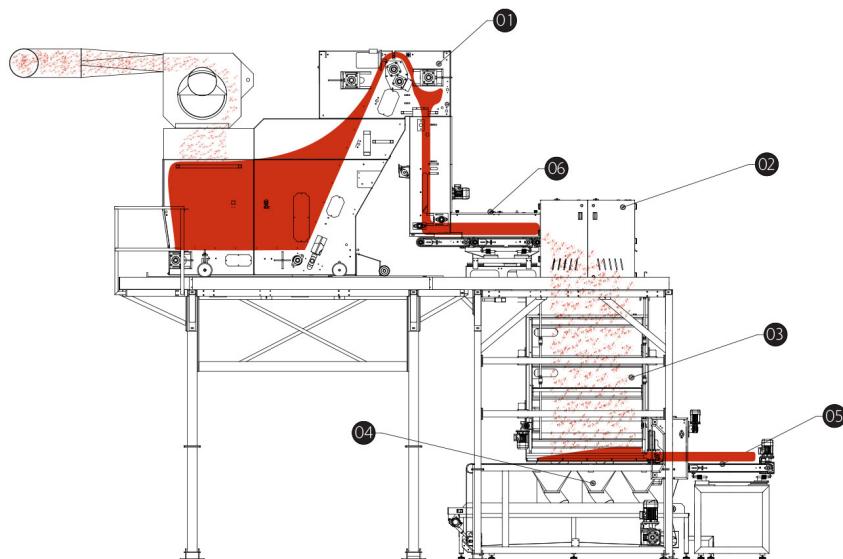


Lap formair h

水平式铺层系统



DESCRIPTION

EN The fiber is pneumatically conveyed to the feeding section consisting of an volumetric feeder (**01**) where a fiber batt is evenly formed across the working width of the machine. The material proceeds through the opening section (**02**) and is fed to the forming chamber (**03**) where the combination of a series of distributing rollers and the vacuum below the perforated belt (**04**) at the bottom of the chamber guarantees an even distribution of the fibers and a perfectly horizontal stratification. Continuous weighing systems (**05**) and (**06**) installed before and after the forming chamber allow a perfect control of the density of the final product, ready for the following thermal or mechanical bonding section.

RU волокно пневматически перемещается в секцию питания, состоящую из объемного питателя (**01**), где партия волокна равномерно формируется вдоль рабочей ширины машины. материал продолжает движение через секцию разрыхления (**02**) и подается в формирующую камеру (**03**), где сочетание серии распределяющих валиков и вакуума под перфорированным конвейером (**04**) на дне камеры гарантирует равномерное распределение волокон и их полностью горизонтальное наслойение. весовые системы непрерывного действия (**05**) и (**06**), установленные до и после формирующей камеры, позволяют осуществлять точный контроль плотности конечного продукта, подготовленного к поступлению в последующую секцию термического, или механического скрепления.

CN 纤维原料被气流传送到一个容量式喂料机(**01**),在那里形成 一个跨越整个设备工作宽度的均匀纤维层.原料由开松机构 (**02**)加工后喂入铺层机构(**03**),物料在铺层机构内受到一系 列特殊设计的分散罗拉和透空式铺层帘(**04**)真空吸力的共同作用,均匀地以水平排列形式分布到铺层帘上.连续式称重 机构(**05**)和(**06**)安装在铺层机构之前和之后,根据后续热熔 粘合或针刺粘合的产品规格,它们精确控制最终成品的密度.

Lap formair h

水平式铺层系统

TECHNICAL DETAILS

- EN**
- Working width: from 1000 to 4000 mm (other options available on request)
 - Production capacity up to 500 kg/h per meter wide
 - Product weight range: from 100 to over 3000 g/m², depending on the material processed
 - Final product thickness up to 200 mm (other options available on request)
 - Fiber length range: from 1 to 60 mm (other options available on request)
 - Maximum density deviation: ±5%
 - Fiber orientation: randomly distributed on horizontal layers

- RU**
- рабочая ширина от 1000 до 4000 мм (другие опции доступны по заявке)
 - производительность до 500 кг/ч на метр ширины
 - диапазон поверхностной плотности продукта: от 100 и более 3000 г/м², в зависимости от перерабатываемого материала
 - окончательная толщина материала до 200 мм (другие опции доступны по заявке)
 - диапазон длин волокон: от 1 до 60 мм (другие опции доступны по заявке)
 - максимальное отклонение плотности: ± 5%
 - ориентация волокон: беспорядочно распределенное горизонтальными слоями

- CN**
- 工作幅宽: 1000毫米 – 4000毫米 (可以提供其它规格)
 - 生产能力: 最高500公斤/小时
 - 每米宽度 产品重量范围: 100克 – 3000克/平米, 取决于在制原料规格
 - 最终产品厚度: 最后可达200毫米 (可以提供其它厚度)
 - 原料纤维长度范围: 1毫米 – 60毫米 (可以提供其它选择)
 - 最大密度偏差: ± 5%
 - 纤维排列方向: 杂乱分散的水平排列铺层