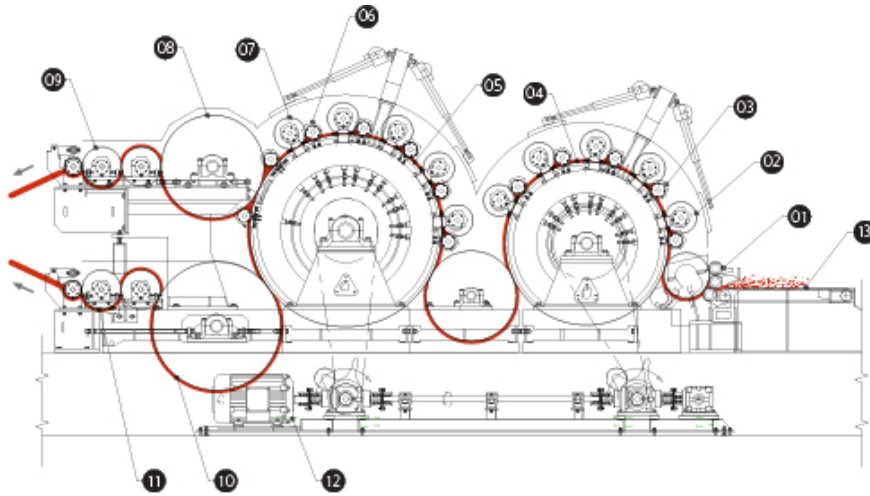


Carding machine

Carda



DESCRIPTION

EN 01. Feed group 02. Breast roller workers 03. Breast roller strippers 04. Breast roller 05. Card 06. Card workers 07. Card strippers 08. Top doffer 09. Top random group 10. Bottom doffer 11. Bottom random group 12. Main transmission drive 13. Card feed table with continuous weighing system.

Independent drive

The main transmission drive is provided of a latest generation electronic control system that allows driving the machine from the control panel directly, thus permitting the maximum operative flexibility by granting the best machine performance both in terms of quality and production capacity with any type of fiber processing. The drive of the various machine groups is independent and inverter driven, so as to guarantee independent speed settings. The main motor drive (12) allows adjusting the general machine performance by setting the speed of the breast roller (04) and the one of the main cylinder (05).

IT 01. gruppo entrata 02. lavoratori avantreno 03. spogliatori avantreno 04. avantreno 05. carda 06. lavoratori carda 07. spogliatori carda 08. pettinatore superiore 09. gruppo random superiore 10. pettinatore inferiore 11. gruppo random inferiore 12. trasmissione principale 13. tavola di alimentazione con pesatura in continuo.

Trasmissione indipendente

La trasmissione di comando assistita da una elettronica di ultima generazione, comandata interamente dal quadro di controllo, che consente la massima flessibilità operativa e garantisce la migliore resa in termini di qualità e produttività con qualsiasi tipologia di fibra in lavorazione. Le motorizzazioni dei vari gruppi sono indipendenti e comandate da inverter in modo da poter registrare autonomamente fra loro le velocità. Il comando del motore principale (12) consente invece la regolazione delle prestazioni generali della linea agendo sulle velocità di avantreno (04) e carda (05).

Carding machine

Carda

TECHNICAL DETAILS

- EN**
- Base and load-bearing structure in heat-treated steel (870°c)
 - cylinder made of rectified and reinforced thick steel sheet
 - worker rollers made of centrifuged duraluminium
 - electronic-digital dynamic and static balancing of all cylinders and rollers
 - cast iron roller supports assembled with special patented shock-absorbers
 - uniblock antivibration construction system for modular units
 - possibility of installation on separate basements in steel, or on concrete walls or on pit foundation
 - working widths: 2500 mm – 3000 mm – 3500 mm (others on request)
 - independent feed by electronic micro-weigh hoppers, volumetric feeders or continuous feed towers
 - off-take unit with double doffer and/or single doffer
 - randomizing rollers available upon request for each doffer
 - web takeoff with doffing comb (various models), or doffing rollers
 - centralized control and management of the machine by standing control panel plc programmer for program management with exclusive software (on request)
 - electrical wiring and electronic circuitry to ip standard (ul in the U.S.)
 - safety cutoffs and safety mechanisms certified according to ec standards
 - ac motors and inverter adjustable from the control panel
- IT**
- Base e struttura portante in acciaio trattato a 870°c
 - tamburi in acciaio rettificato e rinforzato di grosso spessore
 - Cilindri lavoratori in duralluminio centrifugato
 - equilibratura dinamica e statica di tutti i cilindri
 - supporti cilindri lavoratori assemblati con speciale ammortizzatore anti-shock (brevettato)
 - sistema di costruzione per unità modulari uniblock antivibrazioni
 - predisposizione per installazione su basamenti indipendenti in acciaio, fossa o spalle in muratura
 - larghezze di lavoro: 2500 mm – 3000 mm – 3500 mm (altre su richiesta)
 - Alimentazione indipendente mediante caricatore elettronici a bilancia, volumetrici o torri di alimentazione continue
 - gruppo uscita con doppio pettinatore o singolo pettinatore
 - sistema di randomizzazione e condensazione veli
 - sistema distacco velo mediante pettine staccavelo (vari modelli) o cilindri staccavelo
 - controllo e gestione macchina centralizzati mediante pannello comandi del tipo aleggio
 - programmatore plc per gestione programmi con software esclusivo (su richiesta)
 - Impianto elettrico ed elettronico a norme ip (norme ul per USA)
 - protezioni salvavita e sistema di sicurezza certificati a norme ce
 - motori in c.a. e con inverter gestiti dal quadro comandi