



description | descrizione | descripción

The machine was designed to optimise the process of fibre blending. It consists of a fibre storage bin and a stationary bin emptier that picks up the various fibre layers that are deposited on a horizontal conveyor, provided with intermittent movement.

A constant pressure value, obtained by means of the moving wall (optional) installed on the bottom of the chamber, guarantees the steady pick-up of the fibres from the bin. Bin fibres filling is made by means of fixed or telescopic cyclones or movable mouths.

Macchina sviluppata per una perfetta miscelazione delle fibre in lavorazione. Essa è composta da una camera di stoccaggio fibre e da una fresa fissa che preleva le fibre disposte su più strati e depositate su un nastro orizzontale ad avanzamento intermittente.

L'uniformità di prelevamento delle fibre dal box è assicurata da una pressione costante, ottenuta dalla spinta della parete mobile (optional) posta sul fondo della stanza. Riempimento mediante cicloni fissi o ad estensione telescopica o a mezzo di bocchette mobili.

Máquina especialmente diseñada para proporcionar una perfecta mezcla de las fibras en trabajo. Está compuesta por una cámara de almacenamiento fibras y por una fresadora fija que recoge las fibras dispuestas en varios estratos depositados sobre una cinta horizontal de avance intermitente. La uniformidad de recogida de las fibras del box, queda asegurada por una presión constante, obtenida por la fuerza de empuje de la pared móvil (opcional) montada en el fondo del cuarto. Llenado mediante ciclonos fijos o de extensión telescópica o por boca móvil.

technical data | dati tecnici | datos técnicos

- Bin width mm 1500-4000
- Bin length up to mm. 20000
(extra length available upon request)
- Bin height up to mm 6000
(extra height available upon request)
- Fibre feeding systems:
 - a) telescopic cyclone
 - b) Stationary cyclone with or without vacuum system
 - c) Rotating mouthpieces
 - d) Movable mouthpiece
- Larghezza box mm. 1500-4000
- Lunghezza fino a mm. 20000
(lunghezze superiori su richiesta)
- Altezza fino a mm. 6000
(altezze superiori su richiesta)
- Sistemi di alimentazione fibra:
 - a) Ciclone telescopico
 - b) Ciclone stazionario di tipo aspirato o non aspirato
 - c) Bocchette rotanti
 - d) Bocchetta mobile
- Ancho box mm. 1500-4000
- Longitud hasta mm. 20000
(longitudes superiores opcionales)
- Altura hasta mm. 6000
(alturas superiores opcionales)
- Sistemas de alimentación fibra:
 - a) Ciclón telescópico
 - b)Ciclón estacionario de tipo aspirado o no aspirado
 - c) Bocas rotantes
 - d) Boca móvil

details | dettagli | detalles

**Feeding system by movable mouthpiece**

The movable mouthpiece system evenly spreads the fibres throughout the whole bin surface. The horizontal fibre layers are vertically picked-up by the bin emptier, thus obtaining a perfect fibre blending evenness.

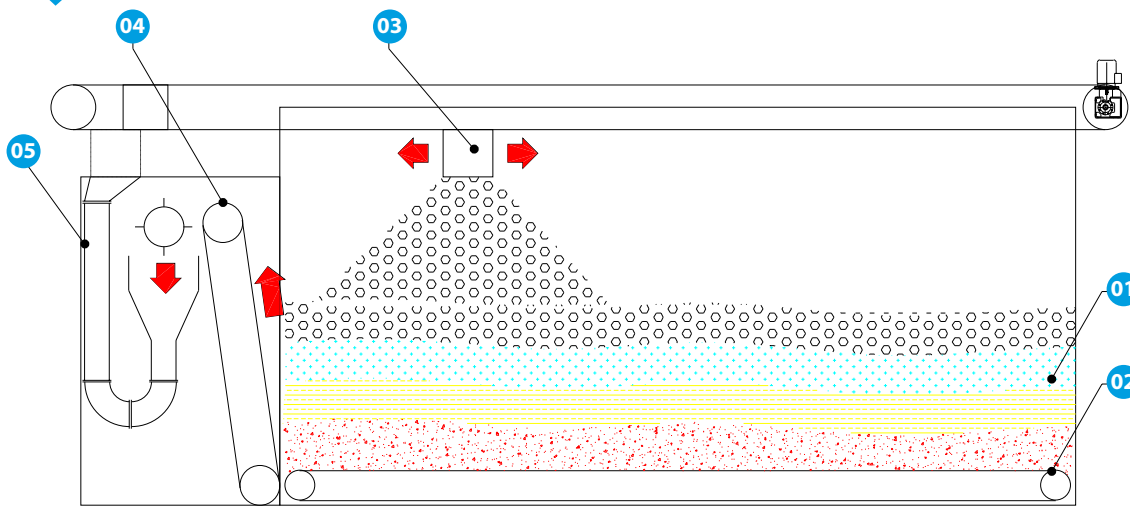
Sistema di alimentazione con bocchetta mobile

Il sistema a bocchetta mobile permette la dispersione uniforme della fibra su tutta la superficie del box. Gli strati orizzontali di fibra così depositati vengono prelevati verticalmente da una fresa ottenendo una miscelazione perfetta delle fibre in lavorazione..

Sistema de alimentación con boca móvil

El sistema de boca móvil permite la dispersión uniforme de la fibra sobre toda la superficie del box. Los estratos horizontales de fibra, depositados de esta forma, son recogidos verticalmente por una fresadora obteniendo una mezcla perfecta de las fibras en trabajo.

process flow | schema funzionamento | esquema funcionamiento



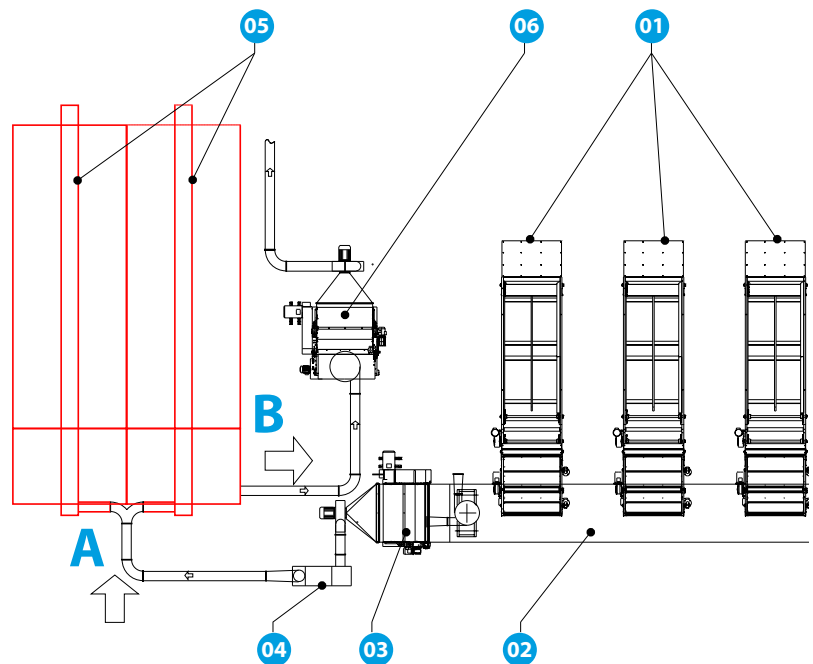
- 01 Material laying out
 - 02 Movable feeding system
 - 03 Material feeding conveyor
 - 04 Inclined spiked conveyor
 - 05 Fibre delivery motorfan
-
- 01 Stratificazione materiale
 - 02 Dispositivo mobile di alimentazione
 - 03 Nastro di avanzamento materiale
 - 04 Nastro inclinato di prelievo
 - 05 Aspirazione uscita
-
- 01 Estratificación material
 - 02 Dispositivo móvil de alimentación
 - 03 Cinta de avance material
 - 04 Cinta inclinada de recogida
 - 05 Aspiración salida

The automatic blending bin is highly recommended when the various components blending level is required to be as high as possible and when the various blend components features are very different from one another. The blending bins are usually installed in tandem process (as shown in the figure) to give more flexibility to the production line and increase its output.

Il box automatico di miscelazione è raccomandato soprattutto quando viene richiesto un grado molto elevato di miscelazione dei vari materiali in lavorazione e quando essi presentano caratteristiche molto disomogenee fra loro. Vengono preferibilmente installati a coppia (come in figura) per dare maggior flessibilità alla linea di produzione e aumentarne di conseguenza la capacità produttiva.

El box automático de mezclado está recomendado especialmente cuando es necesario un alto grado de mezclado de los materiales en trabajo y cuando éstos presentan características muy heterogéneas entre sí. Por lo general se instalan en pareja (como ilustra la figura) para dar mayor flexibilidad a la línea de producción y, por consiguiente, para aumentar la capacidad productiva.

- A Material infeed
 - B Material delivery
 - 01 Bale opener
 - 02 Fibre transversal collection conveyor
 - 03 Fibre primary opener
 - 04 Oil emulsioning system
 - 05 Blending bin (usually installed as tandem)
 - 06 Fibre fine opener
-
- A Ingresso materiale
 - B Uscita materiale
 - 01 Apriballe
 - 02 Nastro Trasversale di raccolta
 - 03 Sfioccatore primario
 - 04 Camera di ensimaggio
 - 05 Box di miscelazione (solitamente installati a coppia)
 - 06 Sfioccatore fine
-
- A Entrada material
 - B Salida material
 - 01 Abridor de fardos
 - 02 Cinta Transversal de recolección
 - 03 Abridor primario
 - 04 Cuarto de ensimaje
 - 05 Box de mezclado (por lo general, instalado en pareja)
 - 06 Abridor fino



reference lines | linee di riferimento | líneas de referencia

to be installed on

- NW01 needle punching line
- NW02 thermobonding line
- NW03 airlaying line

si installa in

- NW01 linea di agugliatura
- NW02 linea di termofissaggio
- NW03 linea airlay

de instalar en

- NW01 linea de punzonado
- NW02 linea de termofijación
- NW03 linea airlay

