



description | descrizione | descripción

Machine designed and developed to guarantee the homogenous and constant fibres feed to the card, with constant weighing values. The fibres are homogeneously dosed thanks to a dosing roller. The electronic control system installed on the Feeder, combined with the load cell micro-weighing system installed on the weighing pan, guarantees that weight fluctuations are kept within 1% vs. the set weight. PLC-controlled AC drive with inverter.

Macchina progettata e sviluppata per permettere l'alimentazione di fibra alla carda in maniera perfettamente omogenea e costante, con pesate consecutive senza variazioni di peso. L'omogenea dosatura delle fibre è garantita dall'impiego di un cilindro dosatore opportunamente configurato. L'apparecchiatura elettronica installata sul caricatore insieme al sistema di micro-pesatura con celle di carico installato sulla bilancia di scarico, permette di ottenere differenze di peso nell'ordine dell'1% rispetto al peso impostato. Motorizzazione a corrente alternata con Inverter e controllo a mezzo di PLC.

Máquina diseñada y desarrollada para permitir la alimentación de fibra en la líneas de cardado, de manera perfectamente homogénea y constante, con pesado consecutivo de la fibra y sin variaciones de peso. La dosificación homogénea de las fibras queda garantizada por el empleo de un cilindro dosificador oportunamente configurado. El equipo electrónico instalado en la cargadora y el sistema de micropesado con células de carga montadas en la tolva de descarga, permite obtener diferencias de peso en el orden del 1% respecto al peso configurado. Motorización de corriente alterna con Inverter y control mediante PLC.

technical data | dati tecnici | datos técnicos

- Working width: 1000 to 3500 mm (other options available upon request)
- Inclined PVC spiked conveyor with conical pins
- Dosing and discharging rollers equipped with pins
- Magnetic bar to detect ferrous particles in the fibre being processed

Available versions:

- Mod. CRE with electronic micro-weighing scale
- Mod. CRV with volumetric feeding and vibrating wall

- Altezza di lavoro: Da 1.000 a 3.500 mm (varianti possibili su richiesta)
- Tappeto inclinato di alimentazione in PVC con punte coniche metalliche
- Cilindro dosatore e cilindro di scarico a stecche impuntite
- Barra magnetica per l'intercettazione di eventuali parti ferrose nella fibra in lavorazione

Possibili Versioni:

- Mod. CRE con bilancia elettronica di micro-pesatura
- Mod. CRV ad alimentazione volumetrica con parete vibrante

- Ancho de trabajo: De 1.000 a 3.500 mm (disponibles otras medidas opcionales)
- Cinta de alimentación inclinada en PVC con puntas cónicas metálicas
- Cilindro dosificador y cilindro descargador con púas
- Barra magnética para la interceptación de eventuales partes ferrosas en la fibra en trabajo

Versiones disponibles:

- Mod. CRE con tolva electrónica de micropesado
- Mod. CRV de alimentación volumétrica con pared vibrante



Micro-weighing system with load cells.

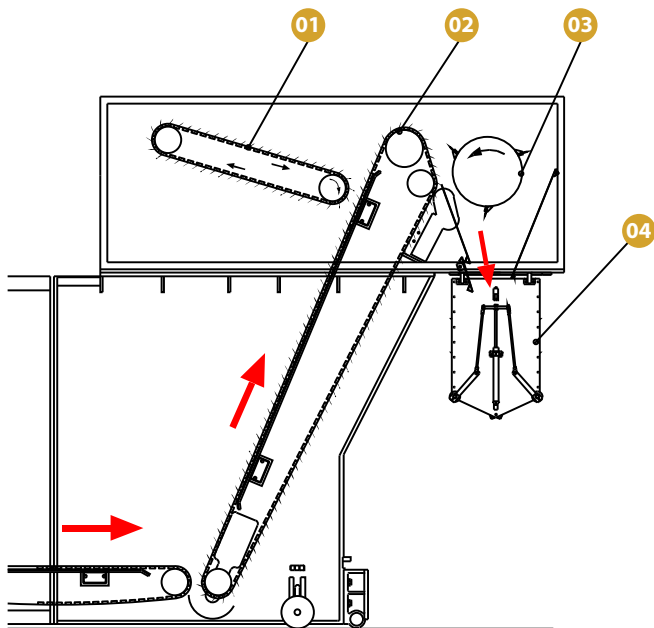
The system guarantees the constant fibre feeding to the following carding phase by keeping the weight drops variation below 1% of the set value.

Sistema di micro-pesatura con celle di carico.

Con tale sistema è garantita un'alimentazione perfettamente uniforme alla successiva fase di cardatura, grazie ad un errore di peso al di sotto di 1% del valore impostato.

Sistema de micropesado con células de carga.

Con este sistema queda garantizada una alimentación perfectamente uniforme en la fase sucesiva de cardado, gracias a un error de peso menor del 1% en relación al valor configurado.



The inclined spiked belt conveyor (02) feeds the material to the discharging roller (03). The material is dosed by a dosing spiked belt conveyor (01), accurately designed to work with high quality fibres such as cashmere, or by a simple dosing roller. This device provides feeding a constant fibre quantity to the following process phase. The material will be discharged onto a weighing pan (04), whenever the fibre transported to the following phase must be accurately weighed, or directly discharged onto a conveyor belt or into a volumetric chamber (mod. CRV) when such a measurement is not required.

Il nastro di salita impuntato (02) alimenta il materiale verso il cilindro di scarico (03). Il dosaggio del materiale avviene grazie ad un nastro dosatore (01), appositamente studiato per la lavorazione di fibre nobili come ad es. cashmere, oppure con un semplice cilindro dosatore. Tale dispositivo serve ad uniformare la quantità di fibra alimentata alla successiva fase di lavoro. Lo scarico del materiale può avvenire in una bilancia di pesatura (04), ove sia richiesto un controllo accurato del peso di fibra trasportato alla successiva fase, oppure con scarico diretto o camera volumetrica (mod. CRV) ove non sia richiesta tale misurazione.

La cinta inclinada con puntas (02) transporta el material hacia el cilindro de descarga (03). La dosificación del material se realiza gracias una cinta dosificadora (01), especialmente estudiada para trabajar fibras nobles como por ej. cashemir o con un simple cilindro dosificador. Este dispositivo tiene la función de uniformar la cantidad de fibra alimentada en la siguiente fase de trabajo. La descarga del material puede realizarse o en tolva (04), en caso de que sea necesario un control muy preciso del peso de fibra transportado en la fase sucesiva, o con descarga directa o cuarto volumétrico (mod. CRV), cuando no sea necesaria dicha medición.

to be installed on

WS02 opening and blending line
WS04 woollen spinning line

si installa in

WS02 linea di preparazione
WS04 linea di filatura cardata

de instalar en

WS02 línea de aberturay mezclado
WS04 línea de hilatura cardada

