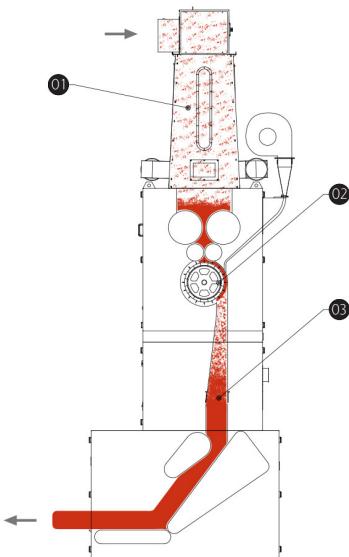


# Lap formair v

竖直式铺层系统



## DESCRIPTION

**EN** The fiber is pneumatically fed to the upper forming chamber (01) where it is condensed to form a fiber batt evenly distributed across the width of the machine. A special modulating feeding system (intermediate feed silo) guarantees an even and consistent level of material into the upper forming chamber. The material is then fed through the opening section (02) into the lower forming chamber (03) where it evenly stratifies. The lower forming chamber is pressurized by motorfans and a special controlled and autolevelling air separation system allows to perfectly control the fiber distribution as well as the final product density, even when processing heterogeneous materials.

**RU** волокно пневматически подается в верхнюю формирующую камеру (01), где накапливается, формируя партию волокна, равномерно распределенную вдоль рабочей ширины машины. специальная модулирующая система питания (промежуточный башенный питатель) гарантирует равномерный и постоянный уровень материала в верхней формующей камере. затем материал подается через секцию разрыхления (02) в нижнюю формирующую камеру (03), где он равномерно наслаживается. в нижней формующей камере создается повышенное давление воздуха электровентиляторами и специальной системой автоматического контроля удаления избыточного воздуха, позволяющими точно контролировать распределение волокон и плотность окончательного продукта даже при обработке неоднородных материалов.

**CN** 纤维原料被气流喂入到上层铺网仓(01),纤维在这里形成纤维 层,均匀分布在机器宽度上。一个特殊形状的喂入系统(中 间进料仓)保证纤维以均匀和稳定的状态进入上层铺网仓。 原料续而通过一个开松机构(02)后进入下层铺网仓(03),在那 里被均匀地以竖立方式铺层。下层铺网仓由电风 机加压,一 个特殊的空气控制和自调匀整分离系统,即便在处理不同性 质的混料时,其可以很好地控 制纤维的分布状态和最终产品 密度。

# Lap formair v

竖直式铺层系统

## TECHNICAL DETAILS

- EN**
- Working width: from 1000 to 4000 mm (other options available on request)
  - Production capacity up to 500 kg/h per meter wide
  - Product weight range: from 100 to over 3000 g/m<sup>2</sup>, depending on the material processed
  - Final product thickness up to 200 mm (other options available on request)
  - Fiber length range: from 1 to 60 mm (other options available on request)
  - Maximum density deviation: ±5%
  - Fiber orientation: randomly distributed on horizontal layers

- RU**
- рабочая ширина от 1000 до 4000 мм (другие опции доступны по заявке)
  - производительность до 500 кг/ч на метр ширины
  - диапазон поверхностной плотности продукта: от 300 и более 8000 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от перерабатываемого материала
  - окончательная толщина материала до 200 мм (другие опции доступны по заявке)
  - диапазон длин волокон: от 20 до 150 мм (другие опции доступны по заявке)
  - максимальное отклонение плотности: ± 5%
  - ориентация волокон: беспорядочно распределенное вертикальными слоями

- CN**
- 工作幅宽: 1000毫米 – 4000毫米 (可以提供其它规格)
  - 生产能力: 最高500公斤/小时
  - 每米宽度 产品重量范围: 300克 – 8000克/平米, 取决于在制原料规格
  - 最终产品厚度: 最后可达200毫米 (可以提供其它厚度)
  - 原料纤维长度范围: 20毫米 – 150毫米 (可以提供其它选择)
  - 最大密度偏差: ± 5%
  - 纤维排列方向: 杂乱分散的垂直排列铺层