZIONE DEL MATERIALE ED UNA STRATIFICAZIONE DELLE FIBRE PERFETTAMENTE ORIZZONTALE. APPO-SITI SISTEMI DI PESATURA IN CONTINUO (05) E (06) INSTALLATI IN ENTRATA ED USCITA DALLA CAMERA DI FORMAZIONE PERMETTONO IL CONTROLLO E LA REGOLAZIONE DELLA DENSITA' DEL PRODOTTO IN USCITA, PRONTO PER LE SUCCESSIVE FASI DI COESIONAMENTO TERMICO O MECCANICO

LA FIBRA ES TRANSPORTADA NEUMÁTICAMENTE A LA SECCIÓN DE ALIMEN-TACIÓN CONSTITUIDA POR UN CARGADOR VOLUMÉTRICO (01) QUE FOR-MA UN VELO DE FIBRAS DISTRIBUIDO UNIFORMEMENTE SOBRE EL ANCHO DE TRABAJO. EL MATERIAL AVANZA A TRAVÉS DE UNA SECCIÓN DE ABER-TURA (02) QUE ALIMENTA LA CÁMARA DE FORMACIÓN (03), EN EL QUE LA ACCIÓN COMBINADA DE UNA SERIE DE CILINDROS DISTRIBUIDORES Y LA SUCCIÓN A TRAVÉS DE LA TELERA PERFORADA (04) POSICIONADA EN LA BASE DE LA CÁMARA GARANTIZA UNA DISTRIBUCIÓN UNIFORME DE LA MATE-RIA Y UNA ESTRATIFICACIÓN DE LAS FIBRAS PERFECTAMENTE HORIZONTALES. SISTEMAS APROPIADOS DE PESAJE EN CONTINUO (05) Y (06) INSTALA-DOS A LA ENTRADA Y SALIDA DE LA CÁMARA DE FORMACIÓN PERMITEN EL CONTROL Y EL AJUSTE DE LA DENSIDAD DEL PRODUCTO EN SALIDA, LISTO PARA LAS ETAPAS POSTERIORES DE TERMOFUJACIÓN O DE PUNZONADO

ALTEZZA DI LAVORO: DA 1000 A 4000 MM
(VARIANTI POSSIBILI SU RICHIESTA)

ANCHO DE TRABAJO: 1000 A 4000 MM
(OTRAS OPCIONES DISPONIBLES BAJO PEDIDO)

PRODUTTIVITA' FINO A 500 KG/H PER METRO DI LARGHEZZA

PRODUCTIVIDAD DE HASTA 500 KG / H POR METRO DE ANCHO

GRAMMATURE: DA 100 A OLTRE 3000 G/M²,
A SECONDA DEL MATERIALE PROCESSATO

GRAMAJE: DE 100 A MAS DE 3000 G / M²,
DEPENDIENDO DEL MATERIAL PROCESADO

SPESSORE PRODOTTI FINITI FINO A 200 MM
(VARIANTI POSSIBILI SU RICHIESTA)

EL ESPESOR DE LOS PRODUCTOS ACABADOS DE HASTA 200 MM
(OTRAS OPCIONES DISPONIBLES BAJO PEDIDO)

LUNGHEZZA FIBRE PROCESSABILI: DA 1 A 60 MM
(VARIANTI POSSIBILI SU RICHIESTA)

LONGITUD FIBRAS PROCESABLES: DE 1 A 60 MM
(OTRAS OPCIONES DISPONIBLES BAJO PEDIDO)

MAX VARIAZIONE DENSITA': ±5%

VARIACIÓN DE LA DENSIDAD MÁXIMA: ± 5%

ORIENTAMENTO DELLA FIBRA:
DISTRIBUZIONE RANDOM SU PIANI ORIZZONTALI

ORIENTACIÓN DE LAS FIBRAS:
LA DISTRIBUCIÓN ALEATORIA EN LOS PLANOS HORIZONTALES

