

description | descrizione | descripción

This machine feeds the fibre, usually available in form of pressed bales, into the preparation (fibre opening and blending) cycle. It guarantees the preliminary opening and a constant fibre feeding, thus optimising the process during the following stages. The loading section is composed of a variable-speed belt conveyor. One or more fibre bales can be placed on the loading surface, depending on the machine width. The fibres pick-up is carried out by an inclined spiked belt, equipped with a fibre dosing roller and a precision fibre discharging roller.

Questa macchina ha la funzione di introdurre la fibra, solitamente alimentata in balle pressate, nel ciclo di preparazione, garantendone una preliminare apertura ed un dosaggio costante in modo da ottimizzarne la lavorabilità nelle fasi successive.

La parte di carico è composta da un tappeto a nastro con velocità di avanzamento regolabile. Sul piano di carico possono essere disposte una o più balle di fibre secondo l'altezza di lavoro della macchina. Il prelevamento delle fibre è a mezzo di tappeto inclinato impuntito con cilindro di dosaggio e cilindro di scarico di precisione.

Esta máquina tiene la función de introducir la fibra, alimentada normalmente en balas prensadas, en el ciclo de preparación garantizando una apertura preliminar y una dosificación de la carga constante que facilita una óptima laborabilidad en las fases sucesivas.

La zona de carga está compuesta por una cinta con velocidad de avance regulable. En el plano de carga pueden ser colocadas una o varias balas de fibras. La recogida se realiza mediante una cinta inclinada con puntas, con un cilindro de dosificación y uno de descarga de precisión.



technical data | dati tecnici | datos técnicos

- Bale loading width: 2000 to 4000 mm (other options available upon request)
- Bale loading length: up to 15,000 mm (other options available upon request)
- Machine output: up to 3000 kg/hour, depending on the type of fibre in process and machine width
- Larghezza piano di carico: da 2.000 a 4.000 mm (varianti possibili su richiesta)
- Lunghezza piano di carico: fino a 15.000 mm (varianti possibili su richiesta)
- Capacità produttiva della macchina: fino a 3000 kg/ora a seconda del tipo di fibra utilizzata e dell'altezza di lavoro della macchina
- Ancho plano de carga: de 2.000 a 4.000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Largo plano de carga: hasta 15.000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Capacidad productiva máquina: hasta 3000 kg/hora en función del tipo de fibra utilizada y de l'ancho de trabajo de la máquina

details | dettagli | detalles



The fibres are discharged by means of a hopper into a vacuum duct when the working width is relatively narrow, or directly onto a transversal collection conveyor that transfers the material to the following process stages by a motorfan, in case of remarkable machine width.

Lo scarico del materiale avviene tramite tramoggia in condotto di aspirazione in caso di altezze di lavoro contenute, oppure con scarico diretto su nastro trasversale di raccolta e trasporto alle successive fasi di lavorazione, in caso di elevate altezze di lavoro.

