



description | descrizione | descripción

Cormatex designs and manufactures material winding up and roll formation systems for any nonwoven type and develops a wide range of technological solutions, depending on the product characteristics and the customers' needs.

The state-of-the-art technology guarantees wind-up top performance to match with the ones of the modern production lines.

Cormatex progetta e realizza sistemi di avvolgimento e formazione rotoli per qualsiasi tipologia di tessuto non tessuto, sviluppando diverse soluzioni tecnologiche a seconda delle caratteristiche del prodotto in lavorazione e delle specifiche esigenze della clientela.

L'alto livello tecnologico raggiunto garantisce prestazioni in linea con le performance estreme ormai raggiunte dalle moderne linee di produzione.

Cormatex diseña y realiza sistemas de enrollado y formación de rollos para cualquier tipología de tela no-tejida, desarrollando diferentes soluciones tecnológicas en función de las características del producto en elaboración y de las exigencias específicas de la clientela.

El alto nivel tecnológico alcanzado garantiza prestaciones en tendencia con las mejores performance actualmente alcanzadas por las modernas líneas de producción.

Winder mod. AR79

- Winding-up system by contact rollers
- Roll diameter up to 1700 mm (different measures available upon request)
- Working width up to 15,000 mm or more
- Contact roll diameter 350 mm
- Nonslip PVC strip seal
- Opposing centring rolls with pneumatic guiding system, preventing roll shifting during wind-up cycle.
- Variable speed motor drive

Avvolgitore mod. AR79

- Sistema di avvolgimento a mezzo cilindri di contatto
- Diametro rotoli fino a 1.700 mm (possibili varianti su richiesta)
- Larghezza di lavoro fino a 15.000 mm e oltre
- Diametro cilindri di contatto 350 mm
- Guarnizione in nastro PVC antiscivolo
- Cilindri centratrici contrapposti con sistema pneumatico di guida che impediscono ogni spostamento assiale del rotolo durante la fase di avvolgimento
- Motorizzazione indipendente con motori a velocità variabile

Winder mod. AR79

- Winding-up system by contact rollers
- Roll diameter up to 1700 mm (different measures available upon request)
- Working width up to 15,000 mm or more
- Contact roll diameter 350 mm
- Nonslip PVC strip seal
- Opposing centring rolls with pneumatic guiding system, preventing roll shifting during wind-up cycle.
- Variable speed motor drive

Winder mod. AR83

- Automatic disconnection of the centring rollers when the set roll diameter has been reached
- Automatic roll doffing system
- Winding core automatic re-positioning system.

Avvolgitore mod. AR83

- Dispositivo di disinserimento automatico dei cilindri centratrici a raggiungimento del diametro del rotolo programmato
- Sistema di espulsione automatica del rotolo
- Sistema automatico di riposizionamento dell'anima di avvolgimento.

Enrollador mod. AR83

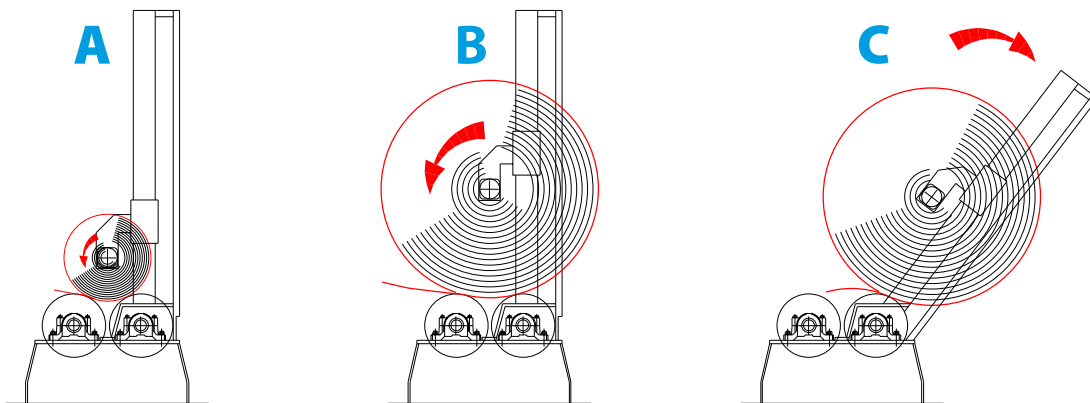
- Dispositivo de desactivación automática de los cilindros centradores una vez conseguido el diámetro del rollo programado
- Sistema de expulsión automática del rollo
- Sistema automático de reposicionamiento de l'alma de enrollamiento.

details | dettagli | detalles



Holding in place and guiding roll system during roll formation
 Sistema di trattenimento e guida del rotolo durante la formazione
 Sistema de retén y guía del rollo durante su formación

process flow | schema funzionamento | esquema funcionamiento



Automatic roll doffing system

When the set roll diameter has been reached (B), the winding rollers stop and the guiding columns (C) rotate to make the roll move on the outer contact cylinder till the required angle is reached and the roll can be deposited on the provided roll transporting cart.

Dispositivo di espulsione automatica del rotolo

Raggiunto il diametro del rotolo desiderato (B), i cilindri di avvolgimento vengono arrestati e le colonne di ribaltamento si inclinano (C) facendo camminare il rotolo sul cilindro di contatto più esterno fino a raggiungere l'inclinazione necessaria ad essere depositato su un apposito carrello di trasporto.

Dispositivo de expulsión automática del rollo

Una vez conseguido el diámetro de rollo deseado (B), los cilindros se detienen y las columnas de volteo se inclinan (C), haciendo desplazar el rollo en el cilindro de contacto más exterior, hasta lograr el grado necesario para depositar el material en un específico carrito de descarga.



Unwinder for material lamination

In special applications, the equipment can unwind a supporting material on the bottom and / or the top of the nonwoven material under processing cycle.

Svolgitore materiale per accoppiamento

In specifiche applicazioni questa macchina permette di accoppiare un materiale di supporto sulla superficie inferiore e/o superiore del tessuto non tessuto in lavorazione.

Desenrollador de material por acoplamiento

En aplicaciones particulares, esta máquina permite acoplar un material de soporte en la superficie inferior o superior del la tela no-tejida en trabajo.

reference lines | linee di riferimento | líneas de referencia

to be installed on

- NW01 needle punching line
- NW02 thermobonding line
- NW03 airlaying line

si installa in

- NW01 linea di agugliatura
- NW02 linea di termofissaggio
- NW03 linea airlay

de instalar en

- NW01 linea de punzonado
- NW02 linea de termofijación
- NW03 linea airlay

