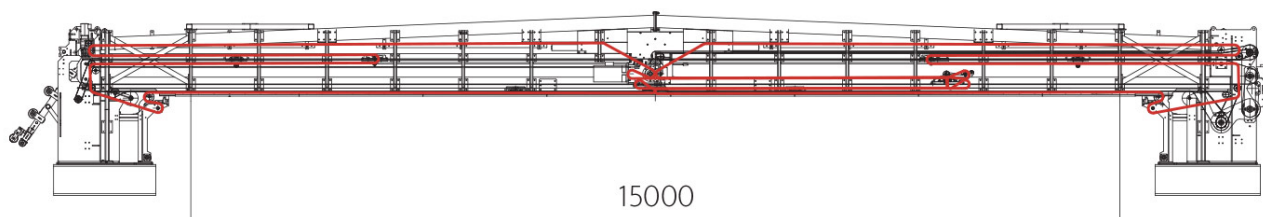


Cross lapper

Faldatore



DESCRIPTION

EN Frame

Entirely made of steel, with properly sized bases projected for high speed performance and finished product width up to 15 m. CE-certified machine.

Web transporting system

High production speed is obtained by means of conveyors, arranged in a sandwich pattern (double belt web transporting system); they hold and guide the web throughout the whole run until the web is deposited on the floor apron. This system prevents any undesirable web tensioning and minimises the effects caused by the air turbulences due to mass displacement during web laydown. This function is very important at high speed and when very light webs are handled.

Fiberlap programmed configuration – “profile” system

The profile (patented system) is used to control the deposition of the web on the floor apron in a continuous and programmed way. Each compensation zone is individually controlled by a complex programmer, which controls the web laydown carriage speed in real time. The fiberlap configuration is repeatable and temporary corrections are possible. Graphic display of the fiberlap configuration by simple reading diagrams reproducible on the screen.

IT Struttura

Interamente in acciaio con basamenti dimensionati e strutturati per le più alte velocità e per dimensioni fino a 15 mt di prodotto finito. Macchina certificata a norme CE.

Sistema di trasporto veli

per conseguire alte velocità, la macchina è dotata di un sistema di nastri trasportatori disposti a sandwich che trattengono e guidano il velo durante tutta la fase di deposizione sul tappeto di uscita. Questo sistema protegge il velo da qualsiasi tensione indesiderata e soprattutto annulla gli effetti dovuti allo spostamento incontrollato di masse d'aria durante il movimento, soprattutto a grandi velocità e con veli molto leggeri.

Configurazione programmata delle falde – sistema “profile”

il sistema (brevettato) Profile consente di modificare la disposizione del velo sul tappeto di scarico in continuo ed in modo programmato. Ogni zona di compensazione è controllata individualmente da un sofisticato programmatore che comanda l'avanzamento dei carri, operando in tempo reale. La configurazione delle falde è ripetibile e correzioni temporanee sono possibili.

Visualizzazione grafica mediante diagrammi riproducibili su video di facile lettura.

Cross lapper

Faldatore

TECHNICAL DETAILS

EN

- Feed speed up to 150 m/min
- Feed width up to 3500 mm
- Fibre lap delivery width up to 15 m
- DOUBLE-BELT web transporting conveyor system (sandwich type)
- Profile Programmed compensation (fiber lap profiling) system for web distribution on the floor apron(patented)
- Automated belt centring
- Siemens S7-300 Simotion PLC- controlled parameter programming and machine control
- Exclusive "DATA 150 CORMATEX" software
- Conductive PU conveyors

IT

- Velocità di entrata fino a 150 mt/min
- Tappeto entrata fino a 3.500 mm
- Tappeto di uscita fino a 15 mt
- Sistema di trasporto e disposizione veli a DOPPIO NASTRO
- Sistema Profile di compensazione programmata (profilatura) nella distribuzione dei veli (brevetto)
- Centratura automatica dei tappeti
- Programmazione parametri e gestione macchina a mezzo PLC Siemens S7-300 Simotion
- Software esclusivo "DATA 150 CORMATEX"
- Nastri trasportatori in PU conduttivo