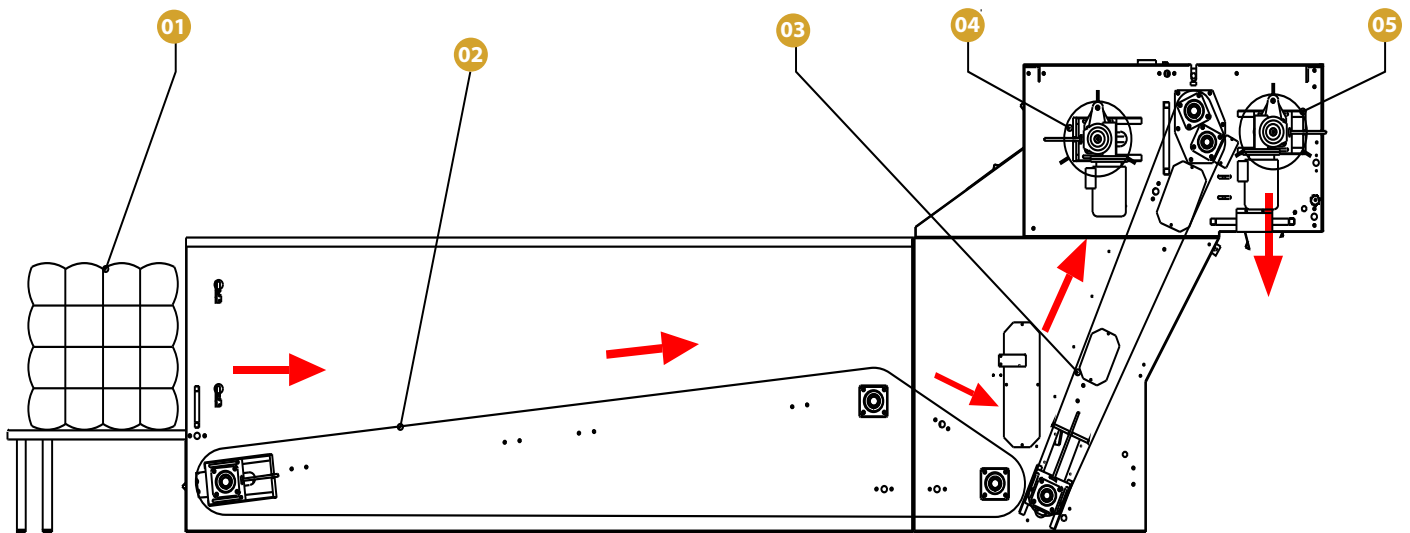
La descarga del material se realiza a través de una tolva en el conducto de aspiración, en caso de anchos de trabajo reducidos, o con descarga directa en una cinta transversal de recogida y transporte en las fases sucesivas de trabajo, en caso de anchos elevados.



The fibre dosing roller guarantees a constant fibre feeding to the following process phases.

Il cilindro di dosaggio permette un'alimentazione uniforme e costante di materiale alle successive fasi di lavorazione.

El cilindro de dosificación permite una alimentación uniforme y constante de material en las fases sucesivas de trabajo.



The material, usually available as pressed bales (01), is transferred by the conveyor (02) to the inclined spiked belt (03). The conical pins of the belt open the fibres and take them to the discharging roller (05). The dosing roller (04) plays a crucial role during the fibre feed phase and guarantees that a constant material quantity is fed to the following process phases, by allowing at the same time a preliminary fibre opening process.

Il materiale, solitamente alimentato in balle pressate (01), viene trasportato dal nastro alimentatore (02) verso il nastro di salita impuntito (03). Quest'ultimo procede all'apertura del materiale in lavorazione grazie all'azione delle punte coniche, portandolo verso il cilindro di scarico (05). Durante la salita è fondamentale l'azione del cilindro dosatore (04) per uniformare la quantità di materiale alimentato alle fasi di lavoro successive e per garantire una prima sfocatura delle fibre.

El material, alimentado normalmente en balas prensadas (01), viene transportado por la cinta alimentadora (02) hacia la cinta inclinada con puntas (03). Esta última procede a la apertura del material en trabajo gracias a la acción de las puntas cónicas, transportándolo hacia el cilindro de descarga (05). Durante el tramo de ascenso es fundamental la acción del cilindro dosificador (04) para uniformar la cantidad de material alimentado en las sucesivas fases de trabajo.

to be installed on

WS01 wool deburring line
WS02 cashmere dehairing line
WS03 opening and blending line
WS04 woollen spinning line

si installa in

WS01 linea di slappolatura
WS02 linea di egiarratura del cashmere
WS03 linea di preparazione
WS04 linea di filatura cardata

de instalar en

WS01 línea de desmotado
WS02 línea de descertado para cashmere
WS03 línea de apertura y mezcla
WS04 línea de hilatura cardada