

description | descrizione | descripción

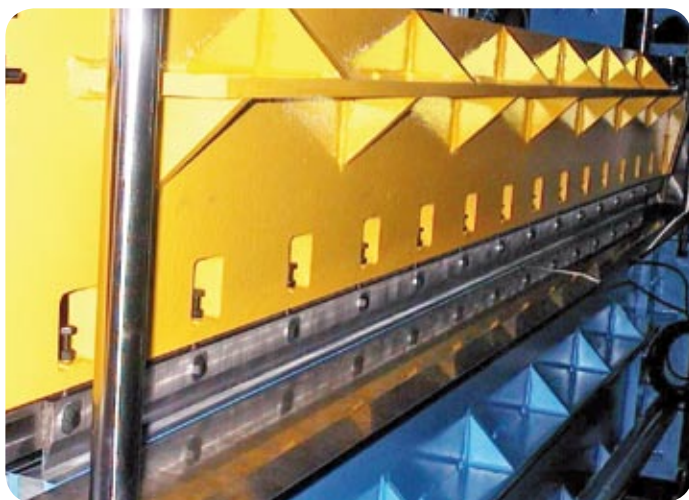


Cormatex designs and builds longitudinal and cross cutting systems for any nonwoven type, by developing tailor-made technologies according to specific production needs and finished product to be cut. Thanks to its 50-year experience in the field of nonwoven machinery manufacturing process, Cormatex can guarantee top performance and state-of-the-art technology, in line with the excellent performance of the modern nonwoven production lines.

Cormatex progetta e realizza sistemi di taglio sia longitudinale che trasversale per qualsiasi tipologia di tessuto non tessuto, sviluppando diverse soluzioni tecnologiche a seconda delle caratteristiche del prodotto finito da tagliare. Grazie ad un'esperienza accumulata in oltre 50 anni di produzione macchine per il settore del tessuto non tessuto, Cormatex garantisce tecnologia e prestazioni di altissimo livello, in linea con le performance estreme ormai raggiunte dalle moderne linee di produzione.

Cormatex diseña y fabrica sistemas de corte longitudinal y transversal para cualquier tipología de telas no-tejidas, desarrollando diferentes soluciones tecnológicas en función de las características del producto acabado para proceder al corte. Gracias a la experiencia consolidada durante más de 50 años en el sector de las telas no-tejidas, Cormatex garantiza tecnología y prestaciones de altísimo nivel, en tendencia con las mejores performance actualmente alcanzadas por las modernas líneas de producción.

cutting system mod. GT2 | sistema di taglio mod. GT2 | sistemas de corte mod. GT2

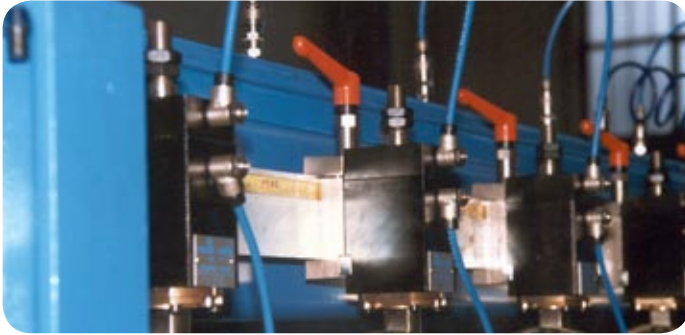


- Guillotine type cross cutting unit
- Longitudinal edge trimming unit
- Frequency up to 30 cuts/min.
- Cutting thickness up to 250 mm
- Working width up to 6000 mm
- Individual cutting pressure adjustment of all the units
- Digital electronic device for cross cut frequency programming
- Calendering rollers with adjustable pressure
- Longitudinal cutting groups with independently adjustable pressure
- Safety systems in compliance with the international standards
- Feed and delivery conveyors available upon request

- Gruppo di taglio trasversale tipo a ghigliottina
- Gruppo rifilatori longitudinali
- Produzione fino a 30 tagli/min.
- Spessore di taglio fino a 250 mm.
- Larghezza di lavoro fino a 6000 mm
- Pressione di taglio aggiustabile singolarmente per ogni gruppo
- Dispositivo elettronico digitale per la programmazione della frequenza di taglio trasversale
- Cilindri calandratori con pressione regolabile
- Coltelli longitudinali a pressione pneumatica indipendente e regolabile
- Sistemi sicurezza a norme internazionali
- Tappeti di introduzione e raccolta su richiesta

