



description | descrizione | descripción

The system consists of one or more loading units, working in tandem.

The loading section is composed of a PVC or steel slats speed-adjustable horizontal conveyor. One or more bale of fibre can be placed on the loading surface, depending on the machine width. The fibres pick-up is carried out by an inclined spiked conveyor equipped with a dosing roller and a precision fibre discharging roller. The material can be discharged by means of a micro-weighing scale system assembled on a weighing pan or a continuous micro-weighing system assembled on a feed conveyor.

Sistema costituito da una o più unità di caricamento disposte in serie.

La parte di carico è composta da un nastro trasportatore in PVC o a stecche d'acciaio con velocità di avanzamento regolabile. Sul piano di carico possono essere disposte una o più balle di fibre, secondo la larghezza della macchina. Il prelevamento avviene grazie ad un tappeto inclinato impuntito completo di cilindro dosatore e cilindro di scarico di precisione. Lo scarico del materiale può avvenire tramite un sistema di micro-pesatura a bilancia oppure con sistema di pesatura in continuo.

Sistema formado por una o varias unidades de carga dispuestas en serie.

La parte de carga está compuesta por una cinta transportadora en PVC o dotada de púas de acero con velocidad de avance regulable.

En el plano de carga pueden colocarse una o varias balas de fibra. La recogida del material se realiza mediante un tapiz inclinado, embastado con cilindro dosificador y con cilindro de descarga de precisión.

La descarga del material se puede realizar mediante un sistema de micropesado en báscula o con un sistema de pesado en continuo.

technical data | dati tecnici | datos técnicos

- Loading surface width: 1000 to 4000 mm (other options available upon request)
- Loading surface length: Up to 8000 mm (other options available upon request)
- Possible tandem configurations: 1 to 6 bale openers (other options available upon request)
- Machine output: up to 1000 kg/hour, depending on fibre type

- Larghezza piano di carico: da 1.000 a 4.000 mm (varianti possibili su richiesta)
- Lunghezza piano di carico: fino a 8.000 mm (varianti possibili su richiesta)
- Possibili configurazioni in tandem: da 1 a 6 macchine (varianti possibili su richiesta)
- Capacità produttiva macchina: fino a 1.000 kg/ora a seconda del tipo di fibra utilizzata

- Ancho plano de carga: de 1.000 a 4.000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Longitud plano de carga: hasta 8.000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Posibles configuraciones en tándem: de 1 a 6 abridoras de balas (disponibles otras medidas opcionales)
- Capacidad productiva máquina: hasta 1.000 kg/hora, en función del tipo de fibra utilizada

details | dettagli | detalles

**Micro-weighing scale system by weighing pan**

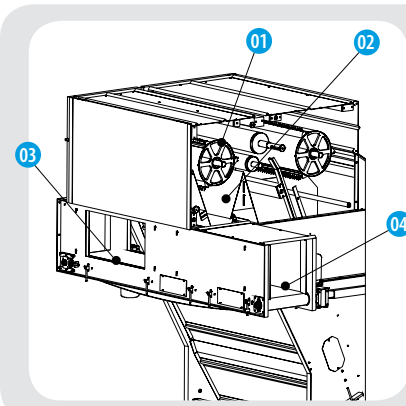
The micro-weighing scale system by weighing pan guarantees the utmost loading accuracy and high efficiency, thanks to an innovative system of load cell and PLC-control, specifically designed to obtain a weighing error of less than 1% of the set value.

Sistema di Micro-pesatura a bilancia

Il sistema di micro-pesatura a bilancia permette massima accuratezza di carico ed alta produttività, grazie ad un innovativo sistema di celle di carico e controllo con PLC appositamente sviluppati che assicurano un errore di pesata inferiore all' 1% del valore totale di peso impostato.

Sistema de Micropesado en tolva

El sistema de micropesado en tolva permite obtener máxima precisión de carga y alta productividad, gracias a un sistema de células de carga y control con PLC especialmente estudiados que garantizan un error de peso inferior al 1% del valor configurado.



- 01 discharge roll
 - 02 discharge hopper
 - 03 continuous weighing system
 - 04 material outfeed
-
- 01 cilindro di scarico
 - 02 tramoggia di scarico
 - 03 sistema di pesatura in continuo
 - 04 uscita materiale
-
- 01 cilindro de descarga
 - 02 tolva de descarga
 - 03 sistema de pesado en continuo
 - 04 salida del material

Continuous weighing system

The continuous weighing system remarkably increases the machine efficiency, thanks to the perfect control of the infed material quantity.

Sistema di Pesatura in continuo

Il sistema di pesatura in continuo permette un aumento considerevole delle capacità produttive della macchina, garantendo un perfetto controllo del quantitativo di materiale alimentato.

Sistema de Pesado en continuo

El sistema de pesado en continuo permite un aumento considerable de las capacidades productivas de la máquina, garantizando un perfecto control del cuantitativo del material alimentado.



Transversal collection conveyor

When several bale openers are installed in tandem, the material fed by each bale opener is discharged onto the transversal collecting conveyor and transported to the following process stations.

Nastro trasversale di raccolta

In caso di installazione di più Apriballe in serie, il materiale alimentato da ogni singolo Apriballe viene scaricato in un apposito Nastro Trasversale di Raccolta per il trasporto alle successive fasi di processo.

Cinta transversal de recogida

En caso de instalación en serie de varias Abridoras de balas, el material alimentado por cada una de ellas se descarga en una Cinta Transversal de Recolección para el transporte a las fases sucesivas de proceso.



Protections

The machine supply includes special operators' safety devices in compliance with the European Regulations. These systems are selected on a case-by-case basis, depending on the machine layout and the production line the machine is integrated in.

Protezioni

La macchina viene equipaggiata con appositi sistemi di protezione per la sicurezza degli operatori come previsto dalla Normativa Europea. Tali sistemi vengono selezionati di volta in volta in base alla specifica configurazione della macchina stessa e della linea di produzione in cui viene inserita.

Protecciones

La máquina esta equipada con especiales sistemas de protección para la seguridad de los operadores, tal como previsto por la Normativa Europea. Estos sistemas son nuevamente seleccionados cada vez en función de la configuración específica de la máquina y de la línea de producción de pertenencia.

to be installed on

- NW01 needle punching line
- NW02 thermobonding line
- NW03 airlaying line

si installa in

- NW01 linea di agugliatura
- NW02 linea di termofissaggio
- NW03 linea airlay

de instalar en

- NW01 linea de punzonado
- NW02 linea de termofijación
- NW03 linea airlay

