

description | descrizione | descripción



The movable/displacing bin emptier has been designed for the vertical extraction of the fibres, previously laid down horizontally inside the blending bins. Thanks to this operation, the fibres in the process are perfectly blended. At the end of each emptying cycle, the bin emptier displaces to another bin and the fibre emptying cycle starts again. A vertical spiked belt conveyor provided with conical pins picks up the fibres from inside the bin. The movement of the bin emptier while in working phase inside the bin is intermittent to allow fibre easier picking up. The material is transferred to the pneumatic system by means of a telescopic pipe or by using the same fibre feeding duct for bin filling.

La fresa mobile/traslante è una macchina progettata per l'estrazione su piani verticali del materiale precedentemente depositato in strati orizzontali all'interno di appositi box di miscelazione. Tale operazione permette alle fibre in lavorazione di mescolarsi perfettamente. Al termine di ogni ciclo di svuotamento la fresa mobile viene posizionata su un altro box per riavviare il ciclo. Un nastro trasportatore inclinato, guarnito con punte coniche, preleva le fibre, attuando un avanzamento intermittente all'interno del box. Il materiale è convogliato all'impianto di trasporto pneumatico a mezzo di una tubazione telescopica o attraverso la stessa tubazione di alimentazione della fibra.

La fresadora móvil es una máquina diseñada para extraer, en planos verticales, el material previamente depositado en estratos horizontales dentro de box de mezclado. Esta operación permite que las fibras en trabajo se mezclen perfectamente. Una vez finalizado cada ciclo de vaciado, la fresadora móvil viene colocada en otro box para reiniciar el ciclo. Una cinta transportadora inclinada, dotada de puntas cónicas, recoge las fibras, ejecutando un avance intermitente dentro del box. El material es transportado hasta la instalación de transporte neumático a través de una tubería telescopica.

technical data | dati tecnici | datos tecnicos

- Bin width: 2000 to 4000 mm (other options available upon request)
- Bin height: up to 5,000 mm (other options available upon request)
- Machine output: up to 2,500 kg/hour, depending on the type of fibre and the dimensions of the bin emptier
- Larghezza box: da 2.000 a 4.000 mm (varianti possibili su richiesta)
- Altezza box: fino a 5.000 mm (varianti possibili su richiesta)
- Capacità produttiva macchina Fino a 2500 kg/ora a seconda del tipo di fibra utilizzata e delle dimensioni della fresa mobile
- Ancho box: de 2.000 a 4.000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Altura box: hasta 5.000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Capacidad productiva máquina: hasta 2500 kg/hora en función del tipo de fibra utilizada y de las dimensiones de la fresadora móvil

details | dettagli | detalles



Bin emptier in working cycle
Fresa mobile in azione
Fresadora móvil en acción

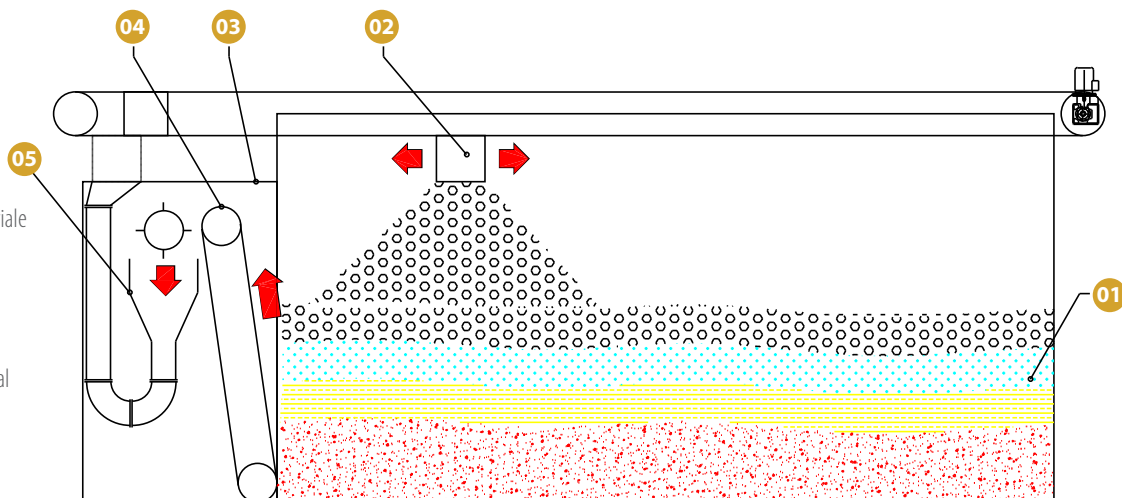


Bin feed system by movable mouthpieces or stationary/rotating mouthpieces or by a moving-displacing feed condenser, as shown in the picture

Alimentazione del box a mezzo di bocchetta mobile o bocche fisse rotanti o con condensatore mobile-traslante come mostrato in foto

Alimentación del box a través de bocas fijas o con condensador móvil-trasladante tal como ilustrado

- 01 Horizontal fibres stratification
 - 02 Movable feeding system
 - 03 Bin emptier
 - 04 Vertical spiked belt conveyor
 - 05 Delivery motorfan
-
- 01 Stratificazione orizzontale del materiale
 - 02 Dispositivo mobile di alimentazione
 - 03 Fresa mobile
 - 04 Nastro inclinato di prelievo
 - 05 Aspirazione d'uscita
-
- 01 Estratificación horizontal del material
 - 02 Dispositivo móvil de alimentación
 - 03 Fresadora móvil
 - 04 Cinta inclinada de recolección
 - 05 Aspiración de salida



The material is evenly distributed in horizontal layers inside the bin (01), by means of a dedicated feeding device (02). Once all the blend components have been fed, the bin emptier (03) is activated. The bin emptier moves in along its tracks, enters the box and picks up the stratified fibre layers vertically by means of the spiked inclined belt conveyor (04). The picked-up fibres are transferred to the following process stages by a delivery suction system (05). This process can be repeated several times (multiple recycling) if tandem blending bins are placed next to each other, to maximise the blending degree of the fibres being processed.

Il materiale viene distribuito uniformemente all'interno del box in strati orizzontali (01), grazie ad un apposito dispositivo di alimentazione (02). Una volta alimentate tutte le componenti della mista, viene azionata la fresa mobile (03) che, spostandosi su appositi binari, entra nel box e preleva in strati verticali il materiale grazie al tappeto inclinato di prelievo fibra (04). La fibra così prelevata viene indirizzata alle successive fasi di processo grazie ad un'aspirazione di uscita (05). Tale processo può essere ripetuto più volte (ripasso) in caso vengano installati più box di miscelazione affiancati in modo da massimizzare la melangiatura delle fibre in lavorazione.

El material es distribuido de forma uniforme dentro del box, en estratos horizontales (01), gracias a un específico dispositivo de alimentación (02). Una vez que han sido alimentados todos los componentes de la mezcla, viene accionada la fresadora móvil (03) que, desplazándose a través de las guías, entra en el box y recoge el material en estratos verticales gracias a la cinta inclinada de recolección fibra (04). La fibra recolectada es distribuida en las sucesivas fases de proceso mediante una aspiración de salida (05). Este proceso puede ser repetido varias veces (remate) en caso de que hayan sido instalados varios box de mezclado dispuestos uno al lado del otro para maximizar la mezcla de colores de las fibras en trabajo.



Automatic blending bin

The machine consists of a fibre blending bin and a stationary bin emptier that picks up the fibre layers being carried toward it by an intermittent motion horizontal belt conveyor. A constant pressure value, obtained by means of a moving wall (optional) on the bottom of the bin, guarantees steady fibres pick-up. Filling by means of fixed or telescopic cyclones or movable mouthpiece. This solution is highly recommended when high production volumes are required and no storage bins are located upstream the carding phase. The material picked up from the automatic blending bin is directly fed to the carding set.

Box di miscelazione automatico

Macchina composta da una camera di stoccaggio fibre e da una fresa fissa che preleva le fibre depositate su più strati su un nastro orizzontale ad avanzamento intermittente. L'uniformità di prelevamento delle fibre dal box è assicurata da una pressione costante ottenuta dalla spinta della parete mobile (optional) posta sul fondo della stanza. Il riempimento avviene mediante ciclone fissi o ad estensione telescopica o con bocchetta mobile. Questa soluzione è ideale quando sono richiesti elevati volumi produttivi e non si impiegano box di stoccaggio a monte della fase di cardatura. Il materiale prelevato dal box automatico di miscelazione alimenta direttamente l'assortimento di carderia.

Box de mezclado automático

Máquina compuesta por un cuarto de almacenamiento fibras y una fresadora fija que recoge las fibras depositadas en varios estratos en una cinta horizontal de avance intermitente. La uniformidad de recogida de las fibras del box queda garantizada por una presión constante obtenida por la fuerza ejercida de la pared móvil (opcional) montada en el fondo del cuarto. La recarga se realiza mediante ciclones fijos o por extensión telescópica. Esta solución es ideal cuando se requieren volúmenes elevados de producción y no se emplean box de almacenamiento antes de la fase de cardadura. El material recolectado por el box automático de mezclado alimenta directamente el equipo de cardadura.

to be installed on

WS03 opening and blending line
WS04 woollen spinning line

si installa in

WS03 linea di preparazione
WS04 linea di filatura cardata

de instalar en

WS03 línea de abertura y mezcla
WS04 línea de hilatura cardada

