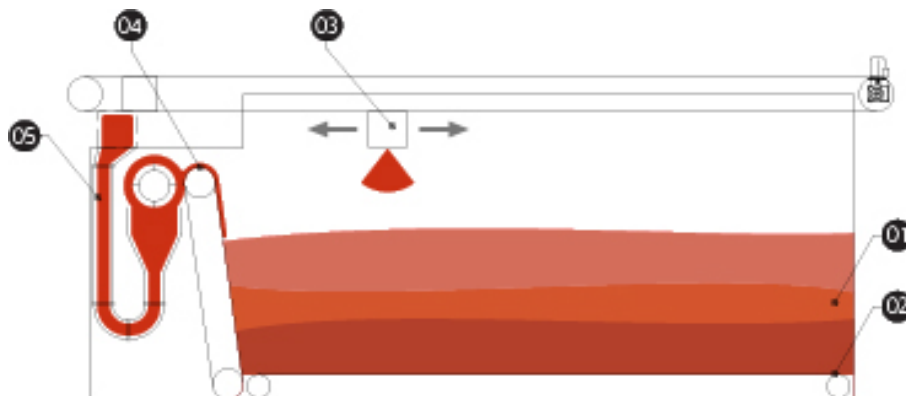


Automatic blending bin

Box di miscelazione automatico Box automático de mezclado
автоматическая смесовая камера 自动混料塔



DESCRIPTION

EN The automatic blending bin is fed by means of a rotating or movable mouth (01) (as well as through movable feed condenser) so that to evenly distribute the pre-mixed material into horizontal layers (02). During the feeding of the bin the material is fed to the inclined spiked belt (04) by the horizontal feeding belt (03). The inclined spiked belt vertically cuts the horizontal layer so that to guarantee a perfect blending of various components. The picked-up fibres are transferred to the following process stages by a delivery suction system (05).

IT Il box automatico di miscelazione è alimentato da una bocchetta mobile o rotante (01) (oppure da un condensatore mobile) al fine di distribuire in strati orizzontali uniformi (02) il materiale premiscelato. Durante il riempimento il nastro orizzontale di alimentazione (03) porta il materiale stratificato verso il nastro impuntito di salita (04) che lo preleva verticalmente garantendo una perfetta miscelazione dei vari componenti. La fibra così prelevata viene alimentata alle successive fasi di processo tramite apposito sistema di aspirazione (05).

ES El box automático de mezclas es alimentado por una boquilla móvil o rotativa (01) (o por un condensador móvil) con el fin de distribuir en capas horizontales uniformes (02) la materia premezclada. Durante el llenado, la cinta horizontal de alimentación (03) trae el material en capas hacia el borde de la telera claveteada de salida (04) que lo recoge verticalmente asegurando una mezcla perfecta de los diversos componentes. Esta fibra es alimentada a las sucesivas fases del proceso a través de un sistema de aspiración especial (05).

RU питание автоматической смешивающей камеры осуществляется вращающимся, или передвижным раструбом (01) (также как и через передвижной конденсор питания) таким образом, чтобы равномерно распределить предварительно перемешанный материал в горизонтальные слои (02). в ходе питания камеры материал подается к наклонному колковому конвейеру (04) горизонтальным конвейером питания (03). наклонный конвейер питания вертикально срезает горизонтальные слои, обеспечивая таким образом отличное качество смешивания различных компонентов. собранные волокна подаются на последующие стадии процесса вытяжкой системой выгрузки.

CN 经过预开松的原料通过旋转式或移动式喂料器(01)(还可以是移动的喂料凝聚器)均匀地分布在储料仓的水平喂料帘(02)上.水平喂料帘(03)将原料送向取料角钉斜帘(04).取料斜帘上的角钉垂直地切取水平铺层的原料,从而有效混合不同成分的原料.一个输送吸风系统(05)将角钉斜帘上的原料转送到下一个工序.

Automatic blending bin

Box di miscelazione automatico Box automático de mezclado
автоматическая смесовая камера 自动混料塔



TECHNICAL DETAILS

- EN**
 - Bin width: 2000 to 4000 mm (other options available upon request)
 - Bin height: up to 5000 mm (other options available upon request)
 - Machine output: up to 2500 kg/hour, depending on the type of fiber and the dimensions of the bin emptier
 - Material feeding by movable or rotating mouth as well as movable feed condenser
- IT**
 - Larghezza box: da 2000 a 4000 mm (varianti possibili su richiesta)
 - Altezza box: fino a 5000 mm (varianti possibili su richiesta)
 - Capacità produttiva macchina fino a 2500 kg/ora a seconda del tipo di fibra utilizzata e delle dimensioni della fresa mobile
 - Alimentazione a mezzo di bocchetta mobile o rotante oppure condensatore mobile
- ES**
 - ancho box: de 2000 a 4000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
 - altura box: hasta 5000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
 - capacidad productiva máquina: hasta 2500 kg/hora en función del tipo de fibra utilizada y de las dimensiones de la fresadora móvil
 - alimentación mediante boquilla móvil, de de rotación o por condensador movil
- RU**
 - ширина камеры: от 2000 до 4000 мм (по запросу возможны варианты)
 - высота камеры: до 5000 мм (по запросу возможны варианты) производительность до 2500
 - зависимости от типа используемого волокна и от размеров устройства отбора
 - подача материала из передвижного, или вращающегося жерла, также как из конденсора питания
- CN**
 - 混合仓宽度: 2000至4000毫米 (根据客户需求可变)
 - 混合仓高度: 最高可达5000毫米 (根据客户需求可变)
 - 生产能力:最高可达2500公斤/小时 (取决于纤维种类和立式取料机尺寸)
 - 物料喂入方式: 移动式或旋转式喂料口, 以及移动式旋 风分离器