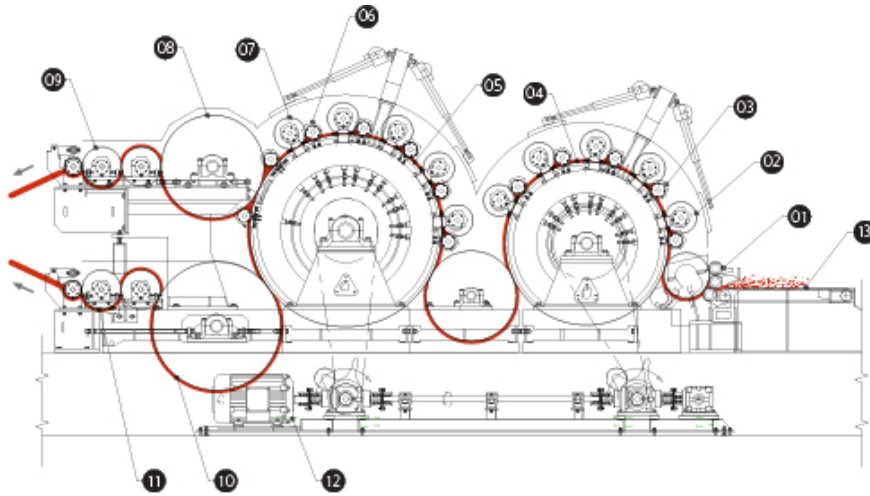


# Carding machine

Carda



## DESCRIPTION

**EN** 01. Feed group 02. Breast roller workers 03. Breast roller strippers 04. Breast roller 05. Card 06. Card workers 07. Card strippers 08. Top doffer 09. Top random group 10. Bottom doffer 11. Bottom random group 12. Main transmission drive 13. Card feed table with continuous weighing system.

### Independent drive

The main transmission drive is provided of a latest generation electronic control system that allows driving the machine from the control panel directly, thus permitting the maximum operative flexibility by granting the best machine performance both in terms of quality and production capacity with any type of fiber processing. The drive of the various machine groups is independent and inverter driven, so as to guarantee independent speed settings. The main motor drive (12) allows adjusting the general machine performance by setting the speed of the breast roller (04) and the one of the main cylinder (05).

**ES** 01. grupo de alimentación 02. trabajadores avantren 03. limpiadores avantren 04. avantren 05. carda 06. trabajadores carda 07. limpiadores carda 08. peinador superior 09. grupo random superior 10. peinador inferior 11. grupo random inferior 12. transmission principal 13. mesa de alimentación con pesado a la continua.

### Transmisión independiente

la transmisión de mando es asistida por una electrónica de última generación, mandado completamente desde el cuadro de control, que permite la máxima flexibilidad operativa y garantiza el mejor rendimiento en términos de calidad y productividad con cualquier tipología de fibra en elaboración. Las motorizaciones de los varios grupos son independientes y mandadas por inverter de modo que se pueda registrar autónomamente las velocidades entre ellos. El mando del motor principal(12) permite en cambio, la regulación de las prestaciones generales de la línea actuando sobre las velocidades de avantren (04) y carda (05)

# Carding machine

Carda

## TECHNICAL DETAILS

- EN**
- Base and load-bearing structure in heat-treated steel (870°c)
  - cylinder made of rectified and reinforced thick steel sheet
  - worker rollers made of centrifuged duraluminium
  - electronic-digital dynamic and static balancing of all cylinders and rollers
  - cast iron roller supports assembled with special patented shock-absorbers
  - uniblock antivibration construction system for modular units
  - possibility of installation on separate basements in steel, or on concrete walls or on pit foundation
  - working widths: 2500 mm – 3000 mm – 3500 mm (others on request)
  - independent feed by electronic micro-weigh hoppers, volumetric feeders or continuous feed towers
  - off-take unit with double doffer and/or single doffer
  - randomizing rollers available upon request for each doffer
  - web takeoff with doffing comb (various models), or doffing rollers
  - centralized control and management of the machine by standing control panel plc programmer for program management with exclusive software (on request)
  - electrical wiring and electronic circuitry to ip standard (ul in the U.S.)
  - safety cutoffs and safety mechanisms certified according to ec standards
  - ac motors and inverter adjustable from the control panel
- ES**
- base y estructura portante de acero tratado a 870°c
  - ttambores de acero rectificando y reforzado de gran espesor
  - cilindros trabajadores en dur-aluminio centrifugado
  - equilibrado dinámico y estático de todos los cilindros
  - soportes cilindros trabajadores ensamblados con amortiguador especial anti-choque, patentado
  - sistema de construcción por unidades modulares uniblock anti-vibraciones
  - predisposición para instalación sobre zócalos independientes en acero, foso u ombros en albañilería anchos de trabajo: 2500 mm – 3000 mm – 3500 mm (otras sobre solicitud)
  - alimentación independiente a través de cargador electrónico de balanza, volumétrico o torres de alimentación continua
  - grupo salida con doble peinador o simple peinador
  - sistema de randomización y condensación velo
  - sistema separación velo a través de peine (varios modelos), o cilindros separadores
  - control y gestión máquina centralizados a través de panel mandos
  - programador plc para gestión programas con software exclusivo (sobre solicitud) instalación eléctrica y electrónica según normas ip, (normas ul para EE.UU.)
  - protecciones cortacircuitos y sistema de seguridad certificados según normas ce
  - motor en c.a y con inverter administrado por el cuadro mandos