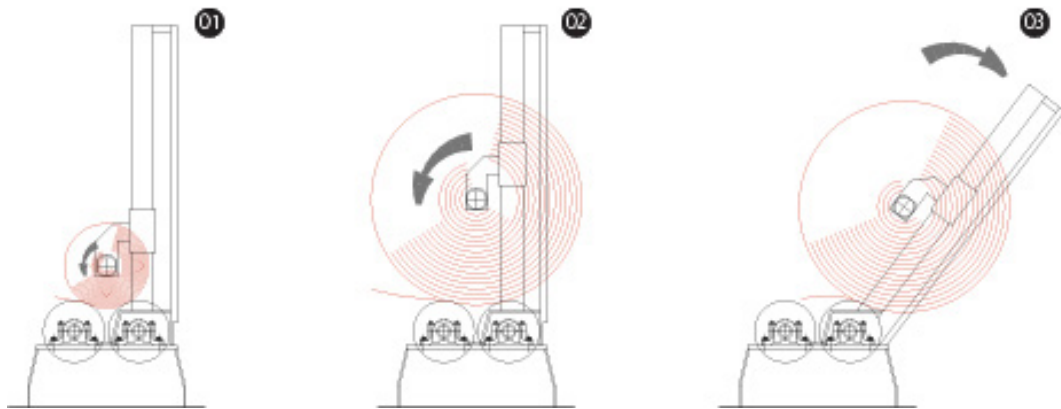


Winding systems

Sistemi di avvolgimento

Sistemas de enrollado

СИСТЕМЫ НАМОТКИ



DESCRIPTION

EN When the set roll diameter has been reached (02), the winding rollers stop and the guiding columns (03) rotate to make the roll move on the outer contact cylinder till the required angle is reached and the roll can be deposited on the provided roll transporting cart.

IT Raggiunto il diametro del rotolo desiderato (02), i cilindri di avvolgimento vengono arrestati e le colonne di ribaltamento si inclinano (03) facendo camminare il rotolo sul cilindro di contatto più esterno fino a raggiungere l'inclinazione necessaria a depositare il materiale su un apposito carrello di scarico.

ES Una vez conseguido el diámetro de rollo deseado (02), los cilindros se detienen y las columnas de volteo se inclinan (c), haciendo desplazar el rollo en el cilindro de contacto más exterior, hasta lograr el grado necesario para depositar el material en un específico carrito de descarga.

RU когда диаметр рулона достигает заданного значения (02), наматывающие валки останавливаются, а переворачивающиеся колонны наклоняются (03), направляя рулон по самому внешнему контактному валику до достижения угла наклона, необходимого для размещения материала на специальной разгрузочной тележке.

CN 当达到所需要的卷盘直径 (02), 卷绕辊停止转动。导杆(03) 开始转动, 使卷盘向外面接触辊移动, 一直到达到所需要的 倾斜度, 把材料放到专用卸料车上

