

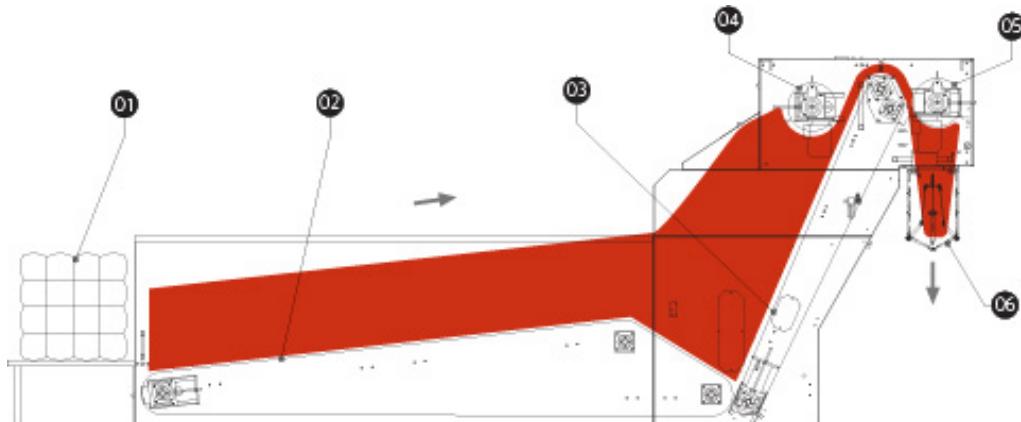
Bale opener

Apriballe

Abridor de fardos

Кипоразрыхлитель

开包机



DESCRIPTION

EN The material, usually available as pressed bales (01), is transferred by the feeding belt (02) to the inclined spiked belt (03). The conical pins of the belt open the fibres and take them to the discharging roller (05). The dosing roller (04) plays a crucial role during the fibre feed phase and guarantees that a constant material quantity is fed to the following process phases, by allowing at the same time a preliminary fibre opening process.

IT Il materiale, solitamente alimentato in balle pressate (01), viene trasportato dal nastro alimentatore (02) verso il nastro di salita impuntito (03). Quest'ultimo procede all'apertura del materiale in lavorazione grazie all'azione delle punte coniche, portandolo verso il cilindro di scarico (05). Durante la salita è fondamentale l'azione del cilindro dosatore (04) per uniformare la quantità di materiale alimentato alle fasi di lavoro successive e per garantire una prima sfiocatura delle fibre.

ES El material, alimentado normalmente en balas prensadas (01), viene transportado por la cinta alimentadora (02) hacia la cinta inclinada con puntas (03). Esta ultima procede a la apertura del material entrabajogracias a la acciónde las puntas conicas, transportandolo hacia el cilindro de descarga (05). Durante el tramo de ascenso es fundamental la acción del cilindro dosificador (04) para uniformar la cantidad de material alimentado en las sucesivas fases de trabajo.

RU Подаваемый обычно в спрессованных кипах материал (01) посредством питающего транспортера (02) направляется на колковый наклонный транспортер (03), на котором благодаря наличию конических колок происходит разрыхление материала. далее волокно следует на разгрузочный валик (05). на фазе подъёма дозирующий валик (04) служит для равномерного распределения материала, который подаётся на последующие стадии производственного процесса.

CN 喂料平帘(02)将通常是压实包装的原料(01)输送至喂 料角钉斜帘(03),斜帘上锥形圆 钉对原料进行开松并 转移给 卸料罗拉(05)。在喂料过程中匀料辊(04)起 了关键作用,其使 喂入下道工序的 原料量保持稳定,同 时对纤维进行初步开松

Bale opener

Apriballe

Abridor de fardos

Кипоразрыхлитель

开包机

TECHNICAL DETAILS

- EN**
- Bale loading width: 2000 to 4000 mm (options available upon request)
 - Bale loading length: up to 15000 mm (options available upon request)
 - Machine output: up to 3000 kg/hour (depending on the type of fibre in process and machine width)
 - Constant fibre feeding
 - Variable speed conveyor belt loading fibres pick-up by an inclined spiked belt
 - Fibre dosing roller and precision fibre discharging roller

- IT**
- Larghezza piano di carico: da 2000 a 4000 mm (varianti possibili su richiesta)
 - Lunghezza piano di carico: fino a 15000 mm (varianti possibili su richiesta)
 - Capacità produttiva della macchina: fino a 3000 kg/ora (in funzione di tipo di fibra e altezza di lavoro della macchina)
 - Dosaggio costante
 - Carico con tappeto a nastro a velocità regolabile
 - Prelevamento tramite nastro inclinato impuntito

- ES**
- Ancho plano de carga: de 2000 a 4000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
 - largo plano de carga: hasta 15000 mm (disponibles otras medidas opcionales)
 - capacidad productiva máquina: hasta 3000 kg/hora en función del tipo de fibra utilizada y de l'ancho de trabajo de la máquina
 - dosificación constante
 - carga con telera cinta velocidad ajustable
 - recogida mediante la telera inclinada con púas

- RU**
- Ширина загрузочной поверхности: от 2000 до 4000 мм (по запросу возможны варианты)
 - длина загрузочной поверхности до 15000 мм (по запросу возможны варианты)
 - производительность до 3000 кг/час в зависимости от типа используемого волокна и рабочей ширины линии
 - постоянная подача волокна
 - загрузка ленточным транспортером с переменной скоростью
 - прием волокна наклонным конвейерным транспортером дозирующий валик и точный разгрузочный валик для волокна

- CN**
- 喂料平帘幅宽: 2000 到 4000毫米 (根据需求可变)
 - 喂料平帘长度: 最长可达15米 (根据需求可变) / 喂料能力: 最高可达3000公斤/小时 (取决于原料种类和设备幅宽)
 - 稳定的纤维喂料量
 - 输送带喂料速度可调节
 - 通过一个角钉斜帘获取纤维 / 均料辊和高精度剥料辊