- Grupo de corte transversal, tipo guillotina
- Grupo cortadores longitudinales
- Producción hasta 30 cortes / min.
- Espesor de corte hasta 250 mm.
- Ancho de trabajo hasta 6000 mm
- Presión de corte ajustable individualmente para cada grupo
- Dispositivo electrónico digital para la programación de la frecuencia de corte transversal
- Cilindros calandradores de presión regulable
- Cuchillas circulares longitudinales de presión neumática independiente y regulable
- Sistemas de seguridad en conformidad con la normativa internacional
- Cinta alimentadora y recolectora, opcionales

cutting system mod. GTL | sistema di taglio mod. GTL | sistemas de corte mod. GTL



- Independent longitudinal cutting unit
- Cutting system by circular blades
- Adjustable pressure by air cylinders
- Number of circular blades installation on demand
- Minimum distance between the blades 100 mm (other dimensions available upon request)
- The GTL system can be used alone or in combination with the GTT cross cutting system or other existing systems.

- Gruppo di taglio longitudinale indipendente
- Sistema di taglio a mezzo lame circolari
- Pressione regolabile tramite circuito pneumatico
- Numero di lame variabile a seconda delle necessità
- Distanza minima tra lame 100 mm (altre misure su richiesta)
- Il sistema GTL può essere impiegato in modo indipendente o abbinato al gruppo di taglio GTT o ad altri sistemi esistenti.

- Grupo de corte longitudinal independiente
- Sistema de corte mediante cuchillas circulares
- Presión regulable mediante circuito neumático
- Número variable de cuchillas, en función de las necesidades
- Distancia mínima entre cuchillas 100 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- El sistema GTL puede ser empleado o de forma independiente o combinado al grupo de corte transversal GTT u otros sistemas existentes.

cutting system mod. GTT | sistema di taglio mod. GTT | sistemas de corte mod. GTT



- Travelling-blade cross cutting unit
- Cutting thickness up to 50 mm (depending on the type of material)
- Working width up to 10,000 mm (other dimensions available upon request)
- Electronic programming and control of cross cut length (digital reading)
- Programming device for interrupted cut, so that winding of pre-cut rolls is possible
- Material calendaring rollers, provided with individual pressure adjustment, installed before and after the cross cutting unit
- Protection and safety systems in compliance with the international standards
- Infeed conveyor available upon request
- Delivery conveyor available upon request

- Gruppo di taglio trasversale tipo a lama viaggiante
- Spessori di taglio fino a 50 mm. (in accordo al tipo di materiale)
- Larghezza di lavoro fino a 10.000 mm (possibili variazioni su richiesta)
- Sistemi di programmazione e controllo elettronico del taglio trasversale (lettura digitale).
- Dispositivo di programmazione di taglio interrotto, per consentire l'avvolgimento in rotoli pretagliati
- Calandre di tenuta e arresto materiale, con pressione regolabile, poste prima e dopo il gruppo di taglio trasversale
- Protezioni e sistemi di sicurezza a norme internazionali
- Tappeto di introduzione su richiesta
- Tappeto di uscita su richiesta

- Grupo de corte transversal con cuchilla móvil
- Espesores de corte hasta 50 mm. (en función del tipo de material)
- Ancho de trabajo hasta 10.000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Sistemas de programación y control electrónico del corte transversal (lectura digital).
- Dispositivo de programación corte interrotto, para permitir la producción de rollos precortados
- Calandras de retención y bloqueo del material, de presión regulable, ubicadas anterior y posteriormente al grupo de corte
- Protecciones y sistemas de seguridad en conformidad con la normativa internacional
- Cinta alimentadora opcional
- Cinta de inspección en salida, opcional

reference lines | linee di riferimento | líneas de referencia

to be installed on

- NW01 needle punching line
- NW02 thermobonding line
- NW03 airlaying line

si installa in

- NW01 linea di agugliatura
- NW02 linea di termofissaggio
- NW03 linea airlay

de instalar en

- NW01 linea de punzonado
- NW02 linea de termofijación
- NW03 linea airlay